KSR

MASTER M 323

Hohe Leistung, geringes Gewicht

KEMPPI

Master M 323 ist eine leistungsstarke leichte Schweißmaschine für große Aufgaben überall auf der Baustelle.

Mit 320 Ampere Schweißstrom bei 40 % Einschaltdauer ist die **Master M 323** perfekt für industrielles Hochleistungsschweißen geeignet. Das 7-Zoll-LCD-Display ist hell und gut ablesbar, und die selbstaufladenden LED-Leuchten können zur Erhöhung der Sicherheit eingeschaltet werden, wenn Sie auf engem Raum arbeiten. Sie funktionieren mit oder ohne Netzstrom.

Master M 323 ist leicht zu bedienen. Sie ist mit Weld Assist ausgestattet, der für schnelles Starten der Schweißarbeiten die Parameter automatisch einstellt. Eine einfache Lösung, die auch Schweißer mit wenig Erfahrung nutzen können. Einfach die Materialstärke, den Fugentyp und die Schweißposition auswählen – und gleich mit dem Schweißen loslegen. Zusätzlich bietet **Master M 323** 28 werkseitig installierte MIG/MAG-Schweißprogramme für die Zusatzwerkstoffe Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 und FC-CrNiMo.

- **Erstklassige MIG/MAG-Leistung plus die DC-WIG und MMA-Prozessoptionen als Standard**
- **Lichtbogen-Schweißverfahren MAX Cool als Standard**
- **Kann sowohl an dreiphasige Netzstromversorgung mit 220 bis 230 V als auch mit 380 bis 460 V angeschlossen werden**
- **Gewicht ohne Zubehör nur 18,5 kg**

MASTER M 323 – MEHRWERTFUNKTIONEN

TRANSPORTABLE STROMVERSORGUNG ERLEBEN

mit 320 Ampere und 40 % Einschaltdauer.

HOCHWERTIGE SCHWEISSERGEBNISSE

mit unterschiedlichsten Materialien und Stärken.

INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

einschließlich Weld Assist, der Schweißer in allen Situationen unterstützt.

Technische Daten

EIGENSCHAFTEN		MASTER M 323 GM
Netzspannung 3~ 50/60 Hz		220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Leistung bei +40 °C	40 % [380 - 460 V] 40 % [220 - 230 V]	320 A (E-Hand 300 A) 280 A (E-Hand 255 A)
	60 % [380 - 460 V] 60 % [220 - 230 V]	250 A (E-Hand 220 A) 230 A (E-Hand 205 A)
	100 % [380 - 460 V] 100 % [220 - 230 V]	200 A (E-Hand 175 A) 175 A (E-Hand 150 A)
Schweißstrom und Spannungsbereich	MIG [380 - 460 V] MIG [220 - 230 V]	15 A / 10 V bis 320 A / 34 V 15 A / 10 V bis 280 A / 32 V
	E-Hand [380 - 460 V] E-Hand [220 - 230 V]	15 A / 10 V bis 300 A / 34 V 15 A / 10 V bis 255 A / 33 V
	WIG [380 - 460 V] WIG [220 - 230 V]	15 A / 1 V bis 320 A / 34 V 15 A / 1 V bis 280 A / 33 V
Brenneranschluss		Euro
Drahtvorschubmechanismus		2-Rollen-Antrieb, einmotorig
Durchmesser der Vorschubrollen		32 mm
Schweißdrähte	Fe	0,8 - 1,0 mm
	Ss	0,8 - 1,0 mm
	Mc/Fc	1,2 mm
	Al	0,8 - 1,2 mm
Sicherung	Träge	16 / 32 A
DV-Geschwindigkeit		0,7 - 25 m/min
Gewicht der Drahtspule (max.)		5 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)		200 mm
Schutzgasdruck (max.)		0,5 MPa
Betriebstemperaturbereich		-20…+40 °C
Lagerungstemperaturbereich		-40 bis +60°C
EMV-Klasse		A
Schutzklasse		IP23S
Außenabmessungen	L x B x H	520 x 250 x 379 mm
Gewicht ohne Zubehör		18,5 kg
Nennleistung bei Maximalstrom		13 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	400 V	20 kVA
Standard		IEC 60974-1, -10

KSR
Rue des Champs Lovats 15
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch
Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch

SCANNEN UND MEHR ERFAHREN:
Vorteile, Funktionen, Produktcodes und Optionen.
Sehen Sie sich die Videos an!