



**CATALOGUE
ACCESSOIRES
2023**

DES RELATIONS SOUDÉES

Chez KSR SA, nous sommes là pour vous accompagner chaque jour.

NOS RESPONSABLES DE VENTE PAR RÉGION



■ KSR

Martial Chételat
Région NE - JU - BE

Tél. 079 321 00 00
m.chetelat@ksrsoudage.ch



■ KSR

Fabrice Christener
Région VD - FR

Tél. 078 607 55 66
f.christener@ksrsoudage.ch



■ KSR

Eric Hohl
Région GE - VD - VS

Tél. 079 260 56 27
e.hohl@ksrsoudage.ch

Suisse alémanique

KSR SA
Tél. 024 447 44 04

Région Tessin

KSR SA
Tél. 024 447 44 00

KSR SA SE DIGITALISE

Notre site Internet a récemment fait peau neuve!

Vous souhaitez découvrir nos produits
ou en savoir davantage sur KSR SA?

Rendez-vous sur: www.ksrsoudage.ch



COMMANDE EN LIGNE

Vous pouvez dès maintenant commander facilement et rapidement vos pièces de rechanges et accessoires en ligne à l'aide de notre formulaire de commande.

www.ksrsoudage.ch/formulaire-de-commande

SUIVEZ-NOUS SUR LES RÉSEAUX SOCIAUX



Table des matières

Protection du soudeur EPI	4
Masques automatiques de soudage	4
Masques automatiques de soudage ventilés	6
Divers accessoires Speedglas	8
Masques de soudage	8
Ecrans de soudage	8
Masque de protection respiratoire	9
Protection du visage et lunettes	9
Verres de protection	10
Gants en cuir	11
Vêtements de protection	12
Equipements d'atelier	14
Toiles, rideaux et écrans de soudage	14
Tables de soudage-coupage-bridage	16
Etuves portatives ou statiques pour électrodes	17
Affûteuses électrode tungstène	18
Aspirations de fumées fixes ou mobiles	19
Machine de coupage orbitale	20
Machine de soudage orbitale	21
Accessoires de machines	22
Pincés et connecteurs	22
Câbles, rallonges de câbles	23
Gougeage et chanfreinage	24
Manodétendeurs et chalumeau Gloor	24
Marteau pneumatique à aiguilles	25
Accessoires de soudage	26
Outillage pour soudeur	26
Produits pour cordons de soudure	27
Accessoires pour le soudage de tubes	28
Solutions pour décapage des soudures	30
Métaux d'apports	32
Electrodes enrobées (MMA)	32
Fils pour soudage Mig/Mag	33
Fils fourrés	34
Baguettes pour soudage Tig et chalumeau	35
Brasures et décapants	36
Découpage au plasma et consommables	37
Consommables torches	38
Consommables torches TIG - petite tête	38
Consommables torches TIG - grande tête	39
Corps de torches TIG	40
Electrodes tungstène	41
Consommables torches MIG-Kemppi	42
Consommables torches MIG-Kemppi GX	43
Consommables torches MIG-Binzel	44
Guides pratiques	45
Choisir son gaz de soudage	45
Choisir son métal d'apport	45
Choisir sa brasure adéquate	46
Choisir son intensité de soudage au TIG	46
Formulaire de commande	47



3M Speedglas G5-02 Incurvé

Pourquoi incurvé ? Car la seule façon d'obtenir un champ de vision élargi sans élargir la cagoule, est d'inventer un filtre incurvé.

Le tout nouveau masque Speedglas G5-02 avec cellule optoélectronique incurvée. Champs de vision très large. Nouvelle teinte ultra claire de 2.5

Un filtre doté de la technologie "Natural Color Technology" La vision est plus claire, moins verdâtre et nettement plus colorée. Champ de vision de 150 x 76 mm

Connexion Bluetooth® pour l'application 3M™

Type	Désignation	Réf.
Masque G5-02	Complet avec filtre, serre-tête et sac de stockage	H621120
Accessoires	Filtre de soudage incurvé G5-02 de rechange	H620020
Accessoires	Serre-tête de rechange	H705015
Accessoires	Batterie CR2450 Lithium 3V de rechange	H602000
Accessoires	Bandeau anti-sueur (set 2x)	20-3100V
Accessoires	Protection de la tête en tissu	H169005
Verre int.	Verre intérieur (set 2x)	H624000
Verre ext.	Verre extérieur résistant aux rayures (set 5x)	H626000



3M Speedglas 9100

Le masque Speedglas 9100 est le fruit de processus de recherche et de développement approfondis. Un filtre de meulage de teinte 3. Un filtre de soudage au chalumeau de teinte 5. Un filtre de soudage plasma de teinte 8. Réglage de teinte pour le soudage de 9 à 13.

Le nouveau modèle 9100XXi possède un bouton mémoire et un confort visuel amélioré "Natural Color Technology". La vision est plus claire, moins verdâtre et nettement plus colorée.

Type	Désignation	Réf.
Masque 9100V	DIN 5, 8, 9-13. Champ de vision de 93 x 45 mm	H501805
Masque 9100X	DIN 5, 8, 9-13. Champ de vision de 107 x 54 mm	H501815
Masque 9100XXi	DIN 5, 8, 9-13. Champ de vision de 107 x 73 mm	H501826
Accessoires	Serre-tête de rechange	H533000
Accessoires	Kit de vis de serrage avec rondelles	H536000
Accessoires	Bandeau anti-sueur, lavable (set 3x)	H198017
Accessoires	Batterie CR2032 Lithium 3V de rechange (set 2x)	H422000
Verre int.	Verre int.pour 9100V (set 5x) 117 x 50 mm	H528005
Verre int.	Verre int.pour 9100X (set 5x) 117 x 61 mm	H528015
Verre int.	Verre int.pour 9100XX/9100XXi (set 5x) 117 x 77 mm	H528025
Verre ext.	Verre extérieur standard (set 10x)	H526000
Verre ext.	Verre extérieur résistant aux rayures (set 10x)	H527001
Verre ext.	Verre extérieur résistant à la chaleur (set 10x)	H527070



3M Speedglas 9002NC

La nouvelle technologie "Natural Color Technology" offre une excellente qualité optique. Vision plus lumineuse, plus claire et plus réaliste, un grand confort de soudage.

Type	Désignation	Réf.
Masque 9002NC	DIN 8-12 Variable. Champ de vision de 107 x 55 mm	H401385
Accessoires	Filtre 9002NC DIN 8-12 Variable	H400085
Accessoires	Serre-tête de rechange	H705015
Accessoires	Kit de vis de serrage avec rondelles	H706000
Accessoires	Bandeau anti-sueur, lavable (set 2x)	20-3100V
Accessoires	Batterie CR2032 Lithium 3V de rechange (set 2x)	H422000
Verre int.	Verre intérieur (set 5x)	H428010
Verre ext.	Verre extérieur standard (set 10x)	H426000
Verre ext.	Verre extérieur résistant aux rayures (set 10x)	H427000
Verre ext.	Verre extérieur résistant à la chaleur (set 10x)	H427070



Black

100-QR

3M Speedglas 100

Le filtre Speedglas 100V dispose de 5 teintes foncées sélectionnables (de DIN 8 à DIN 12) et d'une teinte claire de 3 pour le meulage. Sensibilité réglable selon 3 niveaux.

Champ de vision de 93 x 44 mm Disponible en différents designs représentés ci-dessous.

Type	Désignation	Réf.
100V-Black	Masque 100V couleur noir	H751120
100V-QR	Masque 100V avec casque de sécurité H-701	H783520
100V-Trojan Warrior	Masque 100V avec design Trojan Warrior	H751620
100V-Xterminator	Masque 100V avec design Xterminator	H752220
100V-Razor Dragon	Masque 100V avec design Razor Dragon	H752420
100V-Ice Hot	Masque 100V avec design Ice Hot	H752520
100V-Skull	Masque 100V avec design Skull	H752820
100V-Motor	Masque 100V avec design Motor	H752920
Accessoires	Serre-tête de rechange	H705015
Accessoires	Bandeau anti-sueur (set 2x)	20-3100V
Accessoires	Batterie CR2032 Lithium 3V de rechange (set 2x)	H422000
Verre int.	Verre intérieur (set 5x)	H428000
Verre ext.	Verre extérieur standard (set 10x)	H776000
Verre ext.	Verre extérieur résistant aux rayures (set 10x)	H777000
Verre ext.	Verre extérieur résistant à la chaleur (set 10x)	H777070

Trojan Warrior



Xterminator

Razor Dragon

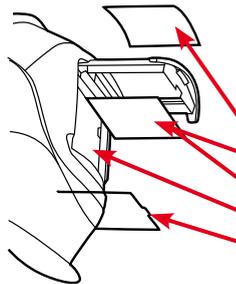


Ice Hot

Skull



Motor



Kemppi Beta filtre passif ou automatique

Les casques de soudage Kemppi Beta assurent une protection totale sans compromettre votre visibilité ou le confort. Conçus afin de pouvoir souder avec une visibilité optimale sans avoir besoin d'interrompre le travail pour enlever ou ajuster le casque. Verre de protection relevable. Modèle simple "Beta e90P" et nouveau modèle automatique "Beta e90X"

Type	Désignation	Réf.
Beta e90P	Masque simple. Champ de vision de dim. 90 x 110 mm	9873022
Beta e90X	Masque automatique. Champ de vision de dim. 47 x 97 mm	9873024
Batterie	Batterie CR2450 Lithium 3V de rechange	H602000
Serre-tête	Pour masque Beta e90P et e90X	SP009023
Verre ext.	Avant transparent Kemppi Beta e90P/e90X dim. 90 x 110 mm	SP9873253
Verre int.	Interm. de protection de cassette dim. 54 x 104 mm (e90x)	SP012952
Verre int.	Interm. de protection de cassette dim. 65 x 106 mm (e60P, e90A)	SP012425
Verre ext.	De meulage Kemppi Beta e90P et e90X dim. 90 x 110 mm	SP9873254
Ressort	Ressort de maintient Beta e90P et e90X	SP3149850
Serrage	Kit de vis de serrage Kemppi Beta e90P et e90X	SP014349



Zeta W200

Zeta W200x

Kemppi Zeta avec/sans LED de travail

Masque de protection Zeta avec filtre auto. de 60x110 mm Technologie Zeta ADF VISION+ qui améliore la qualité de la vision, tout en réduisant la fatigue oculaire. Avec éclairage LED pratique. Teintes DIN 2.5 pour meulage, 5 pour découpe et 8 à 12 pour le soudage.

Type	Désignation	Réf.
Zeta W200	DIN 2.5, 5, 8-12. VISION+ champ de 60x110 mm sans LED	9873800
Zeta W200x	DIN 2.5, 5, 8-12. VISION+ champ de 60x110 mm avec LED	9873801
Accessoires	SA 60Z ADF, filtre automatique pour Zeta W200x	9873076
Accessoires	Serre-tête de rechange	SP009023
Accessoires	Bandeau anti-sueur (set 2x)	SP9873018
Verre int.	Verre intérieur (set 5x)	SP023221
Verre ext.	Verre extérieur (set 5x)	SP022579
Accessoires	Support pour verre grossissant	SP023179



H790105

3M Speedglas G5-01 avec boîtier Adflo™

Masque automatique G5-01 avec appareil de protection respiratoire à ventilation assistée Adflo™. Nouveau filtre de soudage G5-01VC avec technologie de couleurs variables.

Désignation	Réf.
Masque G5-01 complet. Avec boîtier Adflo, cassette filtre G5-01VC et sac	H617839
Cassette filtre DIN 5, 8-14 G5-01VC. Champ de vision de 109 x 73 mm	H610030
Serre-tête de recharge	H613200
Kit de vis de serrage avec rondelles	H610000
Boîtier Adflo complet résistant. Batterie Li-on longue durée (8H)	H837731
Filtre à particule pour boîtier de filtration Adflo (set 2x)	H837012
Pré-filtre pour boîtier de filtration Adflo	H836010
Pare-étincelles	H836000
Batterie longue durée (8H) Li-on pour boîtier Adflo	H837631
Chargeur d'accu pour batterie Li-ion	H833111
Filtre à gaz A1B1E1 (Soudage galva)	H837242
Masque G5-01 et cassette H610030 sans boîtier Adflo ni sac. (Upgrade 9100)	H611130
Bandeau anti-sueur, lavable (set 2x)	20-3100V
Batterie CR2450 Lithium 3V de recharge	H602000
Verre intérieur (set 5x)	H528025
Verre extérieur standard (set 10x)	H526000
Verre extérieur résistant aux rayures (set 10x)	H527001
Verre extérieur résistant à la chaleur (set 10x)	H527070
Visière de meulage antibuée (set 5x)	H613000
Sac de rangement pour masque + boîtier Adflo	H790105



V-500E

5301252P

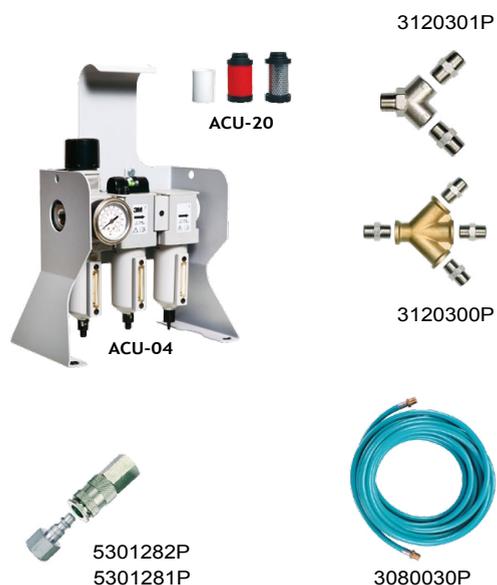
5301253P

3M Speedglas G5-01 avec régulateur d'air comprimé Versaflo™

Masque automatique G5-01 avec le régulateur d'air comprimé Versaflo™ V-500E. Débit d'air réglable et réglable individuellement.

Désignation	Réf.
Masque G5-01 et cassette H610030 sans boîtier Adflo ni sac	H611130
Régulateur standard Versaflo™ V-500, sans raccord 5301252P	V-500E
Cassette filtre DIN 5, 8-14 G5-01VC. Champ de vision de 109 x 73 mm	H610030
Régulateur 3M™ Versaflo™ à refroidissement d'air (amplitude max. 28°C)	V-100E
Régulateur 3M™ Versaflo™ à chauffage d'air (amplitude max. 28°C)	V-200E
Embout Rectus 25 1/4" pour régulateur Versaflo™	5301252P
Raccord CEJN 1/4" pour régulateur Versaflo™	5301253P

Verres grossissants voir P. 10



3120301P

ACU-20

ACU-04

3120300P

5301282P

5301281P

3080030P

Station de filtration de l'air Aircare™

Système à triple filtration pour fournir un air respirable de grande qualité. Unité disponible pour montage mural ou indépendant. Pression de réglable jusqu'à 10 bar.

Désignation	Réf.	Ordre
Jeu de filtre de recharge pour ACU-03/ACU-04	ACU-20	
Unité de filtration Aircare™, à fixer au mur	ACU-03	1
Unité de filtration Aircare™, sur socle	ACU-04	1
Raccord à deux sorties	3120301P	2
Raccord à trois sorties	3120300P	2
Jeu raccord Rectus 25 1/4" pour tuyau d'air avec raccord femelle 3/8"	5301282P	3a - 5a
Jeu raccord CEJN pour tuyau d'air avec filetage femelle 3/8"	5301281P	3b - 5b
Tuyau d'alimentation en air comprimé 10m. Raccords mâle 3/8"	3080030P	4



Kempfi Gamma GTH3 XFA XA74 avec PFU 210e

Masque automatique GTH3 XFA avec appareil de protection respiratoire à ventilation assistée PFU 210e et filtre de soudage XA74 avec technologie de couleurs variables "Life+ Color".

Lampes de travail LED augmentant l'efficacité dans des conditions de faible luminosité.

Désignation	Réf.
Masque complet GTH3 avec filtre XA74 + boîtier PFU 210e et sac	P0721
Cassette filtre XA74 DIN 5,8,9-15 avec champ de vision de 102 x 60 mm	SP012421
Boîtier de protection respiratoire PFU 210e. Batterie longue durée (6,4Ah)	SP012021
Pare-étincelles pour boîtier de filtration PFU 210e	SP9320003
Pré-filtre pour boîtier de filtration PFU 210e (set 10x)	SP9320002
Filtre à particule pour boîtier de filtration PFU 210e (set 2x)	SP015757
Filtre à odeurs pour boîtier PFU210e (5 pces)	SP012223
Filtre à gaz Life+ pour boîtier PFU210e (Soudage galva)	SP009934
Sac de rangement pour masque et boîtier PFU 210e	SP010090
Batterie longue durée (8H) Li-on pour boîtier PFU210e	SP012021
Chargeur d'accu pour batterie Li-Ion	SP012426
Verre intérieur (set 5x)	SP012424
Verre extérieur (set 5x)	SP008034
Visière de meulage (set 5x)	SP008040



Kempfi Beta e90 XFA XA47 avec PFU 210e

Masque automatique e90 XFA avec appareil de protection respiratoire à ventilation assistée PFU 210e et filtre de soudage XA47 avec technologie de couleurs variables "Life+ Color".

Désignation	Réf.
Masque complet Beta e90 XFA + filtre XA47 et boîtier PFU 210e et sac	P0711
Cassette filtre DIN 9-15 XA47 avec champ de vision de 97 x 47 mm	SP9873063
Boîtier de protection respiratoire PFU 210e. Batterie longue durée (6,4Ah)	SP012021
Filtre à particule pour boîtier de filtration PFU 210e (set 2x)	SP015757
Pré-filtre pour boîtier de filtration PFU 210e (set 10x)	SP9320002
Pare-étincelles	SP9320003
Batterie longue durée (8H) Li-on pour boîtier PFU 210e	SP012021
Chargeur d'accu pour batterie Li-Ion	SP012426
Filtre à odeurs (5 pces)	SP012223
Filtre à gaz Life+ (Soudage galva)	SP009934
Sac de rangement pour masque et boîtier PFU 210e	SP010090
Verre intérieur 104 x 54 mm (set 5x)	SP012952
Verre extérieur 110 x 90 x 1 mm (set 10x)	SP9873253
Visière de meulage 110 x 90 x 1.5 mm (set 10x)	SP9873254

Verres grossissants voir P. 10





Accessoires Speedglas

#	Type	Désignation	Réf.
	Pile CR2032 3V	Pour modèles Speedglas 100, SL, 9002 et 9100 (set 2x)	H422000
	Pile CR2450 3V	Pour modèles Speedglas série G5-01 et G5-02 (pce)	H602000
	Serre-tête	Pour modèle G5-01	H613200
	Serre-tête	Pour modèle G5-02	H705020
1	Serre-tête	Pour modèles 9002, 100, SL	H705015
2	Serre-tête	Pour modèle 9100	H533000
	Kit de serrage	Pour modèle 9100 Vis de serrage avec rondelles	H536000
3	Bande anti-sueur	Pour modèles 9002, 100, SL en coton, lavable (set 2x)	20-3100V
4	Bande anti-sueur	Pour modèle 9100 en coton, lavable (set 3x)	H198017

Masques de soudage



1 Protashell

2 Protashell Baby

Protashell

Masque de soudage, en fibre vulcanisée, résistant aux étincelles et à l'eau. Serre-tête réglable. Porte verre fixe ou volet relevable. Modèle baby plus petit et plus léger. **Livré sans verre.**

#	Type	Désignation	Réf.
1	Protashell	Masque 85 x 110 mm Fixe	810930
2	Protashell baby	Masque 51 x 107 mm Relevable (léger)	810300
	Serre-tête	Serre-tête pour masque prota-shell	513556



1

2

3

Cagoule en cuir et porte-feuille

#	Type	Désignation	Réf.
1	Cuir brun	Coutures fil kevlar, pour verre de 51 x 107 mm Fixe	44-7111
2	Cuir blanc	Pour verre de 51 x 107 mm Relevable	3800.070
	Cuir blanc	Pour verre de 51 x 107 mm Fixe	3800.071
	Cuir noir	Pour verre ronds Ø 50 mm Fixe	215931
3	Cuir beige	Long. 30 cm verres ronds Ø 50 mm Relevable	69406
	Cuir beige	Long. 45 cm verres ronds Ø 50 mm Relevable + casquette	69408

Ecrans de soudage



1

2

Ecran Shellfo et Kometa

Ecran de soudage léger, en fibre vulcanisée, avec poignée en plastique. Les bords prolongés garantissent une protection contre les rayons venant de toutes les directions. **Livré sans verre.**

Ecran de soudage léger et très résistant, en matière synthétique (fibres de verre). Les bords prolongés garantissent une protection contre les rayons venant de toutes les directions. La lime de piquage permet de dégraisser les électrodes. **Livré sans verre.**

#	Type	Désignation	Réf.
1	Shellfo	Ecran de soudage Shellfo 85 x 110 mm Fixe	812230
2	Kometa K4500	Ecran de soudage 85 x 110 mm fixe	K4500
	Lime de piquage	Lime pour Kometa avec vis	K4500.8



Masque respiratoire soudure

Coque traitée retardateur de flamme. Soupape d'expiration, avec **charbon actif**.

Désignation	Réf.
Masque pour soudeur FFP2	9928

Protection du visage et lunettes



Visière de protection

Visière de protection du visage, conforme aux prescriptions de la norme DIN, protège efficacement contre les particules volantes et étincelles. Serre-tête réglable.

#	Type	Désignation	Réf.	
1	Perfonova	Masque de meulage avec visière transparente 21cm	820440	
		Visière Perfonova	Visière de rechange incolore polycarbonate 21cm	520450
2	G500	Visière complète polycarbonate G-500 avec pamirs	5V5F1H51GU	
		Pamirs G500	Pamirs de rechange pour visière G-500	H510P3E
		Visière G500	Visière clair polycarbonate de rechange pour G500	5F-11
3	Visière G500 DIN 5	Visière DIN 5 polycarbonate de rechange pour G500	5E-11	
4	Charnière G500	Charnière de rechange pour visière G500	V522	



Visière de protection Hypertherm

Visière de protection du visage pour meulage et coupage plasma. Teinte DIN 6 ou 8, relevable. Protège efficacement contre les particules volantes et étincelles. Serre tête réglable.

Type	Désignation	Réf.
Visière Complète	Visière de coupage/meulage Hypertherm DIN 6	127239
Visière Complète	Visière de coupage/meulage Hypertherm DIN 8	127103
Visière Clair	Visière clair de rechange	127104
Visière Teintée	Visière teintée de rechange DIN 6	127243
Visière Teintée	Visière teintée de rechange DIN 8	127105



3M Visière de protection ventilée Serie M

Visière de protection en polycarbonate, pour meulage et coupage. Légère et confortable. Mentonnière résistante au feu. Serre tête réglable. Utilisable seulement avec boîtier Adflo.

#	Type	Désignation	Réf.
1	Visière simple	Visière ventilée en polycarbonate **	M-207
2	Visière+casque	Visière ventilée avec casque de chantier incorporé **	M-307
	Ventilation	Boîtier Adflo complet résistant. Batterie Li-on (8H)	H837731
	Consommable	Visière de rechange pour serie M (set de 5x)	M-927
3	Consommable	Etanchement du visage (set de 5x)	M-937
4	Consommable	Films de protection pour visières serie M (set de 10x)	M-928
	Consommable	Bandeau pour le front (set de 2x)	M-957/L-115
	Accessoire	Protection auditive (pamir) pour casque serie M	H31P3AF3

** Norme "casquette de chantier"



Lunettes de protection

Gamme large de lunettes de sécurité et de lunettes masques de haute qualité, stylée, qui procurent une protection oculaire contre la majorité des risques industriels et conformes EU.

#	Type	Désignation	Réf.
1	Incolore	Panoramique, moderne, aération, ajustable	2890
2	Vert	Panoramique, moderne, aération, ajustable, teinte A DIN 5	2895S
3	Vert	Surlunettes de protection, ajustable, teinte A DIN 5	2805
4	Incolore	Lunettes de protection SecureFit, incolore	SF401AF
5	Vert	Lunettes de protection SecureFit, vert A DIN 5	SF650AS
6	Vert/incolore	Lunette chalumeau Ø 50mm, verres relevables A DIN 5	300155

Autres modèles sur demande!

Verres de protection standards

Dimensions	5 A DIN	9 A DIN	10 A DIN	11 A DIN	12 A DIN	13 A DIN
51 x 107 mm	-	SG51X107-09	SG51X107-10	SG51X107-11	SG51X107-12	SG51X107-13
85 x 110 mm	-	SG85X110-09	SG85X110-10	SG85X110-11	SG85X110-12	SG85X110-13
90 x 110 mm	-	SG90X110-09	SG90X110-10	SG90X110-11	SG90X110-12	-
rond Ø 50 mm	SGD-50-05	SGD-50-09	SGD-50-10	SGD-50-11	SGD-50-12	-



Verres de protection, Gold/Miroités

Chaleur réduite grâce à la couche d'oxyde métallique réfléchissante.

Dimensions	10 A DIN	11 A DIN	12 A DIN	13 A DIN
90 x 110 mm	52.024G	52.025G	52.026G	52.027G

Ecrans de protection, incolores

Dimensions	Incolore verre	Incolore plast.
Rond Ø 50 mm	SGD-50-0	-
51 x 107 mm	SG51X107-0	SG51X107-0-P
85 x 110 mm	SG85X110-0	SG85X110-0-P
90 x 110 mm	SG90X110-0	SG90X110-0-P

Verres grossissants pour masque auto.

Désignation	Réf.
Dioptrie 1.0 pour Speedglas et Kemppi	H171020
Dioptrie 1.5 pour Speedglas et Kemppi	H171021
Dioptrie 2.0 pour Speedglas et Kemppi	H171022
Dioptrie 2.5 pour Speedglas et Kemppi	H171023
Dioptrie 3.0 pour Speedglas et Kemppi	H171024
Support de loupe pour masque Kemppi Beta et Gamma	SP011159
Support de loupe pour masque 3M Speedglas G5-01	H171035
Dioptrie 1.5 pour Masque 3M Speedglas G5-02	H172020
Dioptrie 2.0 pour Masque 3M Speedglas G5-02	H172021
Dioptrie 2.5 pour Masque 3M Speedglas G5-02	H172022

Ecrans incolores pour masque auto.

Type 9100/ G5-01	Désignation	pc/pq	Réf.
	Verre ext. standard 9100/G5-01	10	H526000
	Verre ext. résistant aux rayures	10	H527001
	Verre ext. résistant à la chaleur	10	H527070
	Verre int. pour 9100V	5	H528005
	Verre int. pour 9100X	5	H528015
	Verre int. pour 9100XXi/G5-01	5	H528025
	Verre ext. pour meulage (FX-FXAIR)	5	H523000
Type G5-02	Désignation	pc/pq	Réf.
	Verre ext. resist. rayures	5	H626000
	Verre int.	2	H624000
Type 100	Désignation	pc/pq	Réf.
	Verre ext. standard	10	H776000
	Verre ext. resist. rayures	10	H777000
	Verre ext. resist. chaleur	10	H777070
	Verre int.	5	H428000

Type SL	Désignation	pc/pq	Réf.
	Verre ext. standard	5	H726000
	Verre ext. resist. rayures	5	H727000
	Verre int.	5	H428000
Type 9002	Désignation	pc/pq	Réf.
	Verre ext. standard	10	H426000
	Verre ext. resist. rayures	10	H427000
	Verre ext. resist. chaleur	10	H427071
	Verre int. pour 9002D et V	5	H428000
	Verre int. pour 9002X et NC	5	H428010
	Verre de meulage Flexview	10	H423000
Type	Désignation	pc/pq	Réf.
Optrel	Verre ext. pour Twisty et Comfort	10	5000.105
	Verre ext. pour masque Satellite	2	5000.210
	Verre int. pour Twisty et Comfort	5	5000.300
	Verre ext. pour P530/P550/E680	5	5000.250
	Verre int. pour P530/P550/E680	5	5000.001

Choix du verre adapté à votre travail

Procédé de soudage	Courant en ampères A																					
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
MMA (électrodes enrobées)				8				9	10	11	12	13	14									
MAG				8				9	10	11	12	13										
TIG				8		9		10	11	12	13											
MIG								9	10	11	12	13	14									
MIG avec alliages légers									10	11	12	13	14									
Découpe air-arc									10	11	12	13	14	15								
Découpe au jet de plasma										9	10	11	12	13								

Selon les conditions d'utilisation, le numéro d'échelle suivant, plus grand ou plus petit, peut être utilisé.



Gants de soudage MAG en cuir brun

Gant de soudure en cuir, Flamme retardant, Couture KEVLAR 3 brins, Intérieur double coton. Pouce droit renforcé pour une meilleure prise en main des torches MIG.

Désignation	Réf.
Gant de soudure MAG en cuir Brun, taille L	10-2392-L
Gant de soudure MAG en cuir Brun, taille XL	10-2392-XL



Gants de soudage MAG en cuir, avec doublure intérieur

Gant de soudure MAG, Flamme retardant, Couture KEVLAR 4 brins.

Désignation	Réf.
Gant de soudure MAG en cuir, COMFOflex, taille L	10-2000-L
Gant de soudure MAG en cuir, COMFOflex, taille XL	10-2000-XL



Gants de soudage MAG en cuir, aluminisé

Gant de soudure MAG en cuir, Flamme retardant, Couture KEVLAR 4 brins. Dos aluminisé pour réfléchir la chaleur rayonnante.

Désignation	Réf.
Gant de soudure MIG en cuir, aluminisé, taille L	10-2385-L
Gant de soudure MIG en cuir, aluminisé, taille XL	10-2385-XL



Gants de soudage TIG en cuir

Gant de soudure TIG avec manchette de protection, non fourré. Cuir de cerf ultra-fin. Excellent sentiment tactile.

Désignation	Réf.
Gant de soudure TIG en cuir ultra fin, taille S	3795-08
Gant de soudure TIG en cuir ultra fin, taille M	3795-09
Gant de soudure TIG en cuir ultra fin, taille L	3795-10
Gant de soudure TIG en cuir ultra fin, taille XL	3795-11



Gants de soudage TIG en cuir Softouch

Couture KEVLAR 3 brins. Poignet en croûte de cuir de vache. Modèle normal ou court.

#	Désignation	Réf.
1	Gant Softouch, index sans couture, taille M	10-1009-M
1	Gant Softouch, index sans couture, taille L	10-1009-L
1	Gant Softouch, index sans couture, taille XL	10-1009-XL
2	Gant Softouch, dos en croûte de cuir, taille M	10-1007-M
2	Gant Softouch, dos en croûte de cuir, taille L	10-1007-L
2	Gant Softouch, dos en croûte de cuir, taille XL	10-1007-XL
3	Gant Softouch, court, dos en croûte de cuir, taille M	10-2336-M
3	Gant Softouch, court, dos en croûte de cuir, taille L	10-2336-L
3	Gant Softouch, court, dos en croûte de cuir, taille XL	10-2336-XL



Protection de main aluminisée, réfléchissant la chaleur

Protection de main aluminisée, croûte de cuir de vache, cousu avec fil Kevlar.

Désignation	Réf.
Protection cuir aluminisée en fibres de verre. Protège le dos de la main.	44-3009



Vestes de soudage Kempfi

Veste élégante noire et orange faite d'un matériau solide. Elle offre une bonne protection contre étincelles et éclaboussures de métal en fusion. 3 poches frontale, 2 poches sur les cotés avec fermeture éclair, emplacements à stylos sur le revers intérieur gauche et une poche supplémentaire avec fenêtre de carte d'identité. Plaquette avec nom brodé possible. Certifié selon la norme EN ISO 11611. Lavable à 60°C

Désignation	Réf.
Veste de soudage Kempfi	98741XX
Plaquette avec nom en tissu brodé	9874600

Pantalons de soudage Kempfi

Pantalons noir et orange fait d'un matériau solide. Elle offre une bonne protection contre étincelles et éclaboussures de métal en fusion. 2 poches avants, 2 poches arrières, poche à électrodes à gauche, large poche à droite. Fermeture éclair aux jambes pour passage des pieds facile.

Certifié selon la norme EN ISO 11611. Lavable à 60°C

Désignation	Réf.
Pantalons de soudage Kempfi	98742XX

Tailles pour hommes (type C)							
N° de commande	48	50	52	54	56	58	60
Tailles	S	M	L	XL	XXL	XXXL	4XL
Taille ±4 cm	172	175	178	183	184	187	190
Poitrine	92	98	104	110	116	122	128
Tour de taille	78	85	93	100	108	115	123
Tour de hanches	96	102	108	114	120	126	132
Entre-jambe	81	82.5	84	85.5	87	88,5	90

Tailles pour femmes (type C)						
N° de commande	34	36	38	40	42	44
Tailles	XS	S	S	M	L	L
Taille ±4 cm	164	166	168	170	172	174
Poitrine	80	84	88	92	96	100
Tour de taille	64	68	72	76	80	84
Tour de hanche	88	92	96	100	104	108
Entre-jambe	78	79	80	81	82	83

www.krsrsoudage.ch Tél. 024 447 44 00



Vestes en cuir LAVA BROWN

Veste LAVA BROWN en croûte de cuir de vache durable et souple. Coutures doubles piqûres KEVLAR 5 brins. Rivets isolés électriquement. Tous les points de tension sont rivetés ou doublés avec du cuir renforcé.

Dos en tissus retardateur de flamme pour plus de confort dû au faible poids de la veste.

Désignation	Réf.
Veste en cuir pour tour de taille de 100 cm	44-7300M/P
Veste en cuir pour tour de taille de 112 cm	44-7300L/P
Veste en cuir pour tour de taille de 124 cm	44-7300XL/P
Veste en cuir pour tour de taille de 136 cm	44-7300XXL/P

Autres tailles sur demande!



Pantalons en cuir LAVA BROWN

Pantalons LAVA BROWN en croûte de cuir de vache durable et souple. Coutures doubles piqûres KEVLAR 5 brins. Rivets isolés électriquement. Tous les points de tension sont rivetés ou doublés avec du cuir renforcé.

Disponible aussi avec ouverture sur l'arrière.

Désignation	Réf.
Pantalons derrière fermé, hauteur 110 cm	44-7440/7600-M
Pantalons derrière fermé, hauteur 112 cm	44-7440/7600-L
Pantalons derrière fermé, hauteur 116 cm	44-7440/7600-XL
Pantalons derrière fermé, hauteur 122 cm	44-7440/7600-XXL
Pantalons derrière ouvert, hauteur 102 cm	44-7440



Veste en coton ignifugé et cuir Arc Knight

Veste ARC Knight en coton ignifugé souple et confortable. Avec renfort en cuir pour les zones exposées. Cousu en fil KEVLAR.

Certifié selon la norme EN ISO 11611.

Désignation	Réf.
Veste Arc Knight, Taille M. Tour de taille de 96 cm	38-4350M
Veste Arc Knight, Taille L. Tour de taille de 104 cm	38-4350L
Veste Arc Knight, Taille XL. Tour de taille de 112 cm	38-4350XL
Veste Arc Knight, Taille XXL. Tour de taille de 120 cm	38-4350XXL



Tablier en coton ignifugé et cuir Arc Knight

Tablier Arc Knight en coton ignifugé souple et confortable avec renfort en cuir de vache pour les zones exposées. Coutures en fil KEVLAR. Avec bretelles auto balancées.

Désignation	Réf.
Tablier en cuir Arc Knight 107 x 80 cm	38-4442W



Manchettes de protection

Manches en cuir GOLDEN BROWN en croûte de cuir de vache résistant à la chaleur et cousu en fil KEVLAR. Réglable en haut par un velcro. En bas le poignet est élastique.

#	Désignation	Réf.
1	En cuir GOLDEN BROWN, velcro réglable, élastique au poignet	44-2321
2	En tissu KEVLAR, brun, 66cm velcro en haut, lavable	13915



Casquettes et DOO-RAG FIRE FOX

Doublure intérieure avec un coussin d'air absorbant, confortable, agréable et lavable.

Les casquettes ont les mêmes caractéristiques et sont disponibles en 7 tailles.

Tour de tête de 56, 57, 58, 59, 60, 61 ou 62 cm.

#	Désignation	Réf.	Taille
1	DOO-RAG USA Flag (n°23-3604)	23-3612 / 3613	46 à 68 cm
2	Casquette bleue ou orange en tissu FIRE FOX	23-1xxx	56 cm
		23-2xxx	57 cm
		23-3xxx	58 cm
		23-4xxx	59 cm
		23-5xxx	60 cm
		23-6xxx	61 cm
		23-7xxx	62 cm



Autres coloris et motifs sur demande!



#	Désignation	Réf.
1	Manches en cuir LAVA BROWN	44-7023
2	Coussin de soudage 50 x 50 x 8 cm	44-7900
3	Guêtre en cuir LAVA BROWN, hauteur 15 cm	44-7106
4	Guêtre longue en cuir LAVA BROWN, hauteur 36 cm	44-7114
5	Cagoule 3M en TecaWeld pour la tête et la gorge	H169100
6	Cagoule Weldas pour la tête et la gorge	23-6680L ou XL
7	Bonnet de soudeur Beanie, taille 56 à 59cm	23-8000





Autres dimensions et résistance sur demande!

Couverture anti-chaueur Sirius

Les toiles anti-chaueur sont prévues pour assurer une protection contre tous types de projections de soudure. Tous ces matériaux sont à base de fibre de verre ou de fibre silicate. Nos toiles ne contiennent pas d'amiante. D'autres modèles sont disponibles sur demande.

Désignation	Réf.
Couverture SIRIUS 1000°C. Taille 100 x 100 cm	56.53.21
Couverture SIRIUS 1000°C. Taille 200 x 100 cm	56.53.22
Couverture SIRIUS 1000°C. Taille 200 x 200 cm	56.53.25
Couverture SIRIUS 1000°C. Taille 300 x 200 cm	56.53.26
Couverture SIRIUS 1000°C. Taille 300 x 300 cm	56.53.27
Couverture OLYMPUS 1300°C. Taille 90 x 100 cm	56.50.91
Couverture OLYMPUS 1300°C. Taille 90 x 200 cm	56.50.92
Couverture OLYMPUS 1300°C. Taille 180 x 200 cm	56.50.95
Couverture OLYMPUS 1300°C. Taille 180 x 300 cm	56.50.96



Autres accessoires sur demande!

Rideaux de protection - épaisseur 0,4 mm

Les rideaux de protection de soudure protègent des rayons dangereux lors des procédés de soudure mais ne remplacent pas les verres traditionnels pour la vision lors de la soudure.

Les rideaux de protection largeur 1400 mm sont munis d'ourlets de renforts sur tout le pourtour, de boutons pressions sur les côtés permettant de les assembler les uns aux autres et d'œillets de suspension sur la partie supérieure. Sept anneaux de suspension sont livrés gratuitement par rideau.

Couleurs à disposition :

- Orange CE (translucide)
- Bronze CE (translucide)
- Vert R6 (translucide)
- Vert foncé R9 (opaque)
- Clear incolore pour le meulage (translucide)

Hauteur x Largeur	Orange CE	Bronze CE	Vert R6	Vert R9	Incolore
H. 1600 x L. 1400 mm	16.15.16	16.17.16	16.16.16	16.19.16	16.10.16
H. 1800 x L. 1400 mm	16.15.18	16.17.18	16.16.18	16.19.18	16.10.18
H. 2000 x L. 1400 mm	16.15.20	16.17.20	16.16.20	16.19.20	16.10.20
H. 2200 x L. 1400 mm	16.15.22	16.17.22	16.16.22	16.19.22	16.10.22
H. 2400 x L. 1400 mm	16.15.24	16.17.24	16.16.24	16.19.24	16.10.24
H. 2600 x L. 1400 mm	16.15.26	16.17.26	16.16.26	16.19.26	16.10.26
H. 2800 x L. 1400 mm	16.15.28	16.17.28	16.16.28	16.19.28	16.10.28
H. 3000 x L. 1400 mm	16.15.30	16.17.30	16.16.30	16.19.30	16.10.30



36.32.29

La gamme Cepro Robusto représente un ensemble d'écrans de très haute qualité fabriqués à l'aide de tube rond (35x2,5 mm) et tube carré (50x30x2 mm). La finition est grise RAL 7035. A l'aide des divers raccords, il est possible d'assembler les écrans les uns aux autres, permettant ainsi de manière simple de réaliser un ensemble de cabines mobiles.

Couleurs à disposition :

- Orange CE (translucide)
- Bronze CE (translucide)
- Vert R6 (translucide)
- Vert foncé R9 (opaque)

Dimensions à disposition :

- Ecran simple Largeur 2150 mm
- Ecran simple sans roulettes Largeur 2150 mm
- Ecran triptyque Largeur 3550 mm
- Ecran triptyque Extra Large Largeur 4350 mm (XL)

Ecran de protection Robusto (lanières)

Hauteur x Largeur	Orange CE	Bronze CE	Vert R6	Vert R9
H. 2100 x L. 2150 mm (Simple)	36.32.25	36.32.27	36.32.26	36.32.29
H. 2100 x L. 3550 mm (Triptyque)	36.31.25	36.31.27	36.31.26	36.31.29
H. 2100 x L. 4350 mm (Triptyque XL)	36.31.75	36.31.77	36.31.76	36.31.79

Autres accessoires sur demande!



36.36.29

Ecran de protection Omnium

La gamme Omnium représente un ensemble d'écrans stables et bien finis fabriqués à l'aide de tube rond (30 x 2 mm) et de tube carré (40 x 30 x 2 mm). La finition est grise RAL 7035.

A l'aide des divers raccords, il est possible d'assembler les écrans les uns aux autres, permettant ainsi de manière simple de réaliser un ensemble de cabines mobiles.

Ils sont équipés en standard de 4 roulettes dont 2 avec freins.

Disponibles dans les dimensions suivantes :

- Ecran simple, H. 2000 x L. 2150 mm
- Ecran triptyque, H. 2000 x L. 3750 mm (800+2150+800 mm).

Les écrans Omnium sont disponibles équipés de rideaux, lanières dans les coloris de protection de soudure ainsi qu'avec des toiles anti-chaueur.

Livré en kit prêts à monter.

En option pour les triptyques Omnium et Robusto :
- charnière spéciale N° 30.01.32

Permet de replier le volet parallèlement à l'écran.



30.01.32

Version avec rideau, hauteur du rideau 160 cm

Hauteur x Largeur	Orange CE N°	Bronze CE N°	Vert R6 N°	Vert R9 N°
H. 2000 x 2150 mm	36.34.15	36.34.17	36.34.16	36.34.19
H. 2000 x 3750 mm	36.36.15	36.36.17	36.36.16	36.36.19

Version avec lanières 2mm, hauteur des lanières 160 cm

Hauteur x Largeur	Orange CE N°	Bronze CE N°	Vert R6 N°	Vert R9 N°
H. 2000 x 2150 mm	36.34.25	36.34.27	36.34.26	36.34.29
H. 2000 x 3750 mm	36.36.25	36.36.27	36.36.26	36.36.29

Autres sur demande!



36.38.15

Ecran de protection Sprint

L'écran Sprint est fabriqué à l'aide de tube carré (30x30x2 mm) et de tube rond (22x1 mm).

Disponibles dans les versions suivantes :

- Ecran simple haut. 200 cm x larg. 200 cm (avec un rideau ou lanières hauteur 160 cm)

Livré en kit prêt à monter

En option roulettes pivotantes :

- sans frein : N° 30.04.34.00
- avec frein : N° 30.04.34.01

Version avec rideau de soudure, hauteur du rideau 160 cm

Hauteur x Largeur	Orange CE N°	Bronze CE N°	Vert R6 N°	Vert R9 N°
H. 2000 x 2000 mm	36.38.15	36.38.17	36.38.16	36.38.19

Tous les écrans et rideaux de protection sont conformes à la norme ISO EN 25980 (EN-1598)

Cabines de soudage et installations personnalisées, sur demande.

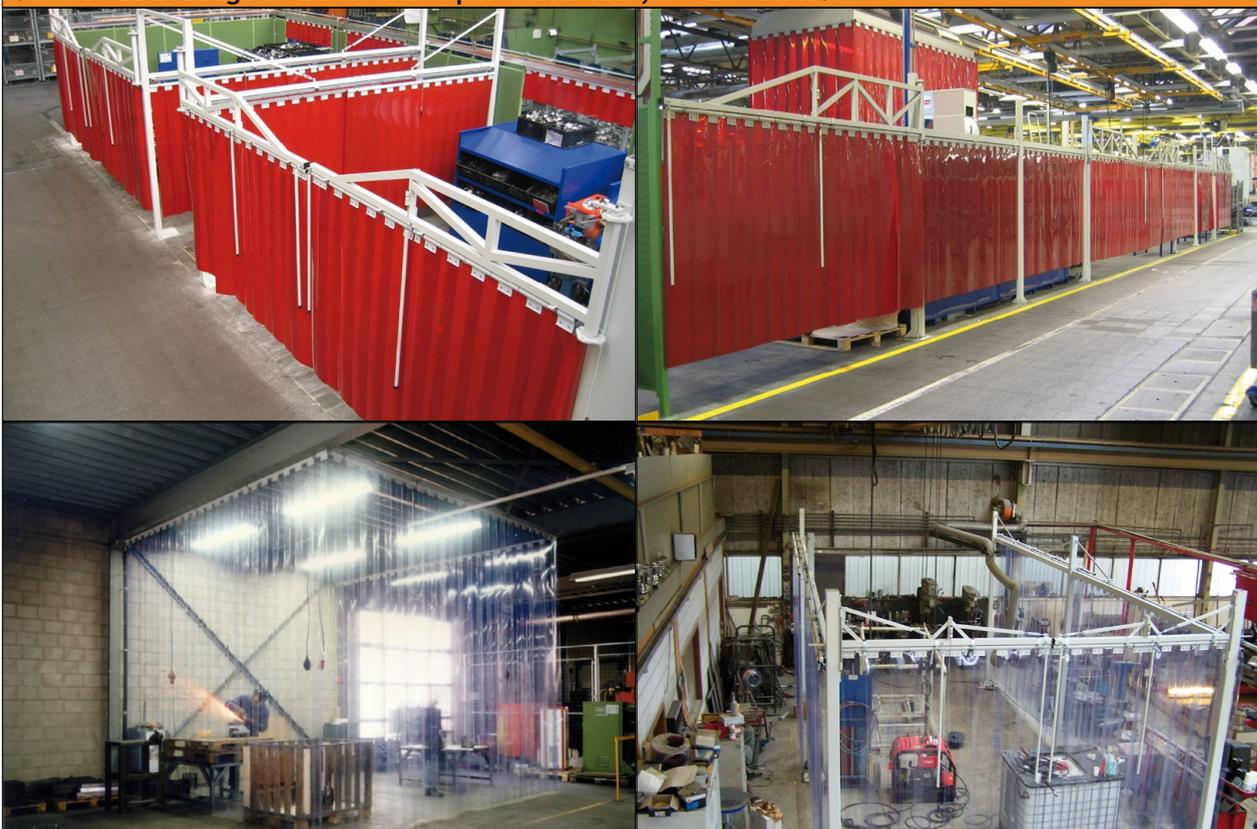


Table de soudage

Table de soudage stable fabriquées d'acier profilé. La table permet de souder sur une grille en barre de fer et sur des briques réfractaires.
En option, il est possible d'installer un dispositif pour le soudage en position (voir photo).

Détails et autres modèles sur demande!



Tables aspirantes (meulage-soudage-coupage)

Les poussières sont aspirées par l'arrière et par le bas. 90 % des particules aspirées sont déjà séparées par la face arrière et peuvent être éliminées simplement par le tiroir collecteur de poussière.

Détails et autres modèles sur demande! Aspirations de fumées, voir page 19



Tables de soudage-bridage

Tables de soudage et bridage en acier de qualité. Plusieurs modèles et tailles disponible.

Détails et autres modèles sur demande!



Produits d'entretien Siegmund

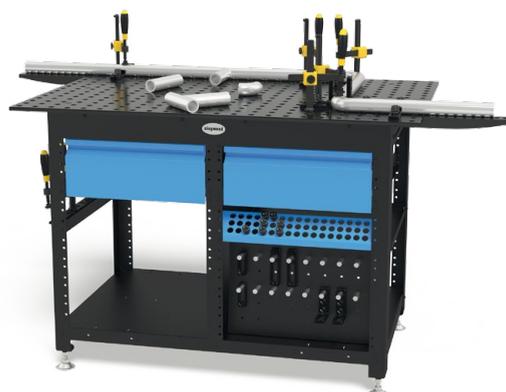
Désignation	Réf.
Liquide anti-adhérent et anti-corrosion, flacon-vaporisateur de 1 lt.	2-000924
Liquide anti-adhérent et anti-corrosion, bidon de 5 lt.	2-000926
Liquide nettoyant Cleanbasic, flacon-vaporisateur de 1 lt.	2-000914
Liquide nettoyant Cleanbasic, bidon de 5 lt.	2-000915
Brosse pour trous diamètre 16 mm	2-160820
Brosse pour trous diamètre 32 mm	2-280820
Pierre à surfacer	2-000942



2-000926



2-000915





EE1a

Étuves portables Matair

Étuves portatives et carquois pour électrodes.

Ces étuves évitent la reprise d'humidité, sur le chantier, d'électrodes déjà séchées (dans une étuve armoire par exemple).

Leur fond et couvercle, en alliage léger, de forme rectangulaire permettent de les poser sur des corps cylindriques.

Isolation par 50 mm de laine de roche.

Elles comportent toutes un voyant de température atteinte.

Détails et autres modèles sur demande!

Modèle	Dimensions ext. long x larg x haut	Dimensions int. long x larg x haut	Capacités étuis de		Puissance	Tension	Poids (kg.)	Régulation de Température (± 20 °C)
			65x65	105x70				
EE1a	200 x 230 x 583 mm	Ø 90 x 487 mm	1		100W	230V	6	Préréglée à 120°C
EE1	265 x 300 x 583 mm	Ø 128 x 487 mm	1		150W	230V	8.5	Préréglée à 120°C
EE2	265 x 300 x 583 mm	143 x 108 x 487 mm	2		300W	230V	12	Préréglée à 120°C
EE2SP350	265 x 350 x 583 mm	143 x 108 x 487 mm	2		600W	230V ou 380V	12	Thermostat 50 - 350°C
EE4a	265 x 350 x 583 mm	143 x 135 x 487 mm	4		600W	230V ou 380V	14	Thermostat 50 - 350°C
EC1		Ø 90 x 535 mm	1		non chauffé		2.6	
EC2		Ø 90 x 685 mm	1		non chauffé		2.8	



Étuves statiques Matair

Étuves statiques pour électrodes.

Régulation :

- par thermostat à dilatation de liquide (modèle S)
- par régulateur électronique (modèle E)
- par régulateur programmable (modèle P)

Température: 0 à 350°C ou 0-399°C (mod. E et P), convection naturelle. Encombrement réduit, superposable sur 3 niveaux. (sauf EE 84/132).

Fusible de protection, voyant de chauffe, joint de porte en fibre de verre.

Alimentation 230 mono ou 380V bi, sauf modèle EE 84/132 230V tri ou 380V tri.

Détails et autres modèles sur demande!

Modèle	Dimensions ext. long x larg x haut	Dimensions int. long x larg x haut	Capacités étuis de		Puissance	Tension	Poids (kg.)	Régulation de Température (± 20 °C)
			65x65	105x70				
EE 6/10	700 x 700 x 190 mm	500 x 400 x 185 mm	10	6	3000W	230V ou 380V	55	Thermostat 50 - 350°C
EE 12/20	761 x 664 x 609 mm	500 x 400 x 345 mm	20	12	3000W	230V ou 380V	65	Thermostat 50 - 350°C
EE 28/44	1136 x 664 x 609 mm	775 x 500 x 345 mm	44	28	3000W	230V ou 380V	90	Thermostat 50 - 350°C
EE 84/132	1136 x 664 x 1573 mm	775 x 500 x (3x360) mm	132	84	4500W	230V ou 380V	185	Affichage digital 0 - 399°C



Affûteuse Neutrix



Affûteuse Neutrix à ACCU

Affûteuse Neutrix et Neutrix à ACCU

- Compact et portable assurant une consommation minimale des électrodes tungstène :
- c'est le premier aigiseur d'électrodes tungstène avec le filtre à poussières intégré.
 - une nouvelle installation permet d'utiliser 3 fois les disques diamant
 - aiguisse les électrodes tungstène de diamètre de 1.0 à 4.0 mm et jusqu'à une longueur de 15 mm, réglable pour angle de 15 à 90 degrés
 - Puissance de 850W / Vitesse de rotation 22'000 rpm / Poids de 2,8 Kg. / 230V

Désignation	Art n°
Affûteuse à électrode tungstène Neutrix	88896022
Affûteuse à électrode tungstène Neutrix à ACCU et chargeur	44112
Disque diamant de rechange Ø 40 mm	44510030
Pince de fixation pour électrode de Ø 1.6 mm pour Neutrix et Ultima	44510162
Pince de fixation pour électrode de Ø 2.4 mm pour Neutrix et Ultima	44510164
Pince de fixation pour électrode de Ø 3.2 mm pour Neutrix et Ultima	44510165
Filtre à poussières de rechange	44510260
Vitre de protection incolore de rechange	44510290
Support mural pour affûteuse	44510270
Tube de graisse pour coulisse	44-07-45510450
Brosse de nettoyage avec bout en laine	55-00-32800

Autres accessoires sur demande!



Affûteuse-coupeuse Neutrix WATG90.1KOM

- Affûteuse stationnaire pour l'affûtage des électrodes tungstène :
- affûtage longitudinal précis pour une pointe et un angle parfait, réglable de 15 à 75 degrés avec verrouillage du réglage
 - unité de coupage intégrée pour coupage de 3 à 85 mm
 - aiguisse les électrodes tungstène de diamètre de 1.0 à 5.6 mm
 - filtre à poussières fines remplaçable
 - puissance de 120W / Vitesse de rotation 2'950 rpm / Poids de 12,1 Kg / 230V

Désignation	Art n°
Affûteuse-coupeuse Neutrix WATG90.1KOM	55200
Disque d'affûtage Ø 90 mm	55-00-21500
Disque de coupe Ø 50 mm	55-20-66600
Pince de fixation pour électrode de Ø 1.6 mm	55-00-21916
Pince de fixation pour électrode de Ø 2.4 mm	55-00-21924
Pince de fixation pour électrode de Ø 3.2 mm	55-00-21932
Filtre à poussières de rechange	44510260
Tube de graisse pour coulisse	44-07-45510450
Brosse de nettoyage avec bout en laine	55-00-32800

Autres accessoires sur demande!



Affûteuse Wig-Spitz

- Caractéristiques :
- Affûtage concentrique
 - Amélioration du courant de soudage par l'affûtage longitudinal
 - Arc stable, durée de l'électrode plus longue, meilleurs amorçages
 - Suppression des risques de particules de tungstène dans le bain de soudage

Désignation	Art n°
Affûteuse à électrode tungstène Wig-Spitz	Wig-Spitz
Meule Corindon K120	520.603
Support tungstène	520.204
Commande à segments	520.203
Support tungstène avec molette de serrage	520.206

TEKA Handycart 230V

Unité d'aspiration mobile et portable avec une turbine à courant continu.

La cartouche filtrante reste à l'intérieur de l'unité, de cette manière aucune poussière ne peut pénétrer dans l'espace de travail. La cartouche filtrante garantit un degré de séparation de $\geq 99\%$. Les poussières séparées sont rassemblées dans le réservoir de poussière. Elles peuvent être éliminées avec un sachet PE intégré (disponible en option).

Désignation	Art n°
Filtre de rechange	100281

Autres accessoires sur demande!



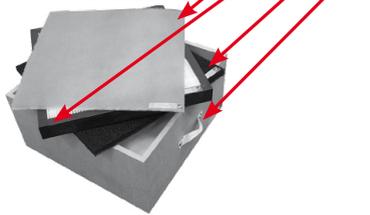
Art. n° 97902555

TEKA Filtoo 230V

Innovation récente par TEKA. Il s'agit d'une unité de filtration mobile qui peut être utilisée pour de nombreuses applications nécessitant la filtration de fumée, poussières et même de gaz.

L'air pollué est aspiré et guidé dans l'unité de filtration par le bras d'aspiration ou d'autres dispositifs de captage. Les particules ou les gaz sont filtrés pendant un procédé de filtration à plusieurs niveaux. L'air nettoyé est ensuite retourné dans l'espace de travail.

Désignation	Art n°
Filtre grossier (paquet de 10 pièces)	978003
Préfiltre	978004
Filtre à charbon actif (optionel)	978006
Filtre principal (Caisse en bois)	978005
Stavo, pré-séparateur de poussières (optionel)	978013



Art. n° 978002

Réalisations personnalisées sur demande!



Aperçu de la gamme et plage de fonctionnement

		Modèle	Plage de diamètres extérieurs	Epaisseur de parois	Poids (kg)	Remarques	
Serrage extérieur	Tronçonnage et chanfreinage	à parois minces/ épaisses	GF 4	12 à 120 mm (0.472" - 4.724")	1 à 9 mm	55	
			GF 6	21,3 - 168,3 mm (0.839" - 6.6")	1,5 à 15 mm	92,7	
			GF 8	114 - 230 mm (4.488" - 9.055")	2 à 10 mm	102,5	
		GF 12	154 - 325 mm (6.063" - 12.795")	2 à 10 mm	138,6		
		à parois minces	GFX 3.0	6 - 78 mm (0.236" - 3.071")	0,8 à 7 mm	28,5	Mords à géométrie spéciales
			GFX 6.6	21,3 - 168,3 mm (0.838" - 6.659")	0,8 à 7 mm	74,4	Mords à géométrie spéciales
	PS 4.5 Plus		6 - 120 mm (0.236" - 4.724")	0,6 à 3 mm	23	Légère et portable	
	Dressage	à parois minces	RPG 1.5	3 - 38,1 mm (0.118" - 1.5")	max. 3 mm	4,7	Disponible également sur batterie
			RPG 3.0	6-77 mm (0.24" - 3")	max. 3 mm	7,8	Disponible également sur batterie
			RPG 4.5	12,7 - 114,3 mm (0.5" - 4.5")	max. 3 mm	23	

Autres modèles sur demande!



GF 4



GFX 6.6



PS 4.5 Plus



RPG 4.5



RPG 1.5



1



2



3



4



5



6

Accessoires GF/GFX

#	Désignation	Art n°
1	Lubrifiant pour lame de scie GF TOP, tube 180gr	790.060.228
2	Huile à engrenage spéciale	790.041.030
3	Plaque de montage rapide GFX 3.0	790.041.027
	Plaque de montage rapide GF 4,GF 6,GF 8,GFX 6.6	790.042.027
	Plaque de montage rapide PS 4.5 Plus	790.048.334
4	Lame Ø 68 mm pour ép. tube 2,5 à 7 mm (pq. 10x)	792.042.048
5	Lame Ø 63 mm pour ép. tube 1,2 à 2,5 mm (pq. 10x)	792.041.435
	Lame Ø 80 mm pour ép. tube 2,5 à 7 mm (pq. 10x)	792.043.018
6	Lame Ø 80 mm pour ép. tube 1,5 à 2,5 mm (pq. 10x)	792.046.022

Autres accessoires sur demande!

Source de courant ORBIMAT 180SW

L'ORBIMAT 180 SW est un générateur de soudage innovant qui établit de nouvelles normes en termes de résultats de soudage, de facilité d'utilisation et de communication.

Boîtier esthétique et pratique (IP23) avec poignées de transport latérales intégrées.

Le système de refroidissement liquide intégré maintient les pinces et têtes de soudage à une température stable.

Le générateur ORBIMAT identifie et prend en compte automatiquement les composants système connectés.

Réduction des coûts grâce au contrôle numérique et précis du gaz de soudage « PERMANENT-GAS »

Avec 180A, le courant de soudage de sortie convient à la plupart des applications.



Têtes de soudage orbital fermées ORBIWELD 38S, 76S ou 115S

Plus maniables, plus économiques, plus efficaces! Les têtes de soudage orbital TIG fermées aux caractéristiques exceptionnelles : la série « S » d'ORBIWELD impressionne par son design extrêmement fin et sa capacité de charge élevée grâce à un refroidissement du liquide efficace.

Poignée en aluminium robuste et solide avec panneau de commande intégré.

Capacité de charge élevée grâce au boîtier de la tête de soudage entièrement refroidi par liquide.

Serrage et centrage sûrs et sans désalignement des pièces à souder.

ORBIWELD 38S pour tubes de diamètre extérieur 3 à 38,1 mm

ORBIWELD 76S pour tubes de diamètre extérieur 6 à 77 mm

ORBIWELD 115S pour tubes de diamètre extérieur 20 à 115 mm



MOBILE WELDER OC PLUS

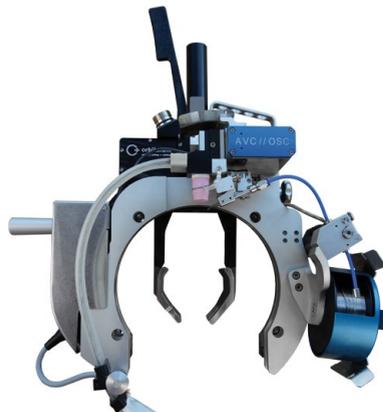
Une qualité élevée et constante des cordons de soudure quelque soit le lieu d'utilisation, le Mobile Welder OC Plus est le premier générateur de soudage orbital portable d'Orbitalum Tools qui peut être utilisé aussi bien de manière mobile que de manière stationnaire. Le générateur repose sur le principe éprouvé du Smart Welder Orbimat 180 SW et se distingue par sa conception compacte et solide.

Simple et intuitif, peut être utilisé avec un minimum d'apprentissage et de formation.

Portable et léger, il est préparé pour toutes les tâches et tous les lieux d'utilisation.

Modulaire et flexible en termes d'utilisation grâce à ses composants extensibles.

Compatible avec toutes les pinces de soudage Orbitalum.



Autres modèles sur demande!



Pinces coupante et nettoyage

Type	Taille	Art n°
Fix gr. 1	Pour buses gaz de Ø 12 à 15 mm	FIX-CO2-1
Fix gr. 2	Pour buses gaz de Ø 15 à 18 mm	FIX-CO2-2



Pinces porte électrodes

Robustes, complètement isolées pour des soudures en toutes positions.

Type	Amp. / 60% ED.	Ø max. électrode	Art n°
Kemppi 300	200 A. (Minarc 180)	3,2 mm	9871021
Kemppi 400	250 A.	4,0 mm	9871031
Urania 500	300 A.	5,0 mm	9871041
Urania 600	400 A.	6,3 mm	9871051
Myking 200	200 A.	4,0 mm	9871060
Myking 450	450 A.	5,0 mm	9871070
Fix 1	250 A.	4,0 mm	FIX-PE1
Fix 2	500 A.	6,0 mm	FIX-PE2
Optimus	300 A.	6,3 mm	OPT300



Pinces de masse

Type	Amp. / 60% ED.	Art n°
Kemppi 200	200 A. (Minarc 180)	9871531
Kemppi 300	300 A.	9871540
Kemppi 600	600 A.	9871560
Fix gr. 0	120 A.	FIX-PM0
Fix gr. 1	200 A.	FIX-PM1
Fix gr. 2	400 A.	FIX-PM2
Fix gr. 3	600 A.	FIX-PM3
Magnétique	600 A.	9871570



Connecteurs de câbles

Câble mm ²	Amp. / 60% ED.	Mâle réf.	Femelle réf.
*10-25 mm ²	200 A.	9771650	9771626
35 mm ²	250 A.	9771671	9771628
50 mm ²	315 A.	9771670	9771627
70 mm ²	400 A.	9771680	9771629
95 mm ²	500 A.	-	9771630
95 mm ²	600 A.	9771681	-

* petit connecteur



Divers accessoires

#	Désignation	Art n°
1	Adaptateur de bobine K300	APT-BO
2	Adaptateur petite bobine D200	4251270
3	Set de nettoyage pour fil acier/inox	193.0001
	Set de nettoyage pour fil alu	193.0002



Câbles de soudage en cuivre (vendu au m.)

Câble mm ²	Art n°
16 mm ²	CS-16-H01N2D
25 mm ²	CS-25-H01N2D
35 mm ²	CS-35-H01N2D
50 mm ²	CS-50-H01N2D
70 mm ²	CS-70-H01N2D
95 mm ²	CS-95-H01N2D



Cosses pour câbles

Type	Pour	Câble mm ²	Art. n°
Cosse à frapper	Fix 0	16-25 mm ²	Z56.015
Cosse à frapper	Fix 1	25-50 mm ²	Z56.016
Cosse à frapper	Fix 2-3	50-70 mm ²	Z56.017



Câbles de masse complet, 5m.

Câble mm ²	Amp. / 60% ED.	Art n°
*16 mm ²	200 A. (Minarc 150/180)	6184015
16 mm ²	200 A.	6184113
25 mm ²	250 A.	6184211
35 mm ²	300 A.	6184311
50 mm ²	400 A.	6184511
70 mm ²	600 A.	6184711

* petit connecteur



Câbles de soudage complet, 5m.

Câble mm ²	Amp. / 60% ED.	Art n°
*16 mm ²	200 A. (Minarc 150/180)	6184005
16 mm ²	200 A.	6184103
25 mm ²	250 A.	6184201
35 mm ²	300 A.	6184301
50 mm ²	400 A.	6184501
70 mm ²	600 A.	6184701

* petit connecteur



Rallonges de câbles

Câble mm ²	Longueur	Amp. / 60% ED.	Art n°
*25 mm ²	5 m	250 A.	6183105
*25 mm ²	10 m	250 A.	6183110
25 mm ²	10 m	250 A.	6183210
35 mm ²	5 m	300 A.	6183305
35 mm ²	10 m	300 A.	6183310
50 mm ²	5 m	400 A.	6183505
50 mm ²	10 m	400 A.	6183510
50 mm ²	25 m	400 A.	6183525
70 mm ²	10 m	600 A.	6183710
70 mm ²	25 m	600 A.	6183725

* petit connecteur Autres modèles et tailles sur demande!



Torches de gougeage

Entièrement isolée, avec câble de courant et conduite d'air comprimé, longueur du faisceau 2,1 mètres.

Type	Ampères	Ø max. électrode	Art n°
Torche K3	600	4.4 à 10.0 mm	AR-K3
Faisceau K3 seul	600		AR-C-K3
Torche K5	1000	4.0 à 13.0 mm	AR-K5
Faisceau K5 seul	1000		AR-C-K5
Rallonge 5m (K3+K5)	600-1000		AR-RAL-5M
Torche Tri-Arc	2200	4.0 à 13.0 mm	6285400
Faisceau Tri-Arc seul	2200		AR-C-TRIARC



Electrodes de gougeage (graphite)

Diamètre	Longueur	Ampères	Art n°
Ø 5.0 mm	305 mm	200-250 A.	AR-5.0
Ø 6.5 mm	305 mm	300-400 A.	AR-6.5
Ø 8.0 mm	305 mm	350-450 A.	AR-8.0
Ø 9.5 mm	305 mm	450-600 A.	AR-9.5
Ø 13 mm	305 mm	800-1000 A.	AR-EE13
Ø 9.5 mm Emboîtable	430 mm	450-600 A.	AR-EE9.5
Ø 13 mm Emboîtable	430 mm	800-1000 A.	AR-EE13
Ø 16 mm Emboîtable	430 mm	1000-1300 A.	AR-EE16

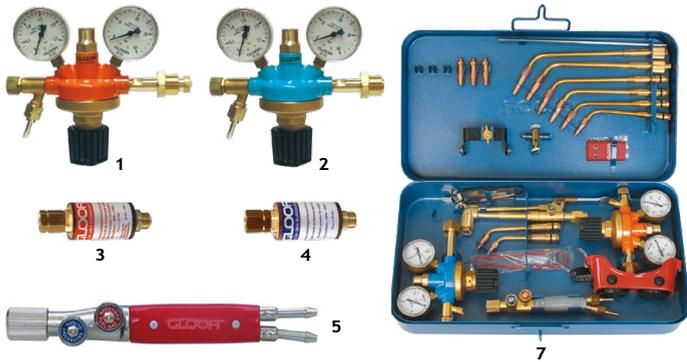
Manodétendeurs et chalumeau Gloor



Manodétendeurs soudage

#	Type	Art n°
1	Manodétendeur AR/CO ² 32L	5140-RG6
2	Manodétendeur 1 colonne Ar/Co ² 16L ou 32L	5150-RG6/XXE
3	Débitimètre à 2 colonnes, 16lt/min. - 32lt/min.	6616-AC6/XXE
4	Testeur de débit de gaz lt/min.	191.0003

300 bar et autres modèles sur demande!



Matériel autogène GLOOR

#	Type	Art n°
1	Manodétendeur acétylène	5100-A6
2	Manodétendeur oxygène	5100-O6
3	Anti-retour acétylène	1500-A
4	Anti-retour oxygène	1500-O
5	Poignée pour exécution légère	3901
6	Poignée pour exécution normale	3601
7	Coffret chalumeau, exécution standard	3650
	Coffret chalumeau, exécution légère	3945
	Tuyau acétylène Ø int. 5 mm (au m)	1005-A
	Tuyau oxygène Ø int. 5 mm (au m)	1005-O
	Tuyau acétylène Ø int. 6 mm (au m)	1006-A
	Tuyau oxygène Ø int. 6 mm (au m)	1006-O
	Tuyau jumelé, acétylène/oxygène Ø int. 5 mm (au m.)	1055
	Tuyau jumelé, acétylène/oxygène Ø int. 6 mm (au m.)	1066
	Tuyau jumelé, acétylène/oxygène Ø int. 8 mm (au m.)	1088
	Tuyau gaz de soudage, noir, Ø int. 6 mm (au m.)	9373210
	Tuyau complet avec raccords, noir, 1,5m Ø int. 6 mm	4269030
8	Tuyau complet avec raccords, noir, 4,5m Ø int. 6 mm	W001077

Lances, bouteilles, chariot, etc... sur demande!

+ SWISS QUALITY

Raccords rapides à gaz					
Image	Raccord	5mm	6mm	8mm	Ø int. filet
	1/4" droite	51250-R5	51250-R6	51250-R8	11.9 mm
	1/4" gauche	51250-L5	51250-L6	51250-L8	
	3/8" droite	51251-R5	51251-R6	51251-R8	15 mm
	3/8" gauche	51251-L5	51251-L6	51251-L8	

Raccords rapides eau - gaz inerte			
Image	Raccord	Type	n° art.
	Mâle	NW5	501.0114
	Femelle	NW5	501.0190
	Femelle	M12x1	501.0176
	Femelle	G 3/8"	501.0189
	Femelle	G 1/4"	501.0158
	Femelle	M10x1	9568903
	Mâle	M10x1	SP9568871
	Femelle	Altop	183279

Raccords rapides à gaz			
Image	Raccord	Type	n° art.
	Mâle	Lisytec G 1/4"	170.1458
	Mâle (oxy.)	Lisytec G 3/8" droite	930002453
	Mâle (acét.)	Lisytec G 3/8" gauche	930002454
	Femelle	Moby G 1/4"	930017082

Marteau pneumatique à aiguilles



NP-23K



Marteau pneumatique série NP et MH

Modèle avec poignée ergonomique et système anti-vibrations.
 Idéal pour nettoyer des cordons de soudure ou pour enlever des restes de peinture/béton.
 Consommation d'air : 100l/minute à max. 7 Bar
 Nombre d'aiguilles : 19 Pces, diam. 3 mm
 Poids : 2.2kg
 Raccord : R1/4"

Désignation	Art n°
Marteau à aiguilles NP-23K avec aiguilles Ø 3.0 mm plates	700722
Marteau à burin MH-23K avec burin 24 mm	706092
Jeu d'aiguilles Ø 2 mm	706187
Jeu d'aiguilles Ø 3 mm plat	706188
Jeu d'aiguilles Ø 3 mm affûtées	706189



BG-23



Marteau pneumatique série BG

Modèle droit, équipé avec aiguilles ou burin plat 24 mm
 Idéal pour nettoyer des cordons de soudure ou pour enlever des restes de peinture/béton.
 Consommation d'air : 100l/minute à max. 7 Bar
 Nombre d'aiguilles : 19 Pces, diam. 3 mm
 Poids : 1.7kg burin / 2.0kg aiguilles
 Raccord : R3/8"

Désignation	Art n°
Marteau à aiguilles BG-23 avec aiguilles Ø 3.0 mm plates	700438
Marteau burineur avec burin plat 24 mm	700441
Jeu d'aiguilles Ø 2.0 mm plates	700297
Jeu d'aiguilles Ø 3.0 mm plates	700298
Jeu d'aiguilles Ø 3.0 mm affûtées	700300
Porte-burin 23B	700294
Burin plat 24 mm	700193

Autres accessoires et modèles sur demande!



708582

700196

700205

700195

700194

700193

706867



Conique



1,2,3 ou 4 rangées

Brosses métalliques

Type	Modèle	Art n°
Acier	1 rangée	BRA100.011
Acier	3 rangées	BRA100.031
Acier	3 rangées, conique	BRA120.801
Acier	4 rangées	BRA100.041
Inox	1 rangée	BRI103.711
Inox	2 rangées	BRI103.721
Inox	2 rangées, souple	BRI104.321
Inox	3 rangées	BRI103.731
Inox	3 rangées, conique	BRI120.811
Inox	4 rangées	BRI103.741



Supports de torches

Désignation	Art n°
Support de torche MIG, magnétique	FIX-SUPMIG-M
Support de torche TIG, magnétique	FIX-SUPTIG-M



Avec fermeture éclair

Housse de protection pour torche PYTHONrap

Désignation	Réf.
Housse en cuir noir, Ø 28 mm x 1 m	44-3628Z
Housse en cuir de porc marron, Ø 28 mm x 3,9 m	44-3928Z
Housse en cuir de porc marron, Ø 28 mm x 7,9 m	44-7928Z
Housse en vinyle ignifugé, Ø 28 mm x 4 m	44-4028Z
Housse en vinyle ignifugé, Ø 28 mm x 8 m	44-8028Z



Marteau à laitier

Désignation	Art n°
Marteau en acier	MART/AC1



A

Equerres magnétiques

Désignation	Art n°
Equerre magnétique gr. 1 (AxB) 85 x 72 mm	515105
Equerre magnétique gr. 2 (AxB) 103 x 92 mm	515106



1



2



3



4



5

Divers accessoires

#	Désignation	Art n°
1	Eventail de 12 feuilles pour jauger le cordon de soudure aux angles rectangulaires de 3 à 12 mm	Z61.050
2	Jauge très précise pour soudure plate et soudure d'angle. Appuis sur 2 côtés.	Z61.051
3	Jauge universelle de précision 1/10mm appui sur 1 côté.	Z61.052
4	Jauge simple en alu	90000095
5	Jauge Kemppi	JK



Pâte décapante Antox 71E et Neutralisant Antox NP

Antox 71E élimine les oxydes et les résidus de couleurs le long des cordons de soudure.
 1 Il est également efficace pour les décapages de surface. ANTOX 71E s'applique au pinceau.
 Temps de réaction de 5 à 60 minutes.

Antox NP neutralise les pâtes décapantes fortement acides.
 2 S'applique au pinceau sur les surfaces traitées au produit de décapage.
 La neutralisation est achevée dès qu'il n'y a plus de formation de cloques.
 Rincer abondamment après usage.

Utilisation avec gants et lunettes !

#	Type	Art n°
1	Décapant Antox 71E, boîte de 1 kg.	ANT-71E-1
2	Neutralisant Antox NP, boîte de 2 kg.	ANTOX-NP-2
3	Gants de protection chimique Mapa Ultril	TH4830-10



Pinceaux spéciaux de décapage Antox

#	Désignation	Art n°
1	Pinceau spécial, petit	02.0156
2	Pinceau spécial, droit, long	02.0151
3	Pinceau spécial, coudé, long	02.0152

Nécessaire lors de l'emploi avec Antox. (Pas de parties métalliques)



Sprays/liquides anti-adhérent

Le spray Lusin est un anti-adhérent des projections de soudure sans silicone. Pour le soudage manuel, autogène et à l'arc électrique.
 1 Utilisable sur les pièces avant soudure et compatible aux traitements de surfaces.

Le spray céramique permet de protéger les surfaces exposées à des températures allant de 600 à plus de 1000°C en continu.
 2 Protection de longue durée des consommables de torches MIG-MAG. Utilisable uniquement sur les consommables de torches.

#	Désignation	Art n°
1	Spray Lusin, contenance 400 ml.	SP-OL28
1	Spray Lusin, carton de 12	SP-OL28
2	Spray anti-adhérent céramique	192.0228.1
2	Spray anti-adhérent céramique, carton de 12	192.0228.1
3	Liquide anti-grattons Abiblue, 400 ml.	192.0163.1
	Recharge de liquide Abiblue, bidon de 5 lt.	192.0238.1
	Recharge de liquide Abiblue, bidon de 20 lt.	192.0240.1



Spray pour contrôle par ressuage

#	Type	Art n°
1	Nettoyeur BRE (bleu), 500 ml	DIF/BRE
2	Pénétrant BDR-L (rouge), 500 ml	DIF/BDR-L
3	Révélateur BEA (blanc), 500 ml	DIF/BEA



Liquide de refroidissement PROCOOL

Liquide de refroidissement compatible à tous les refroidisseurs.
 Température de service minimum de -17°C

#	Désignation	Art n°
1	Bidon de 10 lt. de procool	PROCOOL10
2	Fût de 60 lt. de procool robinet	PROCOOL60
3	Robinet plastique pour fût de 60 lt.	F-RP
4	Robinet en laiton chromé pour fût de 60 lt.	F-RL
	Liquide procool au lt.	Sur demande



Pince de centrage 3 points, acier galvanisé

Désignation	Art n°
Pince de centrage pour Ø de 20 à 90 mm	JA1-3C
Pince de centrage pour Ø de 50 à 150 mm	JA2-5C
Pince de centrage pour Ø de 90 à 190 mm	JA4-7C
Pince de centrage pour Ø de 125 à 225 mm	JA5-9C
Pince de centrage pour Ø de 225 à 370 mm	JA10-14C



Set d'inertage pour tubes de Ø 26-165 mm

Le set d'inertage contient tous les accessoires pour un inertage intérieur des tubes efficace et rapide. Les rondelles double lèvres s'adaptent exactement aux diamètres intérieurs des tubes, ils créent ainsi une chambre d'inertage parfaitement étanche.

Complet avec câble de rappel, tuyau de 10 m et embouts. Le tout dans une valise de rangement en plastique solide.

Désignation	Art n°
Set complet pour tubes de Ø 26 à 165 mm	EZPF-99
Kit d'accessoires (Tuyau, câble, raccords et diffuseur)	EPFXX-200

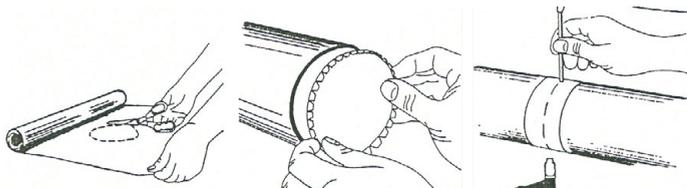


Matériel d'inertage pour tubes

Divers accessoires pour inertage des tubes, par exemple :

- Rondelles double lèvres
- Ballons gonflables
- Bouchons d'inertage
- Doigts d'inertage

D'autres modèles sur demande.



Papier soluble

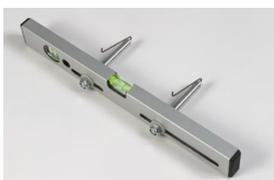
Désignation	Art n°
Papier soluble 210x350x0.08 mm WLD35	WK2103535
Papier soluble 390x540x0.08 mm WLD35	WK3905435
Papier soluble 390x540x0.2 mm WLD60	WB3905460
Scotch soluble 25x0.13 mm rouleau de 91.5 m	WK259150



Servantes de tubes WT 1000kg

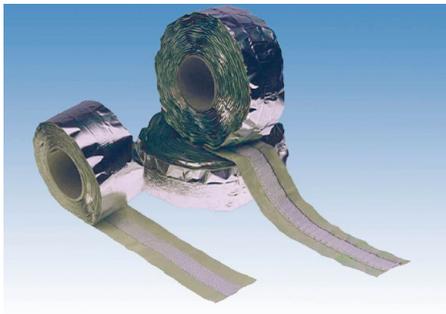
#	Désignation	Art n°
1	Servante de tubes WT, pliable, sans accessoires	WT FOLD
2	Support à 2 billes en inox (unité à la pièce)	SSB
3	Rouleau en polyéthylène (unité à la pièce)	PR
4	Rouleau en acier (unité à la pièce)	SR
5	Extension (unité à la pièce)	EXT

Autres modèles sur demande!



Divers accessoires

Désignation	Art n°
Niveleur à brides, pour brides avec trous de 16mm et +	500
Bande à tracer 98x1220 mm	BT3-6
Bande à tracer 98x1830 mm	BT3-10



Bande de soudage alu avec fibres de verre

La bande à coller résiste à haute température et est de 75 mm de large. Au milieu se trouve une bande de tissu en fibre de verre de 25 mm de large, qui permet le soudage unilatéral jusqu'à 240 Ampères sans influences chimiques ou métallurgiques sur le bain de soudage.

Economique car nul besoin de retouches. (meulage, re-soudage, etc..)

Largeur/tot	Epaisseur	Ampères max.	Longueur	Art n°
25/75 mm	2.0 mm	80 A	25 m	ABT0004
	3.0 mm	160 A	12,5 m	ABT0005
	3.0 mm	240 A	12,5 m	ABT0006



Bandes alu de protection auto-adhésive

Largeur	Epaisseur	Longueur	Temp. °C	Art n°
25 mm	0.1 mm	25 m	300°C max	AL25025
33 mm	0.1 mm	25 m	300°C max	AL25033
50 mm	0.1 mm	25 m	300°C max	AL25050
75 mm	0.1 mm	25 m	300°C max	AL25075
100 mm	0.1 mm	25 m	300°C max	AL25100
50 mm	0.1 mm	50 m	180°C max	508512



Appareil de mesure du taux d'oxygène ORBMAX

Pour déterminer le reste d'oxygène dans la protection gazeuse. Complet, dans un coffret étanche à la poussière et à l'humidité.

Nouvelle méthode de mesure optique du taux d'oxygène

Peut se coupler avec une source Orbitalum

Ecran tactile, carte SD, **Capteur sans entretien**

Plage de mesure : 1-999 ppm

Dimensions : 215 x 205 x 70 mm (LxlxH)

Alimentation : 100-230V 50/60Hz

Poids : 2 Kg



Appareil de mesure du taux d'oxygène PM40

Pour déterminer le reste d'oxygène dans la protection gazeuse. Léger, portable, facile à utiliser. Jusqu'à 20 heures d'autonomie avant recharge.

Résolution : 0.004% (40ppm)

Précision : 0.004% (+/- 10pm)

Plage de mesure : 40-999 ppm

Dimensions : 170 x 80 x 40 mm (LxlxH)

Alimentation : 3 piles AAA rechargeables incluses avec chargeur

Poids : 485 grammes

Art.	L	l1	H1	l2	H2	Ø	m/carton	pièces/cart
AG600/5	25	30	7	13	1.5	-	25.2	42
BG600/1	25	25	7	10	1.5	-	25.2	42
BG600/2	25	25	7	12.5	1.5	-	25.2	42
BG600/4	25	30	7	16	1.5	-	25.2	42
BG600/8	25	30	7	6	1.0	-	25.2	42
DG600/1	20	-	-	-	-	6	60	100
DG600/2	25	-	-	-	-	10	43.2	72
DG600/3	25	-	-	-	-	12	36	60
DG600/4	25	-	-	-	-	15	21.6	36
DG600/5	25	-	-	-	-	20	16.2	27

Dimensions en mm

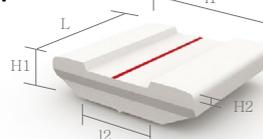
Supports de bain de fusion en céramique

Permet le soudage d'un seul coté avec les procédés de soudage MMA (électrodes), MIG / MAG avec fil massif ou fourré.

Améliore la pénétration, diminue les risques de défauts de fusions, meilleure apparence finale.

Economique car nul besoin de retouches. (meulage, re-soudage, etc..)

Type AG



Type BG



Type DG





TIG-MAX XT 6000

Machine TIG-MAX de nouvelle génération pour nettoyer et passer les cordons de soudure. Puissante et simple à utiliser elle est capable de fonctionner sans pauses obligatoires. Convient aussi pour marquage et polissage.

- Alimentation 230 V / 16 A
- Puissance 2880 W
- Facteur de marche 100%
- Poids de 7,5 kg
- Longueur 350mm, largeur 133mm, hauteur 213 mm
- Livrée avec accessoires et caisse de rangement



Accessoires TIG-MAX XT 6000

#	Désignation	Art n°
1	Pinceau carbone cuivré (x10)	44021
2	Manchon isolant pour pinceau	470312
3	Adaptateur droit 10x85 mm	2014335
4	Poignée complète	20143392
5	Joints O-ring 12mm ou 25 mm	42081 ou 4208
6	Liquide pour nettoyage et polissage 1lt	TC-275-1
7	Liquide pour nettoyage et polissage 5lt	TC-275-5
8	Liquide neutralisant 1lt	TC-510-1
9	Liquide neutralisant 5lt	TC-510-5
10	Câble complet 3m avec poignée et manchon	2014300
11	Support de torche inox	5210

Tél. 024 447 44 00

www.krsroudage.ch



Accessoires Clinox PRO Energy et POWER

#	Désignation	Art n°
1	Insert en tungstène, étroit, 60°	CLXTIG025660
2	Insert en tungstène, étroit, 90°	CLXTIG000256
3	Insert en tungstène, large, 60°	CLXTIG015660
4	Insert en tungstène, large, 90°	CLXTIG000156
5	Tampons Hard, étroit, 60° (Set 10 pcs)	CLXTIG002572.10
6	Tampon Hard, étroit, 90° (Set 10 pcs)	CLXTIG002570.10
7	Tampon Hard, large, 60° (Set 10 pcs)	CLXTIG002562.10
8	Tampon Hard, large, 90° (Set 10 pcs)	CLXTIG002560.10
9	Tampon Brill, étroit, 60° (Set 10 pcs)	CLXTIG002594.10
10	Tampon Brill, étroit, 90° (Set 10 pcs)	CLXTIG002593.10
11	Tampon Brill, large, 60° (Set 10 pcs)	CLXTIG002584.10
12	Tampon Brill, large, 90° (Set 10 pcs)	CLXTIG002583.10
13	Tampon Bond, étroit (10 pcs, + 1 bague)	CLXTIG002590.10
14	Tampon Bond, large (10 pcs, + 1 bague)	CLXTIG002550.10
15	Liquide, prendre le TC-275 voir ci dessus	
16	Pinceau carbone Clinox PRO (Set 5 pcs)	CLXTIGB028.5
17	Pinceau carbone Clinox POWER (Set 5 pcs)	CLXTIGB029.5
18	Pinceau plat carbone Clinox POWER (5 pcs)	CLXTIGB036.5
19	Adaptateur pinceau pour Clinox PRO/POWER Adaptateur M6-M8	CLXTIGB030 CLX500980
20	Câble de masse jaune Clinox ECO	CLX004004
21	Câble de connexion Clinox ECO	CLX004002

* Utilisable uniquement avec Clinox PRO Energy et Clinox Power dès 2017



Deox & Fit art. n° WPEDEXFMI001.01

DEOX & FIT est la solution optimale et écologique pour la désoxydation et passivation de l'acier inoxydable sans rinçage.

Convient pour utilisation alimentaire ou médicale.

Utilisation très simple : mettre les gants jetables fournis dans le set, passer une lingette DEOX sur les parties en inox à traiter et en quelques secondes, les oxydations présentes sur la surface de l'inox vont disparaître. Neutraliser ensuite avec le spray FIT fourni pour retrouver l'éclat original.

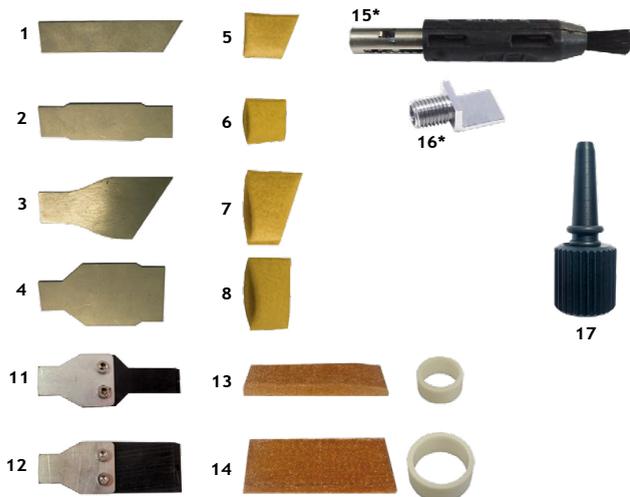


Pick & Clean art. n° WPEPICFMI001.01

PICK & CLEAN est la solution idéale et écologique pour le décapage de l'acier inoxydable sans l'utilisation de produits liquides ou gels toxiques.

Convient pour utilisation alimentaire ou médicale.

Utilisation très simple : mettre les gants jetables fournis, appliquer une lingette PICK sur les soudures de l'inox à décaper. Après un court instant, vous verrez que la lingette PICK va enlever les oxydations de soudures. Neutraliser ensuite avec la lingette CLEAN fourni pour redonner l'aspect original à votre inox.



* Utilisable uniquement avec Clinox ECO Energy dès 2015

Accessoires Clinox ECO

#	Désignation	Art n°
1	Insert en inox, étroit, 60° (Set 10 pcs)	CLXTIG065660
2	Insert en inox, étroit, 90° (Set 10 pcs)	CLXTIG000656
3	Insert en inox, large, 60° (Set 10 pcs)	CLXTIG055660
4	Insert en inox, large, 90° (Set 10 pcs)	CLXTIG000556
5	Tampon Brill, étroit, 60° (Set 10 pcs)	CLXTIG002594.10
6	Tampon Brill, étroit, 90° (Set 10 pcs)	CLXTIG002593.10
7	Tampon Brill, large, 60° (Set 10 pcs)	CLXTIG002584.10
8	Tampon Brill, large, 90° (Set 10 pcs)	CLXTIG002583.10
11	Insert en graphite, étroit, 90° pour le polissage	CLXTIG000959
12	Insert en graphite, large, 90° pour le polissage	CLXTIG000960
13	Tampon Eco Brill, étroit (10 pcs, + 1 bague)	CLXTIG002532.10
14	Tampon Eco Brill, large (10 pcs, + 1 bague)	CLXTIG002535.10
15	Pinceau carbone (Set 5 pcs + 5 manchons)	CLXTIGB027.5
16	Adaptateur pinceau pour Clinox ECO	CLXTIGB026
17	Embout conique fileté	CLXTIG003038
	Ressort de maintien de tampons	CLXTIG003022
	Tube blanc d'amenée de liquide	CLXTIG002232



Multi Mark

Appareil compact de marquage électrochimique pour acier, acier galvanisé, acier inoxydable, aluminium, cuivre, bronze et titane.

S'utilise avec des pochoirs contenant logos, inscription, etc...

Marque durablement le métal réalisé par une oxydation stable.

#	Désignation	Art n°
1	Insert graphite 35 mm	CLXMKG000001
	Insert graphite 22 mm	CLXMKG000000
2	Feutre marquage 35x10 mm (Set 20 pcs)	CLXMKG000006
	Feutre marquage 22x10 mm (Set 20 pcs)	CLXMKG000007
	Electrolyte Cu/Laiton, tube 100 ml.	CLXMKG000024.100
	Electrolyte Zn, tube 100 ml.	CLXMKG000033.100
	Electrolyte alu, tube de 100 ml.	CLXMKG000003.100
3	Electrolyte inox marquage blanc, tube 100 ml.	CLXMKG000004.100
4	Electrolyte inox marquage noir, tube 100 ml.	CLXMKG000005.100
5	Trame de marquage 25x15 mm	CLXMKG000009
5	Trame de marquage 54x16 mm	CLXMKG000010
5	Trame de marquage 54x32 mm	CLXMKG000011
5	Trame de marquage 85x27 mm	CLXMKG000012
5	Trame de marquage 85x54 mm	CLXMKG000013
5	Trame de marquage 128x42,5 mm	CLXMKG000014
5	Trame de marquage 128x85 mm	CLXMKG000015
5	Trame de marquage 170x54 mm	CLXMKG000016
5	Trame de marquage 170x108 mm	CLXMKG000017
5	Trame de marquage 257x85 mm	CLXMKG000018
5	Trame de marquage 257x170 mm	CLXMKG000019



5



Exemple sur acier inoxydable



Métaux d'apports

Electrodes enrobées (MMA)

Autres produits sur demande!

Electrodes basique pour Aciers				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids étui	Caractéristiques
B7016	2.0	300	1 kg	Electrode basique avec double enrobage présentant un agrément de soudage exceptionnel. Arc très stable dans toutes les positions, peu de projections, enlèvement du laitier aisé. Très bonnes caractéristiques mécaniques. Soudage toutes positions Disponible en paquet sous-vide (DRY)
Spezial D	2.5	350	4 ou 2 kg	
	3.2	350	4.1 ou 2.2 kg	
	3.2	450	5.2 ou 3 kg	
	4.0	450	5.1 ou 3 kg	
AWS A5.1:E7016	5.0	450	6 kg	Re (MPa) 440 Rm (MPa) 550 A(%) 28

Electrodes rutile universelle pour Aciers				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids étui	Caractéristiques
MT-RR6 Yellow	2.0	300	4 ou 3.8 kg	Electrode rutile présentant un très bon agrément de soudage. Cordon de bel aspect, enlèvement du laitier aisé. Application : constr. mécanosoudées, chaudronneries, serrureries.
ou UTP 611	2.5	350	4.4 ou 4.3 kg	
	3.2	350	4 ou 4.5 kg	
AWS A5.1:E6013	3.2	450	5.6 kg	

Electrodes Inox 316L - 1.4430				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids étui	Caractéristiques
FOX EAS 4M-A	2.0	300	3.6 kg	Electrode rutile-basique utilisée pour le soudage des aciers inox 316L . Excellente résistance à la corrosion. Fusion douce, bon détachement du laitier. Application : Industries chimiques, alimentaires, raffineries, etc...
AWS A5.9: ER316L	2.5	350	4.1 kg	
	3.2	350	4.1 kg	
	4.0	450	5.5 kg	

Electrodes de réparation universelle				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids étui	Caractéristiques
FOX CN 29/9-A	2.0	300	1 kg	Electrode rutile-basique déposant un acier inoxydable à très haute caractéristiques mécaniques. Electrode multi-usage de réparation haute sécurité.
AWS A5.4:E312-17	2.5	300	3.4 ou 1 kg	
	3.2	350	4.2 ou 1 kg	

Electrodes inox haut rendement				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids étui	Caractéristiques
Inox 312HR	2.5	350	4.5 kg	Electrode haut rendement (160%), très peu de projections, laitier auto-détachable. Recommandé comme sous-couches avant rechargement dur, soudage des tôles galvanisées.
AWS A5.4:E312-26	3.2	350	4.5 kg	
	4.0	450	6.5 kg	

Electrodes de rechargement Dur				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids étui	Caractéristiques
HB63	2.5	300/350	4 ou 1 kg	Electrode haut rendement (160%) pour le rechargement dur . Dépôt à base de carbures résistant à l'abrasion minérale combinée aux chocs. Haute dureté. Dépôt usinable uniquement à la meule.
ou UTP DUR 600	3.2	350/450	4.5/1/5.8 kg	
AWS A5.13	4.0	450	6.0 kg	

Electrodes Fonte				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids étui	Caractéristiques
UTP 86 FN	2.5	300	4.5 ou 1.2 kg	Electrode graphitique avec âme cuivrée, résistante au rougissement et très maniable. Pour assemblage hétérogène fonte/acier ou réparation de toutes les fontes .
AWS A5.15:ENiFe-CI	3.2	350	5.6 ou 1.3 kg	
Fonte NI / UTP8	2.5	350	1 ou 1.2 kg	Electrode graphitique à haut pourcentage de nickel pour la réparation sans préchauffage de différents types de fontes.
AWS A5.15:ENi-CI	3.2	350	5 kg	
Ferro Ni	2.5	350	5 kg	
AWS A5.15:ENi-CI	3.2	350	5 kg	Electrode graphitique Ferro-Nickel pour l'assemblage des fontes à graphite sphéroïdal et assemblage hétérogène fonte grise sur acier. Rm (MPa) 400

Consommables standard! Autres qualités en stock, sur demande.

Tél. 024 447 44 00

www.krsrsoudage.ch



Fil Mag Plein Acier				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Fil Mag SG2	0.8	D200 / K300	5 ou 16 kg	Fil plein acier Bronze «Haute qualité» pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au carbone non et faiblement alliés. Agréments : TUV - DB - CE - ABS - LR - DNV - CWB - GL - NAKS
revêtement Bronze	1.0	K300	16 kg	
ER70S6	1.2	K300	16 kg	

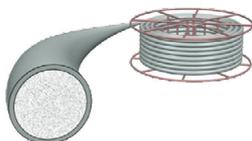
Fil inox				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Thermanit	0.8	D200 / D300	5 ou 15 kg	Fil plein très bas carbone, pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables austénitiques du type 316L. <i>Réservé pour les constructions n'excédant pas 400C° en temp. de service.</i>
GE-316L Si	1.0	D300	15 kg	
EN 1.4430	1.2	D300	15 kg	
Thermanit X	0.8	D300	15 kg	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des aciers au manganèse .
ER307	1.0	D300	15 kg	Assemblage hétérogène acier - acier inox .
EN 1.4343	1.2	D300	15 kg	Sous-couche avant rechargement.

Fil réfractaire				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Fil Mig inox 310	1.0	D300	15 kg	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des aciers inoxydables réfractaires . Rp0.2 (MPa) 380 / Rm (MPa) 580 / A5(%) 40
	1.2	D300	15 kg	
Fil Mig NiCr3	1.0	D300	15 kg	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages à haute teneur en nickel, type Inconel 600 . Rp0.2 (MPa) 430 / Rm (MPa) 670 / A5(%) 42
	1.2	D300	15 kg	

Fil Aluminium				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Union AlSi 5	1.0	D300	7 kg	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages aluminium-silicium jusqu'à 7% de silicium. <i>Nuances soudables : 6060, 6061, 6063, 6070, 6071, 6351.</i>
	1.2	D300	7 kg	
ER4043/3.2245				Rp0.2 (MPa) 70 / Rm (MPa) 130 / A5(%) 16
Union AlMg 5	1.0	D200	2 kg	Fil plein pour le soudage sous protection gazeuse des alliages aluminium- magnésium 5% de Mg. Préconisé pour soudage avant éloxage.
	1.0	D300	7 kg	
ER5356/3.3556	1.2	D300	7 kg	<i>Nuances soudables : 5083, 5056, 5086.</i> Rp0.2 (MPa) 110 / Rm (MPa) 235 / A5(%) 18

Fil Mig Cuivreux / Acier zingué				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Fil Mig CuSi3	0.8	D200/D300	5 ou 15 kg	Fil plein pour le soudo-brasage sous protection gazeuse du cuivre des alliages Cupro-silicium et soudage des aciers électro-zingués ou galvanisés.
	1.0	D300	15 kg	
ERCuSi-A				Rp0.2 (MPa) 150 / Rm (MPa) 350 / A5(%) 42

Fil Acier Corten				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Fil NiCu 1-IG (F75)	0.8	K300	15 kg	Fil plein cuivré allié au NiCu pour le soudage sous protection gazeuse des aciers de construction résistants à la corrosion atmosphérique, et d'aciers de construction standards et spéciaux.
	1.0	K300	18 kg	
ER80S-G	1.2	K300	18 kg	



Fil fourré Acier Assemblage				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Robofil M70	1.0	D300	15 kg	Fil à poudre métallique . Métal déposé exempt de laitier avec une très faible répartition de silicates résiduels s'éliminant très facilement.
	1.2	D300	15 kg	
	1.6	D300	15 kg	
Diamondspark 54 MC	1.2	D300	16 kg	
	1.6	D300	16 kg	
Robofil R71+/713R	1.2	D200/D300	5 ou 15 kg	
	1.6	D300	15 kg	
Diamondspark 52 RC	1.2	D200	5 kg	
	1.2	D300	16 kg	
Speedarc T4	1.0	D200/D300	5 ou 15 kg	Fil fourré pour le soudage des aciers sans protection gazeuse .
	1.2	D200/D300	5 ou 15 kg	
Robofil M71Zn	1.0	D300	15 kg	Fil fourré tubulaire cuivré pour le soudage sous protection gazeuse. Sans laitier, convient pour le soudage d'acier galvanisé/zingué.
	1.2	D300	15 kg	

Fil fourré Inox				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Tetra S 316L	1.0	D300	15 kg	Fil fourré inoxydable 316L sous protection gazeuse. Assemblage Inox 316L.
	1.2	D300	15 kg	
Tetra V 316L	1.0	D200/D300	5 ou 15 kg	Fil fourré inoxydable 316L sous protection gazeuse. Assemblage Inox 316L. Fil rutile utilisable en toutes positions avec laitier.
	1.2	D300	15 kg	
Tetra S 309L	1.0	D300	15 kg	Fil fourré inoxydable 309L sous protection gazeuse. Assemblage Inox 309L.
	1.2	D300	15 kg	
Tetra S 310	1.0	D300	15 kg	Fil fourré inoxydable 310 sous protection gazeuse. Assemblage Inox réfractaire 310.
	1.2	D300	15 kg	
Tetra S 312	1.0	D300	15 kg	Fil fourré inoxydable 312 sous protection gazeuse. Aciers difficilement soudables.
	1.2	D300	15 kg	
Tetra V 307	1.2	D300	15 kg	Fil fourré pour assemblage hétérogène et acier difficilement soudable, soudage toutes positions, sous-couche avant rechargement, reconstitution.
Hardface AP-G	1.2	D300	15 kg	Fil fourré pour sous-couche avant rechargement, écrouissable, reconstitution.

Fil fourré Rechargement				
Nom	Ø mm	Type bobine	Poids bob.	Caractéristiques
Robodur K 600-G	1.0	D200	5 kg	Fil de rechargement 600 HB universel pour l'abrasion minérale.
	1.2	D300	15 kg	
	1.6	D300	15 kg	
Robodur K ceramic-G	1.2	D300	15 kg	Fil de rechargement 650 HB, pour chocs abrasion, rechargement de chaînes à neige.
	1.6	D300	15 kg	
TIC-O	1.2	D300	15 kg	Fil fourré sans gaz pour rechargement de pièces soumises à une usure extrême combinée d'abrasion et d'impacts/chocs.



Baguettes pour soudage Tig et chalumeau

Autres produits sur demande!

Fil Tig acier				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
Fil Tig ER70S-6	1.2	1000	5 kg	Métal d'apport soudage acier jusqu'à S355.
	1.6	1000	5 kg	
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	

Fil Tig acier type Corten				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
Fil Tig ER80S-G	2.0	1000	5 kg	Métal d'apport soudage acier type Corten. (Acier auto-patinable)

Fil Tig inox				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
Thermanit GE-316L EN 1.4430	0.8	1000	5 kg	Métal d'apport soudage inox 316L /1.4430
	1.2	1000	5 kg	
	1.6	1000	5 kg	
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	
Thermanit X EN 1.4370	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport soudage acier difficilement soudable. Assemblage hétérogène acier - acier inox .
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	

Fil Tig réfractaire				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
Fil Tig Inox 310	2.0	1000	5 kg	Métal d'apport soudage inox réfractaire .
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	
Fil Tig NiCr3	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport soudage des alliages nickel type Inconel 600 .
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	

Fil Tig aluminium				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
Union AlSi 5 ER4043/3.2245	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport soudage des Aluminium- Silicium jusqu'à 7% de Silicium. <i>Nuance base : 6060, 6061, 6063, 6070, 6071, 6351.</i>
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	
	4.0	1000	5 kg	
Union AlMg 5 ER5356/3.3556	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport soudage des Aluminium- Magnésium jusqu'à 5% de Magnésium. Préconisé pour soudage avant éloxage. <i>Nuance base : 5056, 5083, 5086, 5454, 5754, 6005A.</i>
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	
	4.0	1000	5 kg	

Rp0.2 (MPa) 110 / Rm (MPa) 240 / A5(%) 17

Fil acier chalumeau				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
Fil chalumeau	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport pour soudage acier au chalumeau
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.0	1000	5 kg	



Laitons - Soudo Brasure				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
CZ40 Ag Nue ou enrobée (018)	1.5	500	1 kg	Alliage laiton avec 1% Ag Applicable pour le soudo-brasage de l'acier galvanisé sans endommager la couche de zinc. Egalement laitons et fontes malléables. 850-870°C Rm:480N/mm²
	2.0	500	1 kg	
	2.5	500	1 kg	
	3.0	500	1 kg	
CZ41 AgNi Nue ou enrobée (016)	1.5	500	0.250 ou 1 kg	Alliage laiton avec 9% Ni et 1% Ag Pour assemblages hautement sollicités sur acier, fonte malléable, laiton et maillechort. Châssis, pinces, divers outils. 870-900°C Rm:750N/mm²
	2.0	500	0.250 ou 1 kg	
	2.5	500	1 kg	
	3.0	500	1 kg	
Décapant adapté : Soudo Flux				

Alliages Cuivre Phosphore				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
100X	1.5	500	1 kg	Alliage pour assemblage cuivre-cuivre 710-820°C Rm (MPa) 450
105X	1.5	500	1 kg	Alliage pour assemblage cuivre-cuivre 5% Ag. 645-815°C Rm (MPa) 570
	2.0	500	1 kg	
115X	1.5	500	1 kg	Alliage pour assemblage cuivre-cuivre 15% Ag. 645-800°C Rm (MPa) 530
	2.0	500	1 kg	
	3.0	500	1 kg	
Décapant optionnel : Super Flux NT2				

Alliage Argent				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
545 Sn (01802) Nue ou enrobée	1.0	500	0.250	Brasure à haute teneur en argent (45%) et bas point de fusion. Sans cadmium Assemblage de très grande qualité sur métaux ferreux et cuivreux. Excellente résistance mécanique. 640-680°C Rm:550N/mm²
	1.5	500	0.250 ou 1 kg	
	2.0	500	0.250	
556 Sn (01020) Nue ou enrobée	1.0	500	1 kg	Brasure à haute teneur en argent (56%) et bas point de fusion. Sans cadmium Assemblage de très grande qualité adapté pour tous types de métaux et idéal pour la réparation alimentaire, climatisation, art, méc. générale 620-655°C Rm:420N/mm²
	1.5	500	0.250 ou 1 kg	
	2.0	500	0.250 ou 1 kg	
Décapant adapté : Super Flux NT2				

Etain				
Nom	Ø mm	Conditionnement	Caractéristiques	
SnAg96-5	2.0 / 3.0	Bobine de 500gr.	Brasure tendre. Sans décapant. Grande fluidité, bas point de fusion. 96% Etain, 3.5% Argent. 221°C Rm:100N/mm²	
	2.0	Baguettes de 50cm / boîte de 1kg		

Aluminium				
Nom	Ø mm	Longueur mm	Poids paquet	Caractéristiques
ZN/AL 78-22	2.0	500	1 kg	Brasure avec flux incorporé (fourré) permettant l'assemblage de l'aluminium avec le cuivre. 78% Zn, 22% Al 415-475°C Rm:80N/mm² (alu/alu)
Décapant adapté : Brasalflux				

Flux/Décapant		
Nom	Conditionnement	Caractéristiques
Super Flux NT2 , poudre	Pot de 200 ou 500gr.	Flux pour brasures Argent et cuivre phosphore argent. Temp. 550-850°C
Soudo Flux , poudre	Pot de 200 ou 500gr.	Flux pour soudo-brasage. Temp. 800-1000°C
PowerFlow , pâte	Pot de 100gr.	Flux pour brasure étain
Brasalflux , poudre	Pot de 250gr.	Flux pour brasures Aluminium et soudo-brasage avec AISi12. Temp. 400-580°C

Découpage au plasma et consommables



Caractéristiques	POWERMAX®					
	30 AIR	30 XP	45 XP	65 SYNC	85 SYNC	105 SYNC
Capacité de coupe	10 mm	12 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Recommandée/Maximale	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm
Courant de sortie	15-30A	15-30A	10-45A	20-65A	25-85A	30-105A
Tension d'entrée	230V	230V	400V	400V	400V	400V
Courant d'entrée	15 A	18,8 A	10 A	15 A	19,5 A	28 A
Débit air coupe/gougeage	Integré	114 l/min.	189/165 l/min.	210/210 l/min.	210/210 l/min.	260/260 l/min.
Puissance génératrice	5,5 kW	5,5 kW	10 kW	15 kW	20 kW	30 kW
Poids	13,5kg	9,5kg	15kg	20,6kg	23,5kg	39,4kg
Chariot	017060			229370		229467

Torche	T30v	AIR T30	Duramax LT	T45v	Torche Duramax			
Pièces	30	30 AIR	30 XP	45	45 XP - 45A	65A	85A	105A
Défecteur 	220569 (optionnel)	420399 (optionnel)	420116	220674	220818			220992
Buse de protection 	220483	420135	420114	220713	220854			
Tuyère 	220480	420134	420118	220671	220941	220819	220816	220990
Electrode 	220478	420132	420120	220669	220842			
Diffuseur 	220479	420133	420211	220670	220857			220994
Défecteur gougeage 	—	—	—	220675	420480	220798		
Tuyère gougeage 	—	—	—	220672	420419	220797		220991
Boite de consommables	—	851462	851479	851477	851510	851465	851468	851471
Kit HyAccess (+75mm)	428337	—	428337		428414			
Kit FlushCut	—	—	—	—	428746 (45XP)	—	—	428647
Compas magnétique	027668							

Cartouches SmartSync (Coupe manuelle)	45A	65A	85A	105A
Coupage 	428927	428931	428935	428937
Coupage Finecut 30 à 45A 	428928			
Gougeage 	428932	428932	428932	428938
FlushCut 	—	428952	428953	428954
Adaptateur de cartouche 	428951			
Compas magnétique	027669			

Cartouches pour 'coupe mécanisée' sur demande

Petites têtes de torche

Compatible avec : TX133GF, 135GF, 253WS, 255WS, 303WF, 305WF
TTC ou TTK 130F, 160S, 250WS, 200W, 300W et aussi Abitig 9 et 20

1. Buse		mm			
N°	Réf. de commande	a	b	c	d
4	7990760	14,5	10,0	6,5	30
5	7990761	14,5	11,0	8,0	30
6	7990762	14,5	14,5	10,0	30
7	7990763	14,5	15,2	11,0	30
8	7990764	14,5	17,5	12,7	30
10	7990765	14,5	20,0	16,0	30

2. Buse longue		mm			
N°	Réf. de commande	a	b	c	d
4	9878019	15,0	10,5	6,5	48
5	9878020	15,0	11,5	8,0	48
6	9878021	15,0	13,5	9,5	48
4	701.0293	15,0	9,5	6,5	63
5	701.0294	15,0	11,0	8,0	63
4	701.0296	15,0	10,0	6,5	89

3. Buse Lens		mm			
N°	Réf. de commande	a	b	c	d
4	7990779	18,5	10,5	7,0	25,5
5	7990780	18,5	12,0	8,0	25,5
6	7990781	18,5	13,5	9,5	25,5
7	7990782	18,5	15,0	11,0	25,5
8	SP016562	18,5	15,0	12,5	25,5

4. Buse Jumbo		mm			
N°	Réf. de commande	a	b	c	d
8	701.1200	25,0	12,5	12,5	48,0
10	701.1201	25,0	16,0	16,0	48,0
12	701.1121	25,0	19,5	19,5	48,0

Boîtier pour douille de fixation					
1. standard		2. Lens		3. Jumbo	
ø 1,0	7990660	ø 1,0	7990700		
ø 1,6	7990661	ø 1,6	7990701	ø 1,6	701.1231
ø 2,4	7990662	ø 2,4	7990702	ø 2,4	701.1232
ø 3,2	7990663	ø 3,2	7990703	ø 3,2	701.1233

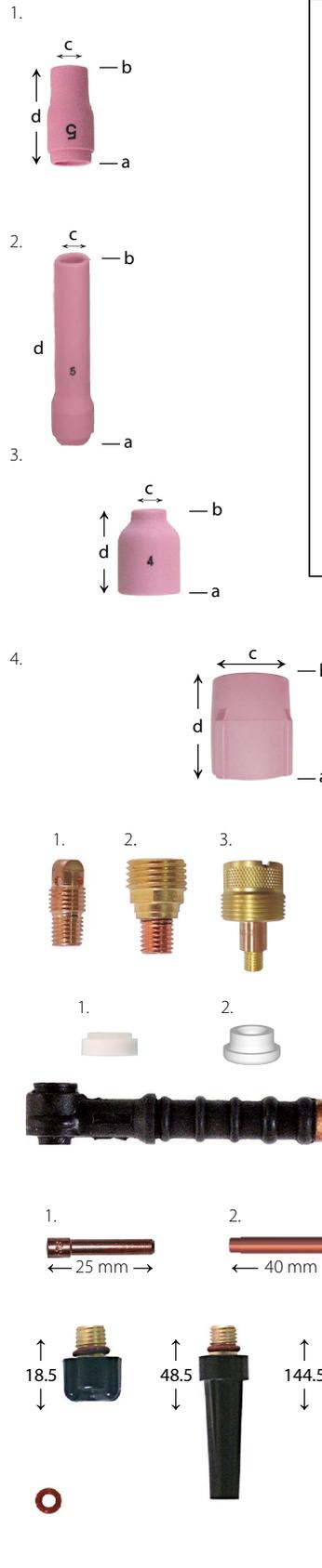
1. Bague d'isolation std+lens		2. Jumbo	
SP9878013		701.1234	

Corps de torche -> voir à la page 40

Pince de serrage			
1. standard		2. Jumbo	
ø 1,0	7990635		
ø 1,6	7990636	ø 1,6	701.1227
ø 2,4	7990637	ø 2,4	701.1228
ø 3,2	7990638	ø 3,2	701.1229

Bouchons	
court	7990730
moyen	7990734
long	7990740

Joint torique	
SP7990790	



Kits buses TIG Pyrex

- Isolation**: SP9878013
- Pince**:
 - 7990636 (1.6mm)
 - 7990637 (2.4mm)
 - 7990638 (3.2mm)
- Diffuseur de gaz avec tamis**:
 - 7990701PY (1.6mm)
 - 7990702PY (2.4mm)
 - 7990703PY (3.2mm)
 - SP009746 O-Ring
- Buse Pyrex transparente**:
 - 32,5 mm height, 14,8 mm diameter
 - 28,3 mm height, 21 mm diameter
 - SP015847 Cyl.
 - SP015848 Large
- Tamis (seul. pour buse large)**: SP015851

Kit lens extra large

Article n° SET-24-XL contenant :

- 1 isolation
- 1 pince
- 1 diffuseur lens
- 1 buse XL Ø 27mm
- 1 grille avec circlip

Kit lens extra court

- Isolation**: 712.7121
- Pince**:
 - 712.7122 (1.0mm)
 - 712.7123 (1.6mm)
 - 712.7124 (2.4mm)
 - 712.7126 (3.2mm)
- Diffuseur**:
 - 712.7127 (1.0mm)
 - 712.7128 (1.6mm)
 - 712.7129 (2.4mm)
 - 712.7130 (3.2mm)
- Buse courte**:
 - 712.7131 (a) 8,0mm
 - 712.7132 (a) 9,5mm

Grandes têtes de torche

Compatible avec : TX163GF, 165GF, 165G, 163GVD9, 223G, 225G, 223GS, 225GS, 353W, 355W
TTC ou TTK 160, 220, 220S, 250W, 350W, TTM15V et aussi Abitig 17, 18, 26

1. Buse		mm			
N°	Réf. de commande	a	b	c	d
4	7990766	18,0	11,5	6,5	47,5
5	7990770	18,0	12,5	8,0	47,5
6	7990771	18,0	14,5	9,5	47,5
7	7990772	18,0	16,0	11,0	47,5
8	7990773	18,0	18,0	12,5	47,5
10	7990775	21,0	21,0	16,0	47,5
12	7990776	24,0	24,0	19,0	47,5

2. Buse Lens		mm			
N°	Réf. de commande	a	b	c	d
5	7990783	25,0	12,5	7,5	42,0
6	7990784	25,0	14,0	9,0	42,0
7	7990785	25,0	15,5	11,0	42,0
8	7990786	25,0	16,5	12,0	42,0
11	7990787	25,0	22,0	17,0	42,0

3. Buse Jumbo		mm			
N°	Réf. de commande	a	b	c	d
8	701.1200	25,0	12,5	12,5	48,0
10	701.1201	25,0	16,0	16,0	48,0
12	701.1121	25,0	19,5	19,5	48,0

Bague d'isolation		
1. SP9580266	2. 9876860	3. 701.1122
4. SP9580267		

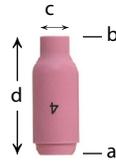
Boîtier pour douille de fixation			
	1. standard	2. Lens	3. Jumbo
ø 1,6	7990681	7990711	-
ø 2,4	7990682	7990712	701.1117
ø 3,2	7990683	7990713	701.1118
ø 4,0	7990684	7990714	-

Corps de torche voir à la page 40

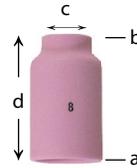
Pince de serrage			
1. standard		2. Jumbo	
ø 1,6	9876867	ø 1,6	701.1227
ø 2,4	9876868	ø 2,4	701.1228
ø 3,2	9876869	ø 3,2	701.1229
ø 4,0	9876870		

Bouchons	
court	7990731
moyen	7990735
long	7990741
Joint torique	SP7990791

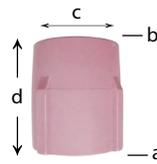
1.



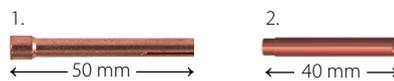
2.



3.



4.



Kits buses TIG Pyrex

Isolation 701.1286

Pince { 701.1221 (1.6mm)
701.1223 (2.4mm)
701.1224 (3.2mm)

Diffuseur de gaz avec tamis { SP015842PY (1.6mm)
SP015843PY (2.4mm)
SP015844PY (3.2mm)
SP009746 O-Ring

Buse Pyrex transparente 32,5 28,3 SP015847 Cyl.
14,8 21 SP015848 Large

Tamis (seul. pour buse large) SP015851

Kit lens extra large

Article n° SET-24-XL-STUBBY



Kit stubby

Normal

Isolation 701.1219

Pince { 701.1220 (1.0mm)
701.1221 (1.6mm)
701.1222 (2.0mm)
701.1223 (2.4mm)
701.1224 (3.2mm)

Diffuseur Ø 1.0 à 3.2mm 701.1218

Buse 30mm { 7990760 n°4 (a) 6,5mm
7990761 n°5 (a) 8,0mm
7990762 n°6 (a) 10,0mm
7990763 n°7 (a) 11,0mm
7990764 n°8 (a) 12,7mm
7990765 n°10 (a) 16,0mm

Avec diffuseur lens

Isolation 701.1286

Pince idem que normal

Diffuseur lens { 701.1287 (1.0mm)
701.1288 (1.6mm)
701.1289 (2.4mm)
701.1290 (3.2mm)

Buse lens 25,5mm { 7990779 n°4 (a) 7,0mm
7990780 n°5 (a) 8,0mm
7990781 n°6 (a) 9,5mm
7990782 n°7 (a) 11,0mm
SP016562 n°8 (a) 12,5mm

Choix du corps de torche pour les torches TIG **Flexlite TX**

	Modèle de torche	Refroidie par	Numéro d'article		
Petite tête de torche	TX133GF		SP013377 (flexible)		
	TX135GF		SP021160 (rigide)		
	TX303WF		SP021164 (rigide)		
	TX305W/TX305WF		SP014126 (flexible)		
Grande tête de torche	TX163G/TX163GF		SP013362 (rigide)		
	TX165G/TX165GF		SP013386 (flexible)		
	TX165G		SP016429 (rigide)		
	TX223G				
	TX225G				
	TX163GVD9		SP013423 (rigide)		
	TX353W		SP017031 (long +35mm)		
TX355W					

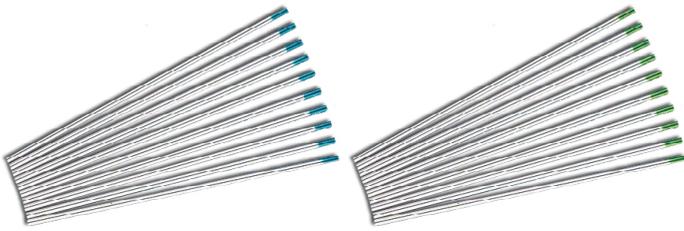


Autres corps de torches sur demande!

Aussi disponible, commandes à distances

Choix du corps de torche pour les torches TIG Kemppi **TTC et TTK**

	Modèle de torche	Refroidie par	Numéro d'article		
Petite tête de torche	TTC 130 / TTK 130		4285650 (rigide)		
	TTC 130F / TTK 130F		9878040 (flexible)		
	TTC 200W		4285660		
	TTK 300W				
Grande tête de torche	TTM 15V		4270580		
	TTC 160 / TTK 160				
	TTC 220 / TTK 220				
	TTC 250W		4270600		
TTK 350W					



WOLFRAM INDUSTRIE
TUNGSTEN TECHNOLOGY GROUP

Made in Germany

Diamètre en mm	Longueur en mm	Alu inox			
		 WS2 WITSTAR turquoise	 WLa20 WITSTAR blue	 WP WITSTAR green	 WCe20 WITSTAR grey
Ø 1.0	175	WS2-10	WLA20-10	WP-10	WC20-10
Ø 1.6	175	WS2-16	WLA20-16	WP-16	WC20-16
Ø 2.4	75	(WS2-24-75)	-	-	-
Ø 2.4	175	WS2-24	WLA20-24	WP-24	WC20-24
Ø 3.2	175	WS2-32	WLA20-32	WP-32	WC20-32
Ø 4.0	175	WS2-40	WLA20-40	WP-40	WC20-40
Ø 4.8	175	WS2-48	WLA20-48	WP-48	WC20-48
Ø 5.0	175	WS2-50	WLA20-50	WP-50	WC20-50
Ø 6.0	175	WS2-60	WLA20-60	WP-60	WC20-60
Ø 6.4	175	WS2-64	WLA20-64	WP-64	WC20-64
Ø 8.0	175	WS2-80	WLA20-80	WP-80	WC20-80

Standard AC/DC **Autres diamètres et longueurs sur demande!**

Couleur/type	Caractéristiques
Turquoise/WS2	Usage universel. Pour un soudage de haute qualité et des exigences élevées. Pour tous matériaux. Convient pour soudage industriel et automatisé. Longue durée de vie et excellent amorçage de l'arc. AC/DC
Blue/WLa20	Idéal pour soudage faible intensité par exemple micro-plasma. Convient aussi à l'automatisation. Meilleure durabilité pour des cordons courts que l'électrode WS2 turquoise. AC/DC
Green/WP	Pour le soudage d'alliages aluminium ou magnésium. AC
Grey/WCe20	Excellente pour aciers alliés et non-alliés. Parfait sur le cuivre, nickel ou magnésium. AC/DC.

Tableau de choix de l'électrode tungstène								
Type	Couleur	Composition en %	Courant		Stabilité de l'arc	Réamorçage	Longévité	Matériaux à souder
			Continu (DC)	Alternatif (AC)				
WS2	Turquoise	1,7% Eléments rares	Oui +++	Oui +++	++	++++	++++	Fe-Inox-Alu-Ti
WLa20	Blue	2% La ₂ O ₃	Oui +++	Oui +++	++	+++	+++	Fe-Inox-Ti
WP	Green	100% tungstène	Non	Oui +	-	-	+	Aluminium
WCe20	Grey	2% CeO ₂	Oui +	Oui +/-	+	+	+	Fe-Inox

Autres qualités disponible dans les mêmes diamètres!

Tableau gamme d'ampérage		
Diamètre en mm	Acier inox courant continu (DC)	Alliages légers courant alternatif (AC)
Ø 1.0	10-80	10-50
Ø 1.6	60-150	45-90
Ø 2.4	120-250	80-140
Ø 3.2	170-300	120-190
Ø 4.0	260-450	160-260

Choix de l'intensité en page 46



		FE20-25 MMT/PMT25 MMG20-22	FE 27-32 MMT/PMT 27-32-30W	FE 35 MMT/PMT 35-42W	MMT/PMT42 MMT/PMT 42/52W	
Col de cygne		4153040	3146780 / refr. gaz 3146800 / refr. eau (W)	SP004585 / refr. gaz SP004539 / refr. eau (W)	SP004578 / refr. gaz SP004563 / refr. eau (W)	
Buse gaz standard isolée		9580101	4295760L	4307050	4307070	
Douille isolante pour buse gaz		9591010	—	4307020	4307030	
Tube contact M6 M8	Ø mm	0.8	9876635 (M6)	9580122 (M8)	9580122 (M8)	9580122 (M8)
		1.0	9876636 (M6)	9580123 (M8)	9580123 (M8)	9580123 (M8)
		1.2	9876637 (M6)	9580124 (M8)	9580124 (M8)	9580124 (M8)
		1.4	9876638 (M6)	9580125 (M8)	9580125 (M8)	9580125 (M8)
		1.6	—	9580126 (M8)	9580126 (M8)	9580126 (M8)
Adaptateur tube contact		9580173 (M6)	4295740 (M8)	4295740 / 35 W006182 / 42W	4304600 / 42 W004508 / 52W	
Bague d'isolation		9591079	—	W004165 / 35	—	
Diffuseur de gaz		—	4294880	W004390 / 35 W006146 / 42W	4298300 / 42 W004505 / 52W	
Ressort		4275240	—	—	—	
Gaine pour acier	MMG20/22	○	4307650/0.6-1.0	—	—	—
	MMT/PMT 3M	○	4188571/0.6-0.8	4188571/0.6-0.8	4188571/0.6-0.8	4188571/0.6-0.8
		●	4188581/0.9-1.2	4188581/0.9-1.2	4188581/0.9-1.2	4188581/0.9-1.2
	FE 3,5M	○	4188573/0.6-0.8	4188573/0.6-0.8	4188573/0.6-0.8	4188573/0.6-0.8
		●	W006453/0.9-1.2	W006453/0.9-1.2	W006453/0.9-1.2	W006453/0.9-1.2
	MMT/PMT 4,5M	○	4188572/0.6-0.8	4188572/0.6-0.8	4188572/0.6-0.8	4188572/0.6-0.8
		●	4188582/0.9-1.2	4188582/0.9-1.2	4188582/0.9-1.2	4188582/0.9-1.2
	FE 5M	○	4188576/0.6-0.8	4188576/0.6-0.8	4188576/0.6-0.8	4188576/0.6-0.8
●		W006454/0.9-1.2	W006454/0.9-1.2	W006454/0.9-1.2	W006454/0.9-1.2	
Gaine DL-Chili/Teflon pour alu et inox	MMG20/22	●	4307660/0.8-1.0	—	—	—
	MMT/PMT 3M	●	W005921/1.0-1.2	W005921/1.0-1.2	W005921/1.0-1.2	W005921/1.0-1.2
		●	W005922/1.2-1.6	W005922/1.2-1.6	W005922/1.2-1.6	W005922/1.2-1.6
	FE 3,5M	●	W007677/1.0-1.2	W007677/1.0-1.2	W007677/1.0-1.2	W007677/1.0-1.2
		●	W007681/1.2-1.6	W007681/1.2-1.6	W007681/1.2-1.6	W007681/1.2-1.6
	MMT/PMT 4,5M	●	W005938/1.0-1.2	W005938/1.0-1.2	W005938/1.0-1.2	W005938/1.0-1.2
		●	W005939/1.2-1.6	W005939/1.2-1.6	W005939/1.2-1.6	W005939/1.2-1.6
	FE 5M	●	W007680/1.0-1.2	W007680/1.0-1.2	W007680/1.0-1.2	W007680/1.0-1.2
		●	W007683/1.2-1.6	W007683/1.2-1.6	W007683/1.2-1.6	W007683/1.2-1.6



		203G - 205G	303G - 305G	403G - 405G		
		303W - 305W	403W - 405W	503W - 505W	605W	
Torche complète GX 	3,5M	GX203G35 - GX205G35	GX303G35 - GX305G35	GX403G35 - GX405G35	—	
	5M	GX203G5 - GX205G5	GX303G5 - GX305G5	GX403G5 - GX405G5		
	3,5M	GX303W35 - GX305W35	GX403W35 - GX405W35	GX503W35 - GX505W35		
	5M	GX303W5 - GX305W5	GX403W5 - GX405W5	GX503W5 - GX505W5	GX605W5	
Col de cygne 		SP014682	SP013786	SP014666	SP012776	
		SP014957	SP012594	SP012561		
Buse gaz nickelée à paroi épaisse 		W021565	W021179	W021186	W012793	
Tube contact LIFE+ 	0.8	Acier : CT08C1LP002		Inox : CT08C2LP002		
	1.0	Acier : CT10C1LP002		Inox : CT10C2LP002	Alu : CT10C3LP002	
	1.2	Acier : CT12C1LP002		Inox : CT12C2LP002	Alu : CT12C3LP002	
	1.4	Acier : CT14C1LP002				
	1.6	Acier : CT16C1LP002		Inox : CT16C2LP002	Alu : CT16C3LP002	
Diffuseur-support tube contact 		W013203			W012810	
Gaine pour soudage acier 	3,5M	W013621/0.6-0.8			—	
		W013628/0.9-1.2				
		W013630/1.2-1.6				
	5M	W013631/0.6-0.8				
		W013632/0.9-1.2				
		W013634/1.2-1.6			W012614/1.2-1.6	
Gaine DL-Chili/Teflon pour soudage alu et inox 	3,5M	W013609/0.6-0.8			—	
		W013610/0.8-1.0				
		W013611/1.0-1.2				
		W013638/1.2-1.6				
	5M	W013613/0.6-0.8				
		W013614/0.8-1.0				
		W013615/1.0-1.2				
		W013642/1.2-1.6				
Bouchon de gaine 		SP022778			SP022778 SP022872	
Commande à distance GXR10 uniquement pour modèles GX205, 305, 405, 505 et 605 		GXR10				



		MB15	MB24 MB240	MB25	MB26	MB36	MB401 MB501	555 555TS		
Torche complète MB EVO PRO	3M	002.0712	012.0371	004.0671	018.0211	014.0529	033.0384	766.0526.1		
			023.0319				034.0862	766.1457.1/TS		
	4M	002.0713	012.0372	004.0672	018.0212	014.0530	033.0385	766.0527.1		
			023.0320				034.0863	766.1458.1/TS		
	5M	002.0714	012.0373	004.0673	018.0213	014.0531	033.0386	766.0528.1		
			023.0321				034.0864	766.1459.1/TS		
Buse gaz standard		145.0075	145.0080	145.0076	145.0085	145.0078	145.0085	145.0085		
								145.0708/TS		
Ressort		002.0058	—	003.0013	—	—	—	—		
Tube contact M6x25mm M6x28mm M8x30mm		Ø mm	0.8	140.0059 (M6)	9876635 (M6)	9876635 (M6)	9876635 (M6)	140.0117 (M8)	140.0117 (M8)	140.0117 (M8)
			1.0	140.0253 (M6)	9876636 (M6)	9876636 (M6)	9876636 (M6)	140.0316 (M8)	140.0316 (M8)	140.0316 (M8)
			1.2	140.0387 (M6)	9876637 (M6)	9876637 (M6)	9876637 (M6)	140.0445 (M8)	140.0445 (M8)	140.0445 (M8)
			1.4	—	9876638 (M6)	9876638 (M6)	9876638 (M6)	140.0536 (M8)	140.0536 (M8)	140.0536 (M8)
			1.6	—	—	—	—	—	140.0590 (M8)	140.0590 (M8)
Adaptateur tube contact		002.0078 (M6)	142.0003 (M6)	142.0001 (M6)	142.0007 (M6)	142.0005 (M6)	142.0022 (M8)	142.0201 (M8)		
					142.0082 (M8)				142.0020 (M8)	
Diffuseur de gaz		—	012.0183	—	018.0116	014.0261	030.0145	030.0145		
Gaine pour acier								124.0011/0.6-0.8		
3M	124.0026/1.0-1.2									
	124.0041/1.2-1.6									
	124.0012/0.6-0.8									
4M	124.0031/1.0-1.2									
	124.0042/1.2-1.6									
	124.0015/0.6-0.8									
5M	124.0035/1.0-1.2									
	124.0115/1.2-1.6									
	126.0021/1.0-1.2									
Gaine pour alu et inox		3M	126.0021/1.0-1.2							
		4M	126.0026/1.0-1.2							
		5M	126.0028/1.0-1.2							
Gaine de col		001.0305								
Col de cygne EVO PRO		002.0715	012.0374	004.0663	018.0214	014.0518	033.0378	766.0532.1		
			023.0316				034.0856	766.0900.1		
Joint isolant (vert)		—					030.0019	—		

Matière à souder	Méthode	Type de Fil	Fil plein	Fil fourré	Gaz à employer
Acier	MAG	Sg1 - Sg2 - Sg3	X		Argon 82% - Co2 18%
Acier	MAG	Robofil / Tetra		X	Argon 82% - Co2 18%
Acier	TIG	W3si1	X		Argon
Acier	MAG	M71 Zn		X	Argon 82% - Co2 18%
Aluminium	MIG	AlSi ou AlMg	X		Argon
Aluminium	TIG	AlSi ou AlMg	X		Argon
Inox	MAG	316Lsi / 1.4430	X		Argon 98% - Co2 2%
Inox	MAG	Tetra S 316L		X	Argon 82% - Co2 18%
Inox	TIG	316Lsi / 1.4430	X		Argon
Acier-inox/Noir-blanc	MAG	307 / 1.4370	X		Argon 98% - Co2 2%
Soudobrasage	MIG	903AL		X	Argon
Soudobrasage	MIG	CuSi	X		Argon

MAG Métal Actif Gaz (exemple, Argon+Co2), MIG Métal Inert Gaz (exemple, Argon 4.6), TIG Tungstène Inert Gaz (exemple, Argon 4.6)

Choisir son métal d'apport

Référence Electrodes enrobées KSR	Désignation	Caractéristiques Mécaniques-Normes	Application	Fil Tig	Fil Mig/fourré
B 7016 SP	Electrode basique présentant un agrément de soudage exceptionnel grâce à son double enrobage. Soudage en toutes positions, peu de projections, enlèvement du laitier aisé.	Re (MPa) 450 Rm(MPa) 550 A(%) 27 AWS A5.1 : E7016	Utilisation universelle pour toutes constructions métalliques, réparations, également recommandée en passe de pénétration et sur joints mal préparés	TIG : 70S6	MIG : SG2 Fil fourré : M70/R71+
Rutile 6013 ou MT-RR6 Yellow ou UTP 611	Electrode enrobée «rutil» semi-épais pour utilisation universelle sur des aciers non alliés.	Re (Mpa) 450 Rm (Mpa) 500 A(%)22 AWS A5.1 : E6013	Emploi courant en constructions mécano-soudées, chaudronneries, chantiers navals, serrureries	TIG : 70S6	MIG : SG2 Fil fourré : M70/R71+
Inox 20/10 MBC ou FOX EAS 4M-A	Electrode rutilo-basique déposant un acier austénitique au molybdène à très basse teneur en carbone. Enrobage à très faible reprise d'humidité, fusion douce.	Re(Mpa) 400 Rm(Mpa)560 A(%) 35 AWS A5.4 : E316L-16	Utilisée pour le soudage et le rechargement des inox austénitiques non stabilisés de type Cr/ Ni/Mo. Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires .	TIG : 316L	MIG : 316 L Fil fourré : Tetra S 316LG
Inox 29/9 ou FOX CN 29/9-A	Electrode rutilo-basique déposant un acier austéno-ferritique.	Re(Mpa)500 Rm(Mpa)850 A(%) 20% AWS A5.4 :E312-16	Spécialement adaptée au soudage d'aciers dissemblables (acier inox avec acier non allié), et de matériaux réputés difficilement soudables.	TIG : 312	Tetra S 312
Fonte Bi-Métal ou UTP 86 FN	Electrode à enrobage graphito-basique et âme en acier de type Bimétal à haute conductibilité thermique et électrique. L'âme Bimétal autorise des vitesses de fusion très importantes.	Re(Mpa)300 Rm(Mpa)600 A(%) 15 AWS A5.15 :ENiFe-CI	Convient pour l'assemblage et la réparation de tous types de fontes hautement sollicitées et pour tous les assemblages hétérogènes fonte / acier.	-	Fil fourré sans gaz : Fonte NiFe-O
HB 63 ou UTP DUR 600	Electrode synthétique de rechargement dur à enrobage rutil et à haut rendement (160%). Bonne tenue à l'usure minérale par friction, combinée aux chocs et à la compression.	Dureté 1°couche 58Hrc Dureté hors dilution 60Hrc En 14700 : EFe14	Pour matériel de terrassement et de concassage, rechargement de vis sans fin, pales de mélangeurs, corps de pompe de matières abrasives, dents de godet, installations de concassage de matières minérales, pompes à béton, broyeurs à minerais.	-	Fil fourré : Robofil K600 G, K-Ceramic-G

Réf. brasures KSR	Désignation Normes	Caractéristiques	Application
CZ41AgNi	Alliage laiton avec Ni 9 % - Ag 1 %. Propriétés mécaniques supérieures. B Cu48ZnNiAgSi 870-900	Dureté : 150<->180 HB Résistance traction : 750Nmm ² Allongement : 17-22 % Plage : 870<->900°C	Pour assemblages hautement sollicités sur acier, fonte malléable, laiton et maillechort. Châssis, pinces, divers outils.
CZ40Ag	Alliage laiton avec 1% d'Argent. B Cu59ZnAgSi 850-870	Température de travail 880°C Résistance traction : 530Nmm ² Allongement : 28-32 % Plage : 870<->900°C	Soudo-brasage de l'acier galvanisé sans endommager la couche de zinc. Egalement laitons et fonte malléable. Tubes, raccords, citernes etc...
556Sn	Alliage à 56 % d'argent Ag : 56 % Cu : 22 % Zn : 17 % Sn : 5 % NF EN : Ag 102	Grande fluidité, bas point de fusion. Rm : 420Nmm ² Allongement : 28-32 % Plage : 620<->655°C	Alliage haute performance, sans cadmium, préconisé sur inox, industries alimentaires, instruments médicaux.
545Sn	Alliage à 45 % d'argent. Ag : 45 % Cu : 27 % Zn : 25,5 % Sn : 2,5 % NF EN : Ag 104	Bon compromis, température et fluidité. Rm : 550Nmm ² Allongement : 22-28 % Plage : 640<->680°C	Alliage sans cadmium, préconisé sur inox et industries alimentaires. Mobilier métallique, installations frigorifiques. Climatisation.
115X	Alliage cuivre phosphore avec 15% d'argent. Utiliser sur laiton avec le décapant SuperFlux NF EN : CP 102	Grande fluidité, bas point de fusion. Rm : 650Nmm ² Allongement : 08-12 % Plage : 650<->800°C	Uniquement pour cuivre et laitons. Tuyauteries, raccords, installations frigorifiques sensibles.
Sn 96 5Ag	Brasure tendre étain avec 3,5 % d'argent en décapant incorporé. Sans plomb. Sans cadmium	Température de travail 230°C Grande fluidité, bas point de fusion. Rm : 100 Nmm ² Plage : 221<->221°C	Industries chimique, alimentaires, électriques, mécaniques, électro-ménager. Installations sanitaires.

Choisir son intensité de soudage au TIG

Tableau gamme d'ampérage selon épaisseur de l'assemblage

Position de soudage	Préparation	Assemblage des aciers inoxydables	Assemblage des alliages d'aluminium
Soudage à plat	bord à bord	25 à 30 A par mm d'épaisseur	35 à 40 A par mm d'épaisseur
	en angle intérieur	35 à 40 A par mm d'épaisseur	40 à 45 A par mm d'épaisseur
	en angle extérieur	20 à 25 A par mm d'épaisseur	35 A par mm d'épaisseur
	à recouvrement	40 A par mm d'épaisseur	40 A par mm d'épaisseur
Soudage en position	Toutes préparations	10% en moins par rapport au soudage à plat	10% en moins par rapport au soudage à plat



COPIER · COMPLÉTER · FAXER

COMMANDE PAR FAX OU EMAIL

024 447 44 05 · office@ksrsoudage.ch

Notre commande		<input type="checkbox"/> Standard <input type="checkbox"/> Express	
#	N° d'article	Description / Type	Quantité
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

- Veuillez nous faire parvenir un catalogue d'accessoires supplémentaire
- Nous souhaitons la visite d'un représentant concernant :

.....

.....

Adresse de livraison		Adresse de facturation	
		<input type="checkbox"/> Idem à l'adresse de livraison	
	Société		
	Nom, Prénom		
	Fonction / Dpt		
	Rue, n°		
	Code postal, Lieu		
	Téléphone, Natel		
	Votre réf ou n° cde		Date :
	E-mail		

Signature :

**À VOTRE
SERVICE
DEPUIS 1998**

Espace client

Découvrez votre
espace client en ligne
sur notre site Internet.



www.ksrsoudage.ch/espace-client



Rue Edouard Verdan 20
1400 Yverdon-les-Bains
Tel. +41(0) 24 447 44 00
Fax +41(0) 24 447 44 05



office@ksrsoudage.ch
www.ksrsoudage.ch

KSR