



# MAÎTRISEZ VOTRE ART AVEC LE MASTER T

La série Master T regroupe des postes à souder TIG haut de gamme, conçus pour le soudage professionnel en TIG AC/DC. Offrant une qualité de soudure exceptionnelle, une précision remarquable et une efficacité énergétique exemplaire, les modèles Master T intègrent également des fonctions avancées telles que MAX WeldClean et DeMagnetization, qui augmentent la productivité et assurent un rendement constant.



# LE MAÎTRE DU SOUDAGE TIG AC ET DC

## Le choix numéro 1 des professionnels du soudage TIG

Le Master T établit une nouvelle référence en matière de qualité de soudure, d'ergonomie et d'efficacité énergétique pour le soudage TIG AC/DC. Conçu pour les soudeurs exigeants, il combine performance, robustesse et confort d'utilisation pour des résultats fiables dans toutes les applications. Disponible jusqu'à 500 A, le Master T assure un amorçage d'arc fiable, un niveau sonore réduit et une meilleure stabilité de l'arc. Grâce à la technologie Weld Assist, chaque utilisateur est guidé vers les réglages optimaux selon le type de joint, sa position et l'épaisseur du matériau, pour une configuration rapide et intuitive.

## Procédés MAX WeldClean & DeMagnetization

Les modèles Master T AC/DC sont équipés de série de deux fonctions exclusives :

### MAX WeldClean

Un mode de décapage électrolytique pour des soudures plus propres, sans équipement supplémentaire.

### DeMagnetization

Un mode de démagnétisation, qui élimine les champs magnétiques résiduels dans une pièce, améliorant ainsi la stabilité et le contrôle de l'arc.

Voir la vidéo





## Précision du début à la fin

L'amorçage de l'arc maîtrisé assure un contrôle optimal, une grande précision et une efficacité constante. Weld Assist simplifie les réglages, tandis que le faible niveau sonore favorise la concentration, même lors d'un usage prolongé.



## Puissance et maîtrise

Chaque modèle dispose d'une puissance de sortie accrue, associée à des fonctions telles que Double Pulse, MicroTack et AutoCool, pour vous offrir une plage étendue de vitesse de soudage, de commande et de rendement énergétique.



## Productivité et innovation

Les modèles Master T ACDC intègrent des modes de performance exclusifs qui optimisent la qualité et la régularité du soudage : le mode MAX WeldClean assure un décapage électrolytique efficace, et le mode DeMagnetization supprime les champs magnétiques résiduels dans les pièces.

# CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Modèles TIG AC et DC, en version monophasée ou triphasée
- Refroidissement par gaz ou par eau
- Différents types d'affichage disponibles
- Écran couleur 7" avec Weld Assist, incluant MAX WeldClean et DeMagnetization sur les modèles ACDC.
- Commandes à distance en option : pédale, manuelle ou sur torche
- Chariots à 2 ou 4 roues avec chargement facile des bouteilles
- Large choix de torches TIG Flexlite TX
- Option WeldEye pour gérer la qualité des soudures via le cloud
- Fabriqué en Finlande
- Garantie de 3 ans

# MASTER T

Caractéristiques techniques	MASTER T 245 ACDC GM	MASTER T 355 ACDC GM	MASTER T 355 DC GM
Tension d'alimentation secteur 1 ~ 50/60 Hz	110...120 V ±10 % 220...240 V ±10 %		
Tension d'alimentation secteur 3 ~ 50/60 Hz		220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Courant de sortie (TIG) avec un facteur de marche à 30 % (40°)	240 A	350 A	350 A
Courant de sortie (TIG) avec un facteur de marche à 40 % (40°)	130 A (en MV plage basse)	300 A (en MV plage basse)	300 A (en MV plage basse)
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	5 A / 1 V...240 A / 30 V	5 A / 1 V ... 350 A / 38 V	5 A / 1 V ... 350 A / 38 V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA	10 A / 10 V...180 A / 40 V	10 A / 10 V ... 270 A / 39 V	10 A / 10 V ... 270 A / 39 V
Plage de températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Classe CEM	A	A	A
Indice de protection (entièrement installé)	IP23	IP23	IP23
Dimensions externes (L x P x H)	544 mm x 205 mm x 443 mm	544 mm x 205 mm x 443 mm	544 mm x 205 mm x 443 mm
Poids sans accessoires	19,1 kg	21,5 kg	21,5 kg
Normes	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Référence de commande	MST245ACDCGM	MST355ACDCGM	MST355DCGM

Caractéristiques techniques	MASTER T 405 DC G	MASTER T 505 ACDC GM
Tension d'alimentation secteur 1 ~ 50/60 Hz		
Tension d'alimentation secteur 3 ~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10 %
Courant de sortie (TIG) avec un facteur de marche à 30 % (40°)	400 A	500 A
Courant de sortie (TIG) avec un facteur de marche à 40 % (40°)		450 A
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	5 A / 1 V ... 400 A / 41 V	5 A / 1 V ... 500 A / 37 V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA	10 A / 10 V ... 350 A / 42 V	10 A / 10 V ... 400 A / 39 V
Plage de températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Classe CEM	A	A
Indice de protection (entièrement installé)	IP23	IP23
Dimensions externes (L x P x H)	544 mm x 205 mm x 443 mm	860 mm x 263 mm x 610 mm
Poids sans accessoires	23,6 kg	57 kg
Normes	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, AS 60974.1-2006, GB/T 15579.1
Référence de commande	MST405DCG	MST505ACDCGM

## ACCESSOIRES

Chariot 4 roues P45MT  
 Chariot 2 roues T25MT  
 Commande manuelle sans fil HR45  
 Pédale sans fil FR45  
 Module de connectivité numérique DCM 6265051



En savoir plus



[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

**KSR**

Rue des Champs Lovats 15  
 1400 Yverdon-les-Bains  
[www.krsoudage.ch](http://www.krsoudage.ch)

Tél. 024 447 44 00  
 Fax 024 447 44 05  
[office@krsoudage.ch](mailto:office@krsoudage.ch)