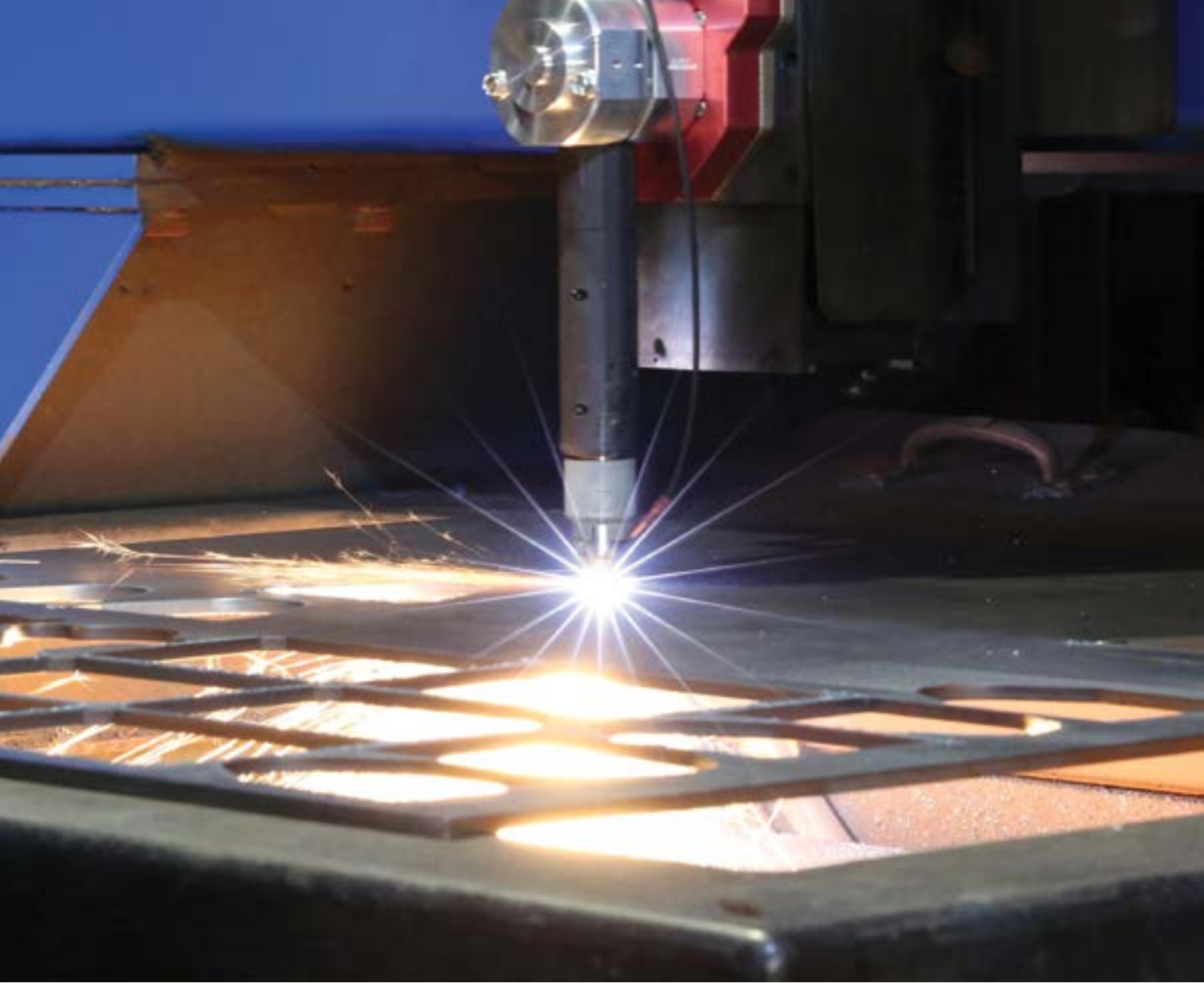


# Powermax SYNC<sup>®</sup> série

Systèmes plasma à air professionnels de 65 à 105 A





Dotés d'une plateforme de consommables considérablement simplifiée combinée à une communication avec la torche avancée permettant une configuration automatisée, les nouveaux systèmes plasma Powermax65/85/105 SYNC® d'Hypertherm sont le choix intelligent pour répondre à tous les besoins en matière de coupage ou de gougeage.



**Torche SmartSYNC**

- Installation simple de consommables vissables
- Commandes pratiques des réglages de puissance et d'intensité

**Source de courant autoréglable**

- Réglage automatique des procédés et de l'intensité
- Affichage des données

**Cartouche**

- Une seule pièce
- Facile à reconnaître
- La RFID communique l'intensité et le type



**Facile à utiliser**

- Les cartouches consommables en une seule pièce, faciles à reconnaître, fonctionnent selon un code de couleurs par procédé pour éliminer les mélanges de pièces et simplifier la gestion des stocks de consommables.
- Les nouvelles torches SmartSYNC® munies d'une cartouche Hypertherm règlent automatiquement l'intensité et le mode de fonctionnement adéquats, éliminant ainsi les erreurs de configuration.
- La détection de fin de vie permet à l'opérateur de savoir à quel moment changer la cartouche.
- L'opérateur se fatigue moins lors de l'utilisation des torches manuelles grâce à notre nouveau câble flexible. Le câble est aussi robuste que notre ancien matériau de gaine de câble.

**Minimise les coûts de fonctionnement**

- Le fonctionnement simplifié minimise les temps morts, le dépannage, le gaspillage et la durée de formation.
- La conception avancée des cartouches offre jusqu'à deux fois la durée de vie pour la coupe manuelle et une meilleure qualité sur la durée de vie dans les configurations mécanisées par rapport aux consommables standard.
- Accès aux données relatives à la cartouche pour effectuer le suivi de la performance et l'analyse des profils d'utilisation.

Capacité	Powermax65 SYNC		Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
	Épaisseur	Vitesse de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Coupe						
Recommandée	20 mm	500 mm/min	25 mm	500 mm/min	32 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min	32 mm	250 mm/min	38 mm	250 mm/min
Coupe grossière	32 mm	125 mm/min	38 mm	125 mm/min	50 mm	125 mm/min
Perçage*	16 mm		20 mm		22 mm	
* Estimation du perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif de réglage en hauteur automatique						
Capacité	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure	Taux d'élimination du métal	Profil de la goujure	Taux d'élimination du métal	Profil de la goujure
	Gougeage à élimination maximale					
Gougeage typique	4 kg par heure	P 2,9 mm x l 6,4 mm	8,2 kg par heure	P 3,5 mm x l 6,6 mm	8,6 kg par heure	P 6,6 mm x l 6,2 mm





  
Powermax 105 SYNC

## Maximise la performance

- Permet la réalisation d'un large éventail de travaux avec des styles de torche facilement interchangeables et des cartouches consommables Hypertherm spécialisées pour différents types de coupe et de gougeage.
- Réduit la durée de formation grâce à une configuration simplifiée et à une performance uniforme.
- Les commandes de torche qui font économiser du temps permettent à l'opérateur de régler l'intensité à la volée et de changer les consommables et les applications sans retourner à la source de courant.

## Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les torches SmartSYNC® sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- La technologie SpringStart™ assure un amorçage constant et la fiabilité de la torche.
- Une fiabilité inégalée dans l'industrie réduit les temps d'arrêt de la production.

## Torches et cartouches



Torche manuelle à 75°



Torche manuelle à 15°



Les nouvelles cartouches « quart de tour » à code de couleurs peuvent être remplacées en 10 secondes!



Torche machine

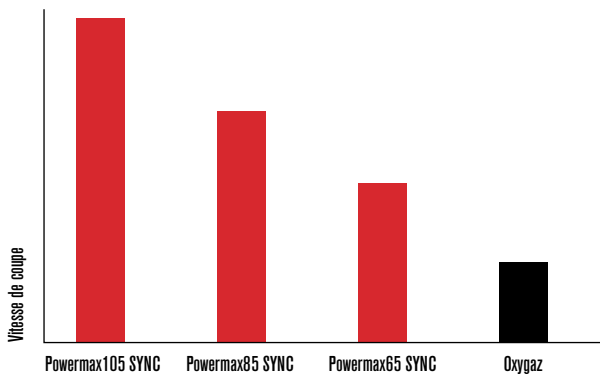




## Spécifications

	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®
Tension d'entrée	400 V, triphasé, 50/60 Hz	400 V, triphasé, 50/60 Hz	230 – 400 V, triphasé, 50/60 Hz 400 V, triphasé, 50/60 Hz
Sortie en kilowatt	9 kW	12,2 kW	16,8 kW
Courant d'entrée	380/400 V, triphasé, 15,5/15 A à 9 kW	380/400 V, triphasé, 20,5/19,5 A à 12,2 kW	230/400 V, triphasé, 50/29 A à 16,8 kW 380/400 V, triphasé, 30/28 A à 16 kW
Courant de sortie	20–65 A	25–85 A	30–105 A
Tension de sortie nominale	139 VDC	143 VDC	160 VDC
Facteur de marche à 40 °C	50 % à 65 A, 380 – 400 V, triphasé 100 % à 46 A, 380 – 400 V, triphasé	60 % à 85 A, 380 – 400 V, triphasé 100 % à 66 A, 380 – 400 V, triphasé	70 % à 105 A, 240 V, triphasé 80 % à 105 A, 400 V, triphasé 100 % à 94 A, 400 V, triphasé 100 % à 88 A, 230 V, triphasé
Tension à vide	270 V c.c.	270 V c.c.	288 V c.c.
Dimensions avec les poignées	P 483 mm x l 233 mm x H 430 mm	P 483 mm x l 233 mm x H 430 mm	P 592 mm x l 274 mm x H 508 mm
Poids avec torche de 7,6 m	20,6 kg	23,5 kg	230 – 400 V : 42,7 kg 400 V : 39,4 kg
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Pression de gaz d'entrée optimale	7,6 – 8,3 bar	7,6 – 8,3 bar	7,6 – 8,3 bar
Pression de gaz d'entrée minimale	5,2 bar	5,2 bar	5,5 bar
Débit de gaz d'entrée recommandé	Coupe : 210 l/min à 5,9 bar Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar	Coupe : 210 l/min à 5,9 bar Gougeage : 210 l/min à 4,8 bar	Coupe : 260 l/min à 5,9 bar Gougeage : 260 l/min à 4,8 bar
Longueur du câble d'alimentation	3 m	3 m	3 m
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	15 kW pour sortie maximale à 65 A	20 kW pour sortie maximale à 85 A	30 kW pour sortie maximale à 105 A
Certification	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr et Serbian – Aux fins d'utilisation en Europe, en Australie, en Biélorussie, au Kazakhstan, en Russie, en Serbie, en Ukraine et dans les autres pays les acceptant. UKCA – Grande-Bretagne
Garantie	Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an.	Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an.	Les sources de courant sont couvertes par une garantie de 3 ans et les torches par une garantie de 1 an.

### Performance de coupe relative sur l'acier doux de 12 mm



## Renseignements sur les commandes

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CE	Torche manuelle à 75°		Torches manuelles à 75° et à 15°	Torche machine pleine longueur à 180°					Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 75°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	7,6 m		10,7 m	15,2 m		10,7 m/7,6 m
Sources de courant Powermax65 SYNC®			Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée
Source de courant standard	083356	083357	083360						
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	083358	083359		083362	083327		083363	083364	083365
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série					083366	083377		083367	
Sources de courant Powermax85 SYNC®			Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée
Source de courant standard	087196	087197	087200						
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	087198	087199		087201	087202			087203	087204
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série					087205	087220		087206	
Sources de courant Powermax105 SYNC®			Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée	Sans suspension télécommandée	Avec suspension télécommandée
Source de courant de 400 V standard	059690	059691	059692						
Source de courant de 230 – 400 V standard	059679	059680							
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension de 400 V				059694	059693		059695	059681	
Source de courant avec port CPC et diviseur de tension de 230 – 400 V					059682			059683	
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série de 400 V					059697	059765		059698	
Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série de 230 – 400 V						059764		059712	

## Configurations personnalisées (sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour, la cartouche et les autres composants)

### Options de sources de courant

	Source de courant standard	Source de courant avec port CPC et diviseur de tension	Source de courant avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax65 SYNC 400 V	083368	083369	083370
Powermax85 SYNC 400 V	087210	087211	087212
Powermax105 SYNC 400 V	059708	059709	059710
Powermax105 SYNC 230 – 400 V	059701	059702	059703

### Options de torches

	Torches manuelles		Torches machines	Robotisée/mini			Torches longues			
	75°	15°	180°	180°	90°	45°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°
4,5 m				059733						
7,6 m	059726	059723	059719	059734	059731	059729			528114	
10,7 m			059720							
15,2 m	059727	059724	059721	059735	059732	059730	528116	528117	528118	528119
22,8 m	059728	059725	059722		059767	059766				

## Options de câbles

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse, pas de diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	RS-485 Comm série, sans terminaison	RS-485 Comm série, D-sub
7,6 m	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	128652					



Câbles de retour	Powermax65 SYNC	Powermax85 SYNC	Powermax105 SYNC
<b>Cosse ronde</b>			
7,6 m	223200	223209	223284
15,2 m	223201	223210	223285
22,8 m	223202	223211	223286
<b>Serre-joint en C</b>			
7,6 m	223194	223203	223287
15,2 m	223195	223204	223288
22,8 m	223196	223205	223289
<b>Serre-joint</b>			
7,6 m	223125	223035	223254
15,2 m	223126	223034	223255
22,8 m		223033	223256

## Lecteur de cartouche

Le lecteur de cartouche fonctionne avec l'application de lecture de cartouches Powermax SYNC® et permet d'examiner, au moyen d'un procédé simple, les données stockées sur les cartouches Hypertherm. Le lecteur de cartouche s'insère dans la cartouche et fonctionne avec l'antenne de communication en champ proche (CCP) de votre appareil mobile afin de transférer les données stockées sur la cartouche vers l'application. Les données transférées vers l'application peuvent ensuite être importées dans l'outil d'analyse des données relatives à la cartouche sur Excel, ou dans un outil créé par le client, afin d'analyser la performance en matière d'amorçages, de transferts, de temps d'activité de l'arc ainsi que d'autres précieuses données provenant de la cartouche. L'analyse de ces données aide les clients à mieux comprendre l'utilisation des cartouches et à cerner les possibilités de formation des opérateurs.

528083

## Options de cartouche Hypertherm

	Coupe à la traîne	Coupe mécanique/ à distance	Gougeage à élimination maximale	Gougeage à contrôle maximal	Ensemble de bagues de contact ohmique
45 A	428927	428925	428932	428933	428895*
65 A	428931	428930			
85 A	428935	428934			
105 A	428937	428936	428938	428939	

\* L'ensemble comprend trois pinces pour bague de contact ohmique 420580.

## Options de cartouches spécialisées

	FlushCut™	FineCut® - manuelle	FineCut® - mécanisée
30 - 45 A		428928	428926
65 A	428952		
85 A	428953		
105 A	428954		

Pour obtenir de plus amples renseignements, consultez le site : [www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm, Powermax, SYNC, SmartSYNC, Smart Sense, SpringStart, FlushCut, FineCut et Shaping Possibility sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site [www.hypertherm.com/patents](http://www.hypertherm.com/patents) pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 07/2023 Hypertherm, Inc. Révision 2

898130FR Français/French



Rue Edouard Verdan 20  
1400 Yverdon-les-Bains  
[www.krsoudage.ch](http://www.krsoudage.ch)

Tél. 024 447 44 00  
Fax 024 447 44 05  
[office@krsoudage.ch](mailto:office@krsoudage.ch)

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.  
[www.hyperthermassociates.com/ownership](http://www.hyperthermassociates.com/ownership)

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.  
[www.hyperthermassociates.com/environment](http://www.hyperthermassociates.com/environment)

Détenue à 100 %  
par les associés

