

Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Alliez performance avec économie
(coût, taille et poids)



Les raisons d'acheter...

- Modèle pour procédé MIG/MAG de base
- Modèle pour procédé pulsé synergique
- Système de dévidage à 4 galets
- Réglage de puissance électronique
- Courant de sortie maximum avec un facteur de marche de 40 %
- Léger : 22 kg

Applications

- Ateliers de tôlerie fine
- Réparation automobile
- Agriculture
- Chantier naval et industrie offshore
- Installation et armement
- Réparation et maintenance
- Adapté au fonctionnement sur groupe électrogène

Un rapport puissance/poids incomparable

Le Kempact 2530 est 70 % plus léger que les postes à souder conventionnels à réglage par paliers. Le contrôle électronique de la tension et de la vitesse du fil permet de régler l'arc pendant le soudage : vous pouvez donc rapidement définir les paramètres de soudage. Le verrouillage de la gâchette de la torche et la fonction d'avance-fil sont inclus en série.

Le Kempact Pulse 3000 est doté de fonctions de soudage synergique, pulsé et pulsé double. Les programmes standards sont adaptés à divers matériaux tels que les fils Fe, FeMc, FeFc, Ss, alu, CuSi₃ et CuAl₈. Il suffit de sélectionner le type et le diamètre du métal d'apport ainsi que l'épaisseur de la tôle... et de souder. Pour les tâches de soudage courantes, il y a même une fonction de mémorisation allant jusqu'à 100 mémoires.

Lorsque vous travaillez à haute température, refroidissez votre torche avec le KempactCool 10. Accessoire pour Kempact Pulse 3000 uniquement.

Caractéristiques techniques

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Tension d'alimentation	3~, 50/60 Hz	380 – 440V±10%	400 V (±15 %)
Puissance nominale		12 kVA	12 kVA
Câble d'alimentation	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)
Fusible retardé		16 A	16 A
Capacité de charge à 40 °C	40 % ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60 % ED	207 A/24 V	207 A/24 V
	100 % ED	160 A/22 V	160 A/22 V
Tension à vide		30 à 45 V	56 V
Facteur de puissance à courant max.		0,64	0,69
Rendement à courant max.		87 %	84 %
Plage de réglage du courant de soudage		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15V – 250A/26,5V
Vitesse de dévidage du fil		1 à 18 m/min	
Bobine de fil	ø max.	300 mm	300 mm
Dévidoir		4 galets	4 galets
Ø du métal d'apport (mm)	Fe, Ss	0,6 à 1,0	0,6 à 1,2
	Fil fourré	0,9 à 1,2	0,9 à 1,2
	Al	0,9 à 1,2	0,9 à 1,2
	CuSi	0,8 à 1,0	0,8 à 1,2
Dimensions externes (mm)	L x P x H	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Poids		20 kg	22 kg

KempactCool 10

Tension de fonctionnement	50/60 Hz	400 V (-15 à +10 %)
Puissance nominale	100 % ED	250 W
Puissance de refroidissement		1,0 kW
Pression maximale		450 kPa
Liquide de refroidissement recommandé		20 à 40 % éthanol/eau
Volume du réservoir		3 l
Dimensions externes (mm)	L x P x H	580 x 280 x 300 mm
Poids		13 kg

Références pour commander

Kempact MIG 2530

(avec câble de masse (5 m, 35 mm²) et tuyau de gaz de 6 m)

621853002

Support torche	GH 30	6256030
Câble de masse	5 m, 35 mm²	6184311
Chariots de transport	ST 7 (poste à souder + bouteille de gaz)	6185290
Crochet de suspension KFH 1000		6185100
Dispositif de suspension du dévidoir		4298180

Kempact Pulse 3000

621830002

KempactCool 10		6218600
Câble de masse	5 m, 35 mm²	6184311



Une solution de soudage MIG/MAG pulsé idéale pour la tôlerie fine, la transformation des métaux et la réparation automobile.

Des caractéristiques d'arc inégalées

Les postes MIG Kempact produisent un arc de superbe qualité. La satisfaction est assurée grâce à un excellent amorçage de l'arc complété par la technologie de la durée de retard de l'arc. Le réglage électronique de la dynamique de l'arc permet d'obtenir un arc optimal dans toutes les situations.

La fonction mémoire facilite l'utilisation

Le Kempact Pulse 3000 comprend 100 mémoires de valeurs de soudage, ce qui permet de commencer à souder rapidement et facilement, sans avoir à effectuer tous les réglages à chaque fois.



Panneau de réglage pour Kempact Pulse 3000.



Rue des Champs Lovats 15
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch