

Master S 400/500

Puissant, efficace et rapport qualité-prix



Energy efficient



- Puissant
- Compact
- Portatif
- Fiable
- Facile à utiliser

Les raisons d'acheter...

- **Réglage des fonctions Hot Start (surintensité à l'amorçage) et Arc Force (durété de l'arc)** pour un amorçage optimal et le contrôle de l'arc avec différents types d'électrode, garantissant un contrôle fiable et stable du bain de soudure en permanence.
- **La fonction Antifreeze** coupe l'alimentation et protège l'électrode si celle-ci vient à coller durant le soudage
- **Amorçage par contact (TIG Lift)** en TIG DC
- **Gougeage à l'arc**
- **Alimentation électrique CC/CV** appropriée pour les dévidoirs à détecteur de tension et les solutions TIG en ligne de Kemppi.

Le roi du travail sur site

Les postes à souder MMA de la série Master S sont conçus pour le soudage professionnel à hautes performances. Compacts, robustes et portables, ces postes à souder MMA assurent un rendement optimal. Chacun d'eux est le partenaire idéal pour les tâches de soudage les plus difficiles, avec lesquelles la facilité d'utilisation, la fiabilité et la durabilité sont primordiales.

- Un poste à souder MMA puissant et portable pour l'utilisation professionnelle en atelier et sur site
- Des modèles pour tous les types d'électrodes, y compris les cellulosiques
- Haut rendement : 400/500 A pour un facteur de charge de 60 %
- Structure robuste pour une utilisation intensive sur site

La série Master S est entièrement orientée sur la facilité d'emploi et les performances. Puissante source d'alimentation de 400 ou 500 ampères assurant d'excellents résultats de soudage et une grande convivialité. Alimentation sur secteur ou groupe électrogène grâce à la grande tolérance de tension d'entrée. La fonction de réduction de tension (VRD) intégrée améliore la sécurité. Design compact et léger pour faciliter le transport et l'utilisation sur site.

Caractéristiques techniques

Master S		S 400	S 500
Tension d'alimentation	Triphasé 50/60 Hz	380 – 440 V (-10 %...+10 %)	380 – 440 V (-10 %...+10 %)
Puissance nominale à courant max.	Facteur de charge 60 %	20 kVA	26 kVA
Fusible à retard		25 A	35 A
Courant de sortie à 40 °C en MMA	Facteur de charge 60 %	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	Facteur de charge 100 %	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Courant de sortie à 40 °C en TIG	Facteur de charge 60 %	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	Facteur de charge 100 %	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Tension de soudage max.		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Tension à vide		80 - 95 V	80 - 95 V
Electrodes enrobées		ø 1,6 à 6,0 mm	ø 1,6 à 7,0 mm
Réglage du courant de soudage		linéaire	linéaire
Facteur de puissance à 100 %		0,90	0,90
Rendement à 100 %		0,89	0,89
Indice de protection		IP23S	IP23S
Températures d'utilisation		-20 à +50 °C	-20 à +50 °C
Classe CEM		A	A
Dimensions extérieures	L x P x H	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Poids (sans câbles)		20,5 kg	23,5 kg



Interface conviviale



R10



La commande à distance sans fil R11-T peut être utilisée simplement en touchant l'électrode.

Références pour commander

Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 offshore	pour les conditions extrêmes	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Câble de soudage	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Câble de masse	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
Commande à distance R10	5m	6185409
	10m	618540901
Commande à distance sans fil R11-T		6185442
Glissières		SP007023

* Le modèle AU est destiné aux marchés australiens et néo-zélandais.

KSR

Rue des Champs Lovats 15
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch