

# MASTER 315

Tout sauf ordinaire





# MASTER 315

Le Master 315 est un poste de soudage MMA élégant et pratique, qui résiste aux chocs et aux coups de la vie quotidienne d'une machine de soudage. Léger et compact, le Master 315 est fabriqué à partir de plastique résistant moulé par injection et comprend des structures de protection contre les chocs. C'est ainsi votre partenaire incontournable en atelier ou sur site.

Le Master 315 offre des performances de soudage optimales et un réglage de paramètres rapide. Il est également associé à l'outil de sélection de menu innovant **Weld Assist**. Weld Assist sélectionne les paramètres adaptés à chaque application, quelle que soit votre expérience de soudage. Sélectionnez le type et la taille d'électrode, ainsi que le type de joint, et Weld Assist sélectionnera les paramètres les plus adaptés.

Même si le soudage MMA s'apparente à un procédé de soudage basique, le Master 315 rend ce procédé exceptionnel pour le soudage professionnel.

## PRINCIPAUX AVANTAGES



### WELD ASSIST

Réglez les paramètres MMA en toute confiance grâce à Weld Assist, en réduisant la vitesse définie jusqu'à 60 % et en ajustant correctement les paramètres du premier coup, à chaque fois.



### SOUDAGE MMA DE HAUTE QUALITÉ

Les soudures parfaites se caractérisent par des performances d'arc fluides et contrôlées. Les performances dynamiques du Master 315 permettent de maintenir l'arc sous contrôle, y compris les électrodes cellulosiques.



### COMMANDE À DISTANCE SANS FIL

Optimisez la facilité d'utilisation et atténuez les risques à l'aide de la commande à distance sans fil Bluetooth HR45. Réglage de puissance simple et sécurisé. La sélection des canaux mémoire peut être effectuée à une distance allant jusqu'à 100 m de votre poste de travail.



# Réglage rapide et précis, Excellente qualité de soudage



## MMA PULSÉ

Le MMA pulsé réduit l'apport de chaleur global, améliore le contrôle de l'arc de soudage et augmente la vitesse de soudage pour les applications sélectionnées. Le MMA pulsé offre d'autres avantages, notamment d'excellentes propriétés de soudage de passes de fond et en position, des soudures plus propres et moins de déformation thermique.



## TECHNOLOGIE ARCBREAK

La technologie ARCBreak permet aux professionnels du soudage de régler les paramètres à leur convenance pour facilement créer et briser l'arc de soudage lors du soudage MMA.

La technologie ARCBreak optimise le contrôle du bain de soudure et de l'apport de chaleur, en évitant ainsi les brûlures, en augmentant la qualité de soudage globale et en accélérant la vitesse de pointage. La technologie ARCBreak peut être optimisée à l'aide du menu Weld Assist pour divers types d'électrodes.



## PERFORMANCES DE SOUDAGE CELLUSIQUE

Les électrodes de soudage cellulosiques nécessitent une réserve de tension importante pour garantir la fiabilité du soudage. Le Master 315 présente un programme de soudage spécial et une dynamique de puissance optimisée, garantissant une force d'arc unique et d'excellentes performances de soudage cellulosique.



## CANAUX MÉMOIRE

Le Master 315 présente 99 canaux mémoire qui garantissent un réglage optimal des paramètres ou des valeurs DMOS. Vous pouvez rapidement les copier ou les supprimer et les mettre à jour selon vos besoins, en toute facilité.

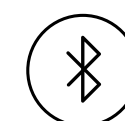
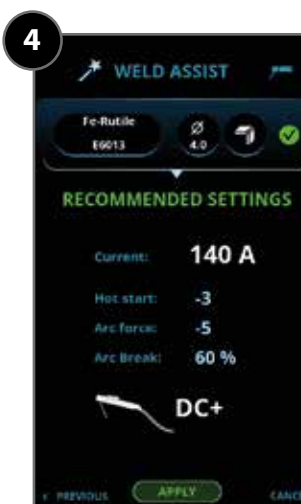
# Expérience utilisateur d'exception



## RÉGLAGE RAPIDE ET PRÉCIS GRÂCE À LA FONCTION WELD ASSIST

Weld Assist règle les paramètres de plage ciblés rapidement et guide chaque soudeur pour un soudage précis et productif.

Suivez les étapes décrites à l'écran : sélection du type et de la taille d'électrode, ainsi que la configuration des joints et trouvez facilement les paramètres appropriés. Idéal pour la création de DMOS-P.



## TOUTE LA MAGIE DES COMMANDES À DISTANCE SANS FIL

Sélectionnez la commande à distance Bluetooth HR45 et contrôlez l'alimentation ou le canal, à une distance allant jusqu'à 100 mètres.

Grâce à la commande à distance sans fil Bluetooth HR45, vous n'avez plus besoin de réparer les rallonges et vous améliorez la sécurité des lieux de travail.

**Simplifiez vos travaux de soudage.**



PARAMÈTRES DE SOUDAGE OPTIMAUX  
POUR CHAQUE TÂCHE

Équipé de série d'un écran couleur TFT 7 pouces, le Master 315 offre une expérience utilisateur et une précision optimales pour le réglage et le contrôle des paramètres de soudage.

Les boutons de navigation pratiques et le bouton de réglage multifonction vous permettent de trouver facilement les paramètres de soudage optimaux, quelle que soit la tâche.

Vous pouvez sélectionner vos propres paramètres manuellement ou laisser Weld Assist les définir à votre place. Les postes à souder sont de plus en plus difficiles à contrôler et à régler.



PERSONNALISABLE

Personnalisez l'économiseur d'écran du Master 315 avec le logo de votre entreprise, vos coordonnées ou l'image de votre choix. C'est simple et rapide.

FONCTION DE SOUDAGE TIG BASIQUE ET TORCHES FLEX-LITE TX

Connectez la torche Flexlite TX223GVD134 et le gaz de protection, sélectionnez les paramètres de soudage adaptés à la tâche de soudage TIG et amorcez l'arc de soudage. Grâce à un contact léger de l'électrode de tungstène sur la pièce ouvrée, le Master 315 constitue un excellent poste à souder pour réaliser des soudures de qualité avec les procédés DC et TIG.

Les torches de soudage TIG de la série Flexlite TX sont des torches de qualité, conçues pour les professionnels du soudage. Le modèle TX223GVD134 présente une vanne de gaz qui permet de régler le débit du gaz de protection et des poignées moulées en silicone très résistantes qui réduisent la charge sur le poignet. Le soudeur est ainsi moins fatigué, tout en profitant d'un confort accru.



CHARIOTS DE TRANSPORT



P43MT



T25MT



P45MT

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                                      |             | MASTER 315 G                           | MASTER 315 G (VRD non désactivable)                        | MASTER 315 GM                                    |
|------------------------------------------------------|-------------|----------------------------------------|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Tension d'alimentation secteur                       | 3~ 50/60 Hz | 380 à 460 V ± 10 %                     | 380 à 460 V ± 10 %                                         | 220 à 230 V ± 10 %<br>380 à 460 V ± 10 %         |
| Fusible                                              |             | 16A-C                                  | 16A-C                                                      | 16A-C                                            |
| Puissance maximale nominale à 40 °C, MMA             | 30 %        |                                        |                                                            | 300 A / 32,0 V (400 V)<br>260 A / 30,4 V (220 V) |
|                                                      | 40 %        | 300 A / 32 V                           | 300 A / 32 V                                               | 280 A / 31,2 V (400 V)<br>260 A / 30,4 V (220 V) |
|                                                      | 60 %        | 260 A / 30,4 V                         | 260 A / 30,4 V                                             | 260 A / 30,4 V (400 V)<br>230 A / 29,2 V (220 V) |
| Puissance maximale nominale à 40 °C, TIG             | 100 %       | 220 A / 28,8 V                         | 220 A / 28,8 V                                             | 220 A / 28,8 V (400 V)<br>175 A / 27,0 V (220 V) |
|                                                      | 40 %        | 300 A / 22 V                           | 300 A / 22 V                                               | 280 A / 21,2 V (400 V)<br>260 A / 20,4 V (220 V) |
|                                                      | 60 %        | 260 A / 20,4 V                         | 260 A / 20,4 V                                             | 260 A / 20,4 V (400 V)<br>230 A / 19,2 V (220 V) |
| Plage de soudage                                     | 100 %       | 220 A / 18,8 V                         | 220 A / 18,8 V                                             | 220 A / 18,8 V (400 V)<br>175 A / 17,0 V (220 V) |
|                                                      | MMA         | 10 à 300 A                             | 10 à 300 A                                                 | 10 à 300 A (400 V)<br>10 à 260 A (220 V)         |
|                                                      | TIG         | 3 à 300 A                              | 3 à 300 A                                                  | 3 à 300 A (400 V)<br>3 à 260 A (220 V)           |
| Tension à vide (reg)                                 |             | 50 V=                                  | 23 V=                                                      | 50 V=                                            |
| Tension à vide (un-reg)                              |             | 75 à 90 V                              | 75 à 90 V                                                  | 75 à 90 V                                        |
| Tension à vide, VRD                                  |             | 23 V=                                  | 23 V=                                                      | 23 V=                                            |
| Tension de soudage max.                              |             | 63 à 89 V=                             | 63 à 89 V=                                                 | 38 à 60 V=                                       |
| Facteur de puissance à 100 %                         |             | 0,89                                   | 0,89                                                       | 0,89 (400 V)<br>0,95 (220 V)                     |
| Rendement à 100 %                                    |             | 0,87                                   | 0,87                                                       | 0,87 (400 V)<br>0,85 (220 V)                     |
| Plage de températures d'utilisation                  |             | -20 ... +40 °C                         | -20 ... +40 °C                                             | -20 ... +40 °C                                   |
| Classe CEM                                           |             | A                                      | A                                                          | A                                                |
| Indice de protection                                 |             | IP23S                                  | IP23S                                                      | IP23S                                            |
| Dimensions externes                                  | L x P x H   | 544 x 205 x 443 mm                     | 544 x 205 x 443 mm                                         | 544 x 205 x 443 mm                               |
| Poids sans accessoires                               |             | 21,4 kg                                | 21,4 kg                                                    | 22,6 kg                                          |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | Sgen        | 20 kVA                                 | 20 kVA                                                     | 20 kVA                                           |
| Tailles d'électrodes enrobées                        | ø mm        | 1,6 à 7,0 mm                           | 1,6 à 7,0 mm                                               | 1,6 à 7,0 mm                                     |
| Normes                                               |             | CEI 60974-1, -3, -10<br>CEI 61000-3-12 | CEI 60974-1, -3, -10<br>CEI 61000-3-12<br>AS 60974.1 -2006 | CEI 60974-1, -3, -10<br>CEI 61000-3-12           |

RÉFÉRENCES POUR COMMANDER

| Équipement               | Description                                                                              | Référence pour commander |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| Master 315 G             | Poste à souder 300 A, pour générateur                                                    | M315G                    |
| Master 315 G             | Poste à souder 300 A, pour générateur, VRD non désactivable                              | M315GAU                  |
| Master 315 GM            | Poste à souder 300 A, pour générateur et alimentation multi-tension                      | M315GM                   |
| Câble de soudage         | 5 m, 35 mm²                                                                              | 6184301                  |
| Câble de soudage         | 5 m, 50 mm²                                                                              | 6184501                  |
| Câble de retour de masse | 5 m, 35 mm²                                                                              | 6184311                  |
| Câble de retour de masse | 5 m, 50 mm²                                                                              | 6184511                  |
| Flexlite TX 223GVD13     | Torche Flexlite TX avec une vanne de gaz manuelle et un connecteur DIX 13 mm             | TX223GVD134              |
| HR43                     | Commande à distance filaire                                                              | HR43                     |
| HR45                     | Commande à distance sans fil                                                             | HR45                     |
| FR43                     | Commande à distance au pied, filaire                                                     | FR43                     |
| FR45                     | Commande à distance au pied, sans fil                                                    | FR45                     |
| P43MT                    | Chariot de transport à quatre roues                                                      | P43MT                    |
| T25MT                    | Chariot de transport à deux roues avec chargement des bouteilles de gaz au niveau du sol | T25MT                    |
| P45MT                    | Chariot de transport à quatre roues avec plateau cylindrique pivotant innovant.          | P45MT                    |



Rue des Champs Lovats 15  
1400 Yverdon-les-Bains  
[www.ksrsoudage.ch](http://www.ksrsoudage.ch)

Tél. 024 447 44 00  
Fax 024 447 44 05  
[office@ksrsoudage.ch](mailto:office@ksrsoudage.ch)

---

**Kemppi** fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous ouvriront de nouveaux marchés. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 spécialistes de l'industrie du soudage dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins du prêt-à-souder. Notre savoir-faire local est disponible via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

[www.kemppi.com](http://www.kemppi.com) |

