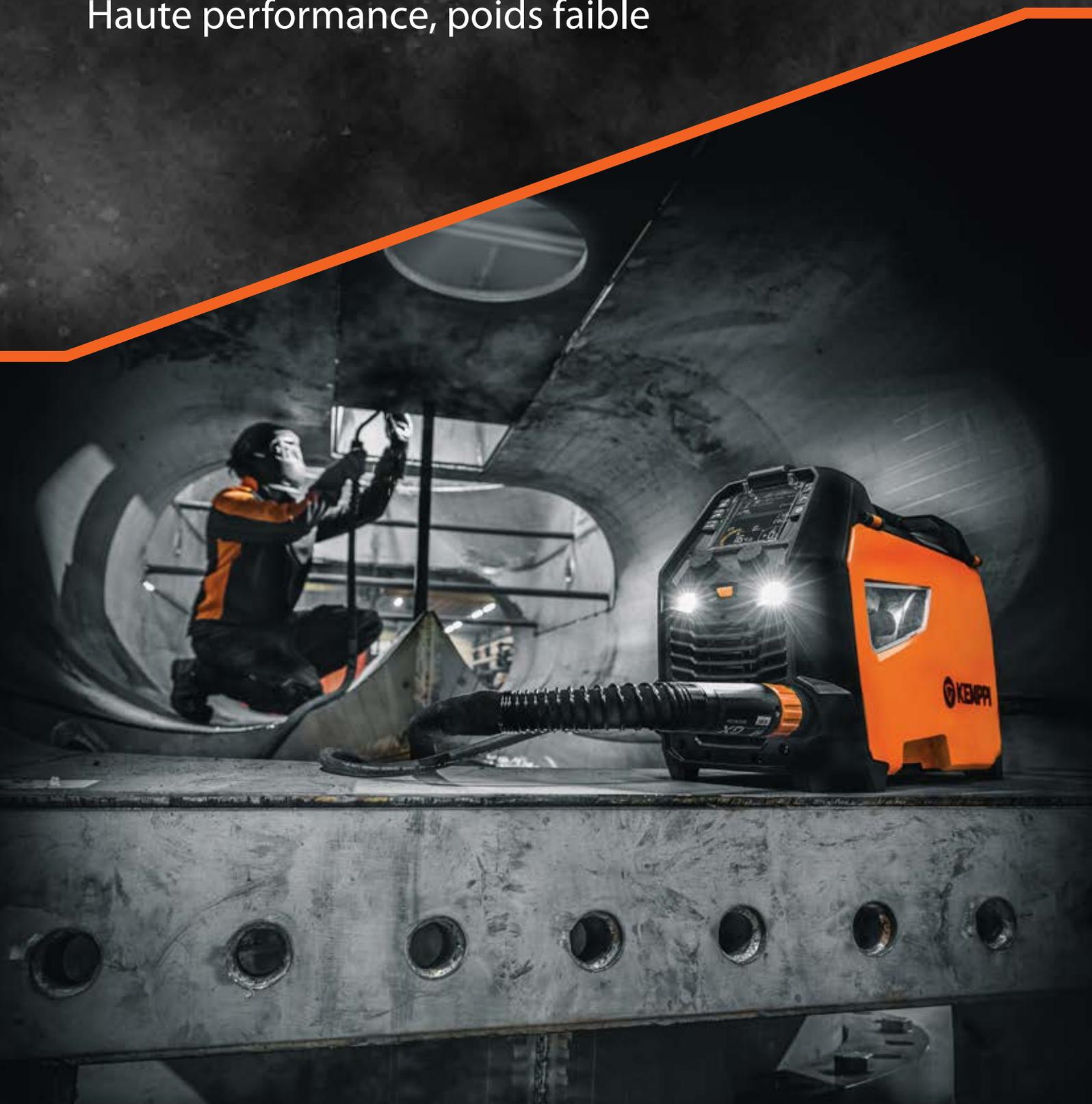


 **KSR**

# MASTER M 323

Haute performance, poids faible



 **KEMPPI**

# Master M 323 est un poste à souder léger et puissant pour les travaux intensifs, n'importe où sur le site.

Avec une puissance de soudage de 320 ampères à un facteur de marche de 40 %, le **Master M 323** est une solution idéale pour le soudage industriel à haute performance. La solution est adaptée aux espaces restreints, l'écran LCD de 7 pouces est lumineux et facile à lire, tandis que les lumières LED à charge automatique peuvent être allumées pour améliorer la sécurité. Le fonctionnement s'opère avec ou sans alimentation secteur.

**Master M 323** est simple d'utilisation. Il dispose de Weld Assist. Ce système offre des réglages automatiques des paramètres pour démarrer rapidement les travaux de soudage. Il s'agit d'une solution simple accessible aux soudeurs peu expérimentés. Il suffit de sélectionner l'épaisseur du matériau, le type de soudure et la position de soudage, avant de commencer à souder. En outre, le **Master M 323** compte 28 programmes de soudage MIG/MAG installés en usine pour les matériaux d'apport Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8, et FC-CrNiMo.

- Performances MIG/MAG premium, plus des options de procédés DC TIG et MMA en série
- Procédé de soudage à l'arc MAX Cool en série
- Peut être connecté à une alimentation triphasée 220 – 230 ou 380 – 460 V
- Poids sans accessoires de 18,5 kg seulement





## POINTS FORTS DU **MASTER M 205**



### **DÉCOUVREZ LE POSTE PORTABLE**

avec 320 ampères et un  
facteur de marche de 40 %.



### **RÉSULTATS DE SOUDAGE DE HAUTE QUALITÉ**

avec une large gamme de  
matériaux et d'épaisseurs.



### **INTERFACE UTILISATEUR INTUITIVE**

incluant Weld Assist, assistant  
les soudeurs dans toutes les  
situations.

# Caractéristiques techniques

CARACTÉRISTIQUES		MASTER M 323 GM
Tension d'alimentation secteur 3 ~ 50/60 Hz		220 – 230 V (±10 %) 380 – 460 V (±10 %)
Courant de sortie à +40 °C	40 % [380 – 460 V] 40 % [220 – 230 V]	320 A (MMA 300 A) 280 A (MMA 255 A)
	60 % [380 – 460 V] 60 % [220 – 230 V]	250 A (MMA 220 A) 230 A (MMA 205 A)
	100 % [380 – 460 V] 100 % [220 – 230 V]	200 A (MMA 175 A) 175 A (MMA 150 A)
Plage de courants et tensions de soudage	MIG [380 – 460 V] MIG [220 – 230 V]	15 A / 10 V à 320 A / 34 V 15 A / 10 V à 280 A / 32 V
	MMA [380 – 460 V] MMA [220 – 230 V]	15 A / 10 V à 300 A / 34 V 15 A / 10 V à 255 A / 33 V
	TIG [380 – 460 V] TIG [220 – 230 V]	15 A / 1 V à 320 A / 34 V 15 A / 1 V à 280 A / 33 V
Raccord de la torche		Euro
Mécanisme de dévidage		2 galets, moteur simple
Diamètre des galets d'alimentation		32 mm
Fils d'apport	Fe	0.8 - 1.0 mm
	Ss	0.8 - 1.0 mm
	Mc/Fc	1.2 mm
	Al	0.8 - 1.2 mm
Fusible	Type lent	16 / 32 A
Vitesse du dévidoir		0,7 – 25 m/min
Poids de la bobine de fil (max.)		5 kg
Diamètre de la bobine de fil (max.)		200 mm
Pression du gaz de protection (max.)		0,5 MPa
Plage de températures d'utilisation		-20...+40 °C
Températures de stockage		-40...+60 °C
Classe CEM		A
Indice de protection		IP23S
Dimensions externes	L x P x H	520 x 250 x 379 mm
Poids sans accessoires		18,5 kg
Puissance nominale à courant maximum		13 kVA
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	400 V	20 kVA
Normes		CEI 60974-1, -10



# KSR

Rue des Champs Lovats 15  
1400 Yverdon-les-Bains  
[www.krsoudage.ch](http://www.krsoudage.ch)

Tél. 024 447 44 00  
Fax 024 447 44 05  
[office@krsoudage.ch](mailto:office@krsoudage.ch)



**SCANNEZ POUR EN SAVOIR PLUS**  
sur les avantages, les caractéristiques, les codes produits et les options.  
**Regardez les vidéos !**

