

Master S 400/500

Leistungsstark & effizient



- Leistungsstark
- Kompakt
- Tragbar
- Zuverlässig
- Anwenderfreundlich

Besondere technologische Eigenschaften

- **Hot Start sowie die Anpassung der Lichtbogenstärke** (Arc Force), um optimale Starts und Lichtbogensteuerung mit verschiedenen Elektrodentypen zu erreichen. So wird jedes Mal ein einwandfreies und stabiles Schweißbad sichergestellt.
- **Antihafschutz (Antifreeze)** schaltet den Strom ab und schützt die Elektrode, wenn es beim Schweißen zu Anhaftungen kommt
- **Kontaktzündung** (Lift-WIG) mit DC-WIG
- **Lichtbogen-Fughobeln**
- **CC-CV-Hauptstromquelle** für Kempfi Drahtvorschubsysteme mit Spannungssensorik und WIG-Inline-Lösungen.
- Einschließlich Zellulose-Schweißen

Meister der Baustellen

E-Hand-Stromquellen der Produktreihe Master S für professionelles Schweißen bei hohen Anforderungen. Sie sind eine kompakte, robuste und tragbare E-Hand-Stromquelle mit optimaler Energieeffizienz. Sie sind der perfekte Partner für anspruchsvolle Schweißarbeiten, bei denen leichte Bedienbarkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit an erster Stelle stehen.

- Die leistungsstarke und tragbare E-Hand-Stromquelle für den professionellen Werkstatt- und Baustelleneinsatz
- Modelle erhältlich für alle Elektrodentypen einschließlich Zellulose-Elektroden
- Effiziente Leistung bei 400/500 A 60 % ED
- Robuste Bauweise für anspruchsvollen Baustelleneinsatz

Bei der Produktreihe Master S stehen leichte Bedienbarkeit und Leistung im Vordergrund. Die leistungsstarke 400 oder 500 A Stromquelle ermöglicht großartige Schweißnähte mit angenehmer Schweißführung. Netz- und Generatorversorgung mit breiter Spannungsnetztoleranz. Integrierte Leerlaufspannungsreduzierung („VRD“) verbessert die Arbeitssicherheit. Alles das und mehr in einem kompakten und leichten Design, um Transport und Baustelleneinsatz zu vereinfachen.

Technische Daten

Master		S 400	S 500
Anschlussspannung	3~50/60 Hz	380-440 V (-10 % bis +10 %)	380-440 V (-10 % bis +10 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Sicherung (träge)		25 A	35 A
Leistung bei 40 °C E-Hand	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Leistung bei 40 °C WIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Max. Schweißspannung		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Leerlaufspannung		80-95 V	5 V
Elektroden		ø 1,6 bis 6,0 mm	ø 1,6 bis 7,0 mm
Einstellung des Schweißstromes		stufenlos	stufenlos
Leistungsfaktor bei 100 %		0,90	0,90
Wirkungsgrad bei 100 %		0,89	0,89
Schutzart		IP23S	IP23S
Betriebstemperatur		-20 bis +50 °C	-20 bis +50 °C
EMV-Klasse		A	A
Abmessungen	L x B x H	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Gewicht (ohne Kabel)		20,5 kg	23,5 kg



Übersichtliches Bedienpanel mit Auswahl für Lichtbogendynamik und Hot Start Werte.



R10



Die schnurlosen Fernregler R11-T können durch einfaches Berühren der Elektrode verwendet werden

Bestellangaben

Master S		
Master S 400		632140001
Master S 500		632150001
Master S 500 Offshore	für extreme Bedingungen	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Schweißkabel	50 mm ² , 5 m	6184501
	50 mm ² , 10 m	6184502
	70 mm ² , 5 m	6184701
	70 mm ² , 10 m	6184702
Massekabel	50 mm ² , 5 m	6184511
	50 mm ² , 10 m	6184512
	70 mm ² , 5 m	6184711
	70 mm ² , 10 m	6184712
Fernregler R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
R11-T schnurloser Fernregler		6185442
Gleitschienen		SP007023

* Das AU-Modell ist für den australischen und den neuseeländischen Markt. Sie haben andere Netzstecker.



Rue des Champs Lovats 15
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch