

Powermax125®

Système de qualité professionnelle pour la coupe et le gougeage plasma de métal pour la coupe manuelle 38 mm et le perçage mécanique 25 mm.

Capacité	Épaisseur	Vitesse de coupe
Coupe		
Recommandée	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Coupe grossière (coupe manuelle)	57 mm	125 mm/min
Perçage*	25 mm	

* Estimation de perçage pour une utilisation manuelle, ou avec un dispositif de réglage en hauteur de la torche automatique

Capacité	Taux de retrait du métal	Profil de rainure*
Gougeage		
Gougeage typique	12,52 kg/h	4,3 – 7,9 mm P x 6,1 – 9,9 mm L0,17 – 0,31 po P x 0,24 – 0,39 po L)

* Le profil de gougeage réel dépend de l'angle de la torche, de l'expansion de l'arc et de la technique

Productivité maximale

- Termine les tâches plus rapidement avec des vitesses de coupe 5 fois plus rapides que l'oxygaz sur l'acier doux de 12 mm.
- Une qualité de coupe et de gougeage supérieure qui signifie moins de temps perdu pour le meulage et la préparation des arêtes.
- Maximise votre temps de coupe avec un facteur de marche de 100 %.

Faibles coûts de fonctionnement

- Réduit les coûts grâce à une durée de vie des consommables quatre fois plus longue que les autres systèmes de cette plage d'intensité.
- La caractéristique de détection de fin de vie de l'électrode protège la torche et la pièce à couper de dommages en coupant automatiquement l'alimentation lorsque l'électrode est trop usée.

Simplicité d'utilisation pour la coupe et le gougeage

- Pas besoin de modifier la pression d'air. La technologie Smart Sense™ garantit qu'elle soit toujours correctement réglée.
- Aborde différentes tâches avec des styles de torches multiples et faciles à utiliser.

Construit et testé pour résister aux conditions les plus difficiles

- Les torches Duramax™ Hyamp sont conçues pour résister aux chocs et à la chaleur.
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage constant et une torche plus fiable.
- Peu d'entretien pour un temps d'utilisation effective maximal.



Styles de torche standard Duramax

(pour plus d'options de torche, consulter www.hypertherm.com)



Torche manuelle 85°



Torche manuelle 15°

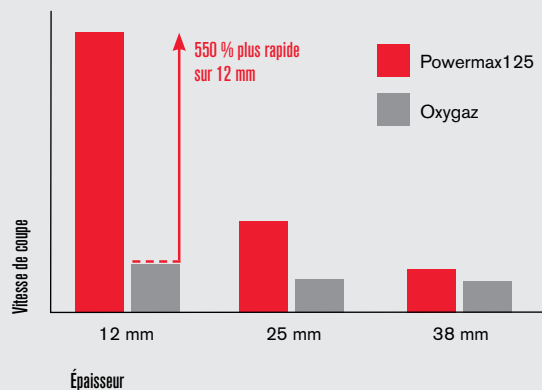


Mini torche machine 180°



Torche machine pleine longueur 180°

Performance de coupe relative sur acier doux



Spécifications

Tensions d'entrée	400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 21,9 kW	400 V, triphasé, 36 A
Courant de sortie	30 – 125 A
Tension de sortie nominale	175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C	100 % à 125 A, 400 V, triphasé
Tension à vide (OCV)	305 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 592 mm; L 274 mm; H 508 mm
Poids avec torche de 7,6 m	48,9 kg
Alimentation en gaz	Air pur, sec, exempt d'huile ou d'azote
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 260 L/min à 5,9 bar Gougeage : 212 L/min à 4,1 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence entraînement moteur	40 kW pour sortie complète à 125 A
Certification	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian : pour une utilisation en Europe, Australie, Biélorussie, Kazakhstan, Russie, Serbie, Ukraine et les autres pays les acceptant.
Garantie	Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie d'un an.



Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour. D'autres configurations mécaniques sont présentées sur notre site Internet.

	Torche manuelle 85°		Torches manuelles 85° et 15°		Torche machine pleine longueur 180°						Torche machine pleine longueur 180° et torche manuelle 85°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			15,2 m/7,6 m
Sources de courant			sans suspension télécommandée		avec suspension télécommandée	sans suspension télécommandée	avec câbles E/S (sans télécommande)	avec suspension télécommandée	sans suspension télécommandée	avec câbles E/S (sans télécommande)	avec suspension télécommandée
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série						059532	059534		059533	059535	



Configurations personnalisées (sélectionner la source de courant, la torche, le kit de consommables, le câble de retour et les autres composants)

Options de sources de courant

	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série
400 V CE	059486	059487

Options kit de consommables de démarrage

	Manuelle	Mécanique	Mécanique avec buse de protection de détection ohmique
Kit	428099	428100	428101

Options de torches

	Torches manuelles		Torches machines		Torches robotiques¹			Torches longues¹			
Longueur du câble	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°
4,5 m			059519	059514							
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m			059521	059516							
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m	059494	059497	059523								

¹ Disponible 1er trim. 2014

Options de câbles

	Câbles de retour			Câbles de commande					
Longueur du câble	Connecteur manuel	Connecteur en C	Cosse ronde	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse, pas de diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	RS-485 Comm série, sans terminaison	RS-485 Comm série, D-sub
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223294	223300	223297	128652					

Consommables de la torche

Les buses et les électrodes sont disponibles en différentes quantités. Contacter le distributeur pour de plus amples renseignements.

Type de consommable	Type de torche	Intensité	Buse	Protecteur/ Déflecteur	Buse de protection	Diffuseur	Électrode
Coupe à la traîne	Manuel	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Mécanisé	Machine	45	420158	420168	220977 ou 420156²	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manuelle	45	420151	420152	220977 ou 420156²	420159	220971
	Machine					220997	
Gougeage	Manuelle Machine	30 – 125	420001	420112	220977	220997	220971

² Buse de protection de détection ohmique

Accessoires d'origine Hypertherm recommandés

- Gants pour coupage plasma Hypertherm, 127169
- Ensemble de roues pour Powermax125, 229467
- Kit portique de découpe Powermax125, 229570
- Couvercle anti-poussière pour stockage de système, 127360
- Filtre Eliminer et couvercle, 228890
- Cartouche filtrante de rechange pour filtre Eliminer, 011092
- Couvercle faisceau de torche, noir, 024877



Jeu de roues



Revêtement de torche en cuir



Housse de protection contre la poussière pour le système



Kit de filtration de l'air

ISO 9001:2008

La gestion environnementale est une valeur essentielle d'Hypertherm. Nos produits Powermax sont conçus pour se conformer et dépasser les réglementations environnementales mondiales, dont la directive RoHS.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Duramax et SpringStart sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

© Hypertherm Inc. 10/2013 Révision 0
860412 Français / French

Hypertherm®
Cut with confidence®

KSR

Rue des Champs Lovats 15
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch