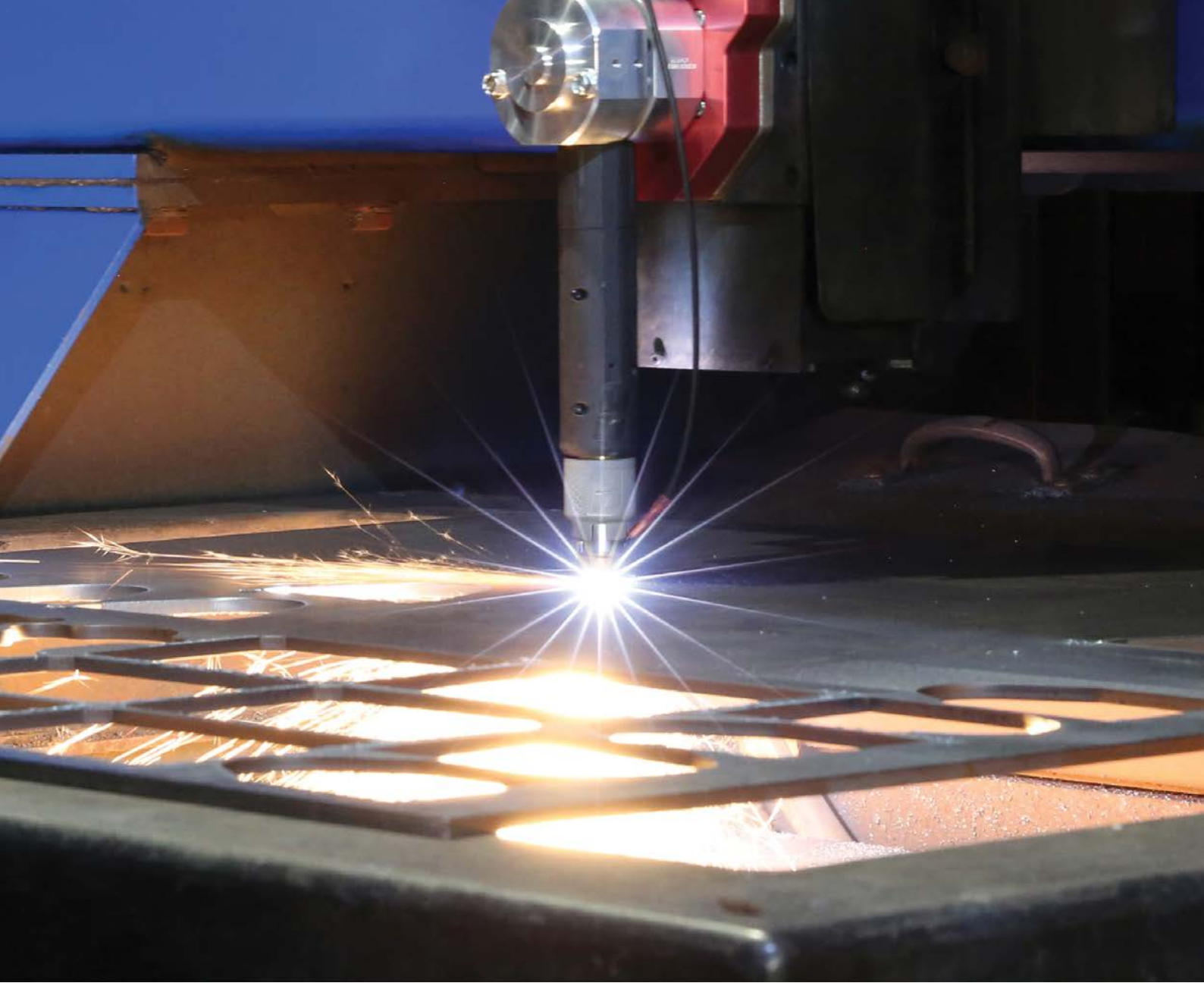


Hypertherm®

Nouvelle série Powermax SYNC™

Systemes plasma à air professionnels de 65 à 105 A





Dotés d'une plateforme de consommables considérablement simplifiée combinée à une communication avec la torche avancée permettant une configuration automatisée, les nouveaux systèmes plasma Powermax65/85/105 SYNC™ d'Hypertherm sont le choix intelligent pour répondre à tous les besoins en matière de coupage ou de gougeage.

Cartouche

- Une seule pièce
- Facile à reconnaître
- La RFID communique l'intensité et le type



Torche SmartSYNC

- Installation simple de consommables vissables
- Commandes pratiques des réglages de puissance et d'intensité




Source de courant autoréglable

- Réglage automatique des procédés et de l'intensité
- Affichage des données




Facile à utiliser

- Les cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleurs par procédé pour éliminer les mélanges de pièces et simplifier la gestion des stocks de consommables.
- Les nouvelles torches SmartSYNC™ munies d'une cartouche Hypertherm règlent automatiquement l'intensité et le mode de fonctionnement adéquats, éliminant ainsi les erreurs de configuration.
- La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment changer la cartouche.

Minimise les coûts de fonctionnement

- Le fonctionnement simplifié minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.
- La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour la coupe manuelle et une meilleure qualité sur la durée de vie dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standard.
- Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

Capacité	Powermax65 SYNC		Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
	Épaisseur	Vitesse de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Coupe						
Recommandée	20 mm (3/4 po)	500 mm/min (20 po/min)	25 mm (1 po)	500 mm/min (20 po/min)	32 mm (1 1/4 po)	500 mm/min (20 po/min)
	25 mm (1 po)	250 mm/min (10 po/min)	32 mm (1 1/4 po)	250 mm/min (10 po/min)	38 mm (1 1/2 po)	250 mm/min (10 po/min)
Coupe grossière	32 mm (1 1/4 po)	125 mm/min (5 po/min)	38 mm (1 1/2 po)	125 mm/min (5 po/min)	50 mm (2 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	16 mm (5/8 po)		20 mm (3/4 po)		22 mm (7/8 po)	
* Estimation du perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif de réglage en hauteur automatique						
Capacité	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure	Taux d'élimination du métal	Profil de la goujure	Taux d'élimination du métal	Profil de la goujure
Gougeage à élimination maximale						
Gougeage typique	4 kg par heure	P 2,9 mm x l 6,4 mm	8,2 kg par heure	P 3,5 mm x l 6,6 mm	8,6 kg par heure	P 6,6 mm x l 6,2 mm



Powermax 105 SYNC

Maximise la performance

- Permet la réalisation d'un large éventail de travaux avec des styles de torche facilement interchangeables et des cartouches consommables Hypertherm spécialisées pour différents types de coupe et de gougeage.
- Réduit la durée de formation grâce à une configuration simplifiée et à une performance uniforme.
- Les commandes de torche qui font économiser du temps permettent à l'opérateur de régler l'intensité à la volée et de changer les consommables et les applications sans retourner à la source de courant.

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les torches SmartSYNC™ sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- La technologie SpringStart™ assure un amorçage constant et la fiabilité de la torche.
- Une fiabilité inégalée dans l'industrie réduit les temps d'arrêt de la production.

Torches et cartouches



Torche manuelle à 75°



Torche manuelle à 15°



Torche machine



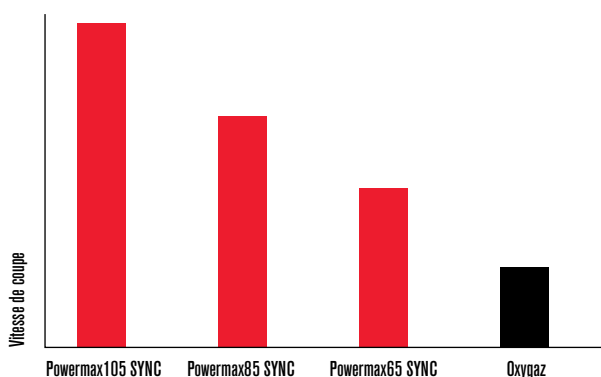
Les nouvelles cartouches « quart de tour » à code de couleurs peuvent être remplacées en 10 secondes!



Spécifications

	Powermax65 SYNC™	Powermax85 SYNC™	Powermax105 SYNC™
Tension d'entrée	400 V, triphasé, 50/60 Hz	400 V, triphasé, 50/60 Hz	230 – 400 V, triphasé, 50/60 Hz 400 V, triphasé, 50/60 Hz
Sortie en kilowatt	9 kW	12,2 kW	16,8 kW
Courant d'entrée	380/400 V, triphasé, 15,5/15 A à 9 kW	380/400 V, triphasé, 20,5/19,5 A à 12,2 kW	230/400 V, triphasé, 50/29 A à 16,8 kW 380/400 V, triphasé, 30/28 A à 16 kW
Courant de sortie	20 – 65 A	25 – 85 A	30 – 105 A
Tension de sortie nominale	139 V c.c.	143 V c.c.	160 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	50 % à 65 A, 380 – 400 V, triphasé 100 % à 46 A, 380 – 400 V, triphasé	60 % à 85 A, 380 – 400 V, triphasé 100 % à 66 A, 380 – 400 V, triphasé	70 % à 105 A, 240 V, triphasé 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé 100 % à 88 A, 230 V, triphasé
Tension à vide	270 V c.c.	270 V c.c.	288 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 483 mm x l 233 mm x H 430 mm	P 483 mm x l 233 mm x H 430 mm	P 592 mm x l 274 mm x H 508 mm
Poids avec torche de 7,6 m	20,6 kg	23,5 kg	230 – 400 V : 42,7 kg 400 V : 39,4 kg
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Pression de gaz d'entrée optimale	7,6 – 8,3 bar	7,6 – 8,3 bar	7,6 – 8,3 bar
Pression de gaz d'entrée minimale	5,2 bar	5,2 bar	5,5 bar
Débit de gaz d'entrée recommandé	Coupe : 210 l/min à 5,9 bar Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar	Coupe : 210 l/min à 5,9 bar Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar	Coupe : 260 l/min à 5,9 bar Gougeage : 260 l/min à 4,8 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m	3 m	3 m
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	15 kW pour sortie maximale à 65 A	20 kW pour sortie maximale à 85 A	30 kW pour sortie maximale à 105 A
Certification	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne
Garantie	Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an.	Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an.	Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an.

Performance de coupe relative sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)



Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CE	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°				Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m		15,2 m		10,7 m/7,6 m
Sources de courant Powermax65 SYNC™			Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée
Source de courant standard	083356	083357	083360					
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	083358	083359		083362	083327	083363	083364	083365
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série					083366		083367	
Sources de courant Powermax85 SYNC™			Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée
Source de courant standard	087196	087197	087200					
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	087198	087199		087201	087202		087203	087204
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série					087205		087206	
Sources de courant Powermax105 SYNC™			Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée
Source de courant de 400 V standard	059690	059691	059692					
Source de courant de 230 – 400 V standard	059679	059680						
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension de 400 V				059694	059693	059695	059681	
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension de 230 – 400 V					059682		059683	
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série de 400 V					059697		059698	
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série de 230 – 400 V							059712	

Configurations personnalisées (sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour, la cartouche et les autres composants)

Options de sources de courant

	Source de courant standard	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax65 SYNC 400 V	083368	083369	083370
Powermax85 SYNC 400 V	087210	087211	087212
Powermax105 SYNC 400 V	059708	059709	059710
Powermax105 SYNC 230 – 400 V	059701	059702	059703

Options de torches

	Torches manuelles		Torches machines	Robotisée/mini		
	75°	15°	180°	180°	90°	45°
4,5 m				059733		
7,6 m	059726	059723	059719	059734	059731	059729
10,7 m			059720			
15,2 m	059727	059724	059721	059735	059732	059730
22,8 m	059728	059725	059722		059737	059736

Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse, pas de diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	RS-485 Comm série, sans terminaison	RS-485 Comm série, D-sub
7,6 m	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	128652					

Options de câbles

Câbles de retour			
Longueur du câble	Serre-joint	Serre-joint en C	Cosse ronde
7,6 m	223254	223287	223284
15,2 m	223255	223288	223285
22,8 m	223256	223289	223286

Options de cartouche Hypertherm

	Coupe à la traîne	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Ensemble de bagues de contact ohmique
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934	428938	428939	
105 A	428937	428936			

* L'ensemble comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

Options de cartouches spécialisées

	FlushCut™	FineCut® - manuelle	FineCut® - mécanisée
30 - 45 A		428928	428926
65 A	428952		
85 A	428953		
105 A	428954		



Rue Edouard Verdan 20
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch

Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site : www.hypertherm.com

Hypertherm, Powermax, SYNC, SmartSYNC, Smart Sense, SpringStart, FlushCut, FineCut et Shaping Possibility sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour obtenir plus de détails sur les numéros et les types de brevets Hypertherm.

© 4/2021 Hypertherm, Inc. Révision 0
898130FR Français/French

En tant que propriétaires-associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hypertherm.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm. www.hypertherm.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés



Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY®