



## Baguettes pour soudage Tig et chalumeau

Autres produits sur demande!

Fil Tig acier				
Nom	Ø mm.	Longueur mm.	Poids paquet	Caractéristiques
Fil Tig ER70S-6	1.2	1000	5 kg	Métal d'apport soudage <b>acier</b> jusqu'à S355.
	1.6	1000	5 kg	
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	

Fil Tig inox				
Nom	Ø mm.	Longueur mm.	Poids paquet	Caractéristiques
Thermanit GE-316L EN 1.4430	0.8	1000	5 kg	Métal d'apport soudage <b>inox 316L</b> /1.4430
	1.2	1000	5 kg	
	1.6	1000	5 kg	
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	
Thermanit X EN 1.4370	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport soudage acier difficilement soudable. Assemblage hétérogène <b>acier - acier inox</b> .
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	

Fil Tig réfractaire				
Nom	Ø mm.	Longueur mm.	Poids paquet	Caractéristiques
Fil Tig Inox 310	2.0	1000	5 kg	Métal d'apport soudage inox <b>réfractaires</b> .
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	
Fil Tig NiCr3	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport soudage des alliages nickel type <b>Inconel 600</b> .
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	

Fil Tig aluminium				
Nom	Ø mm.	Longueur mm.	Poids paquet	Caractéristiques
Union AlSi 5 ER4043/3.2245	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport soudage des Aluminium- <b>Silicium</b> jusqu'à 7% de Silicium. <i>Nuance base : 6060, 6061, 6063, 6070, 6071, 6351.</i> Rp0.2 (MPa) 70 / Rm (MPa) 130 / A5(%) 16
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	
	4.0	1000	5 kg	
Union AlMg 5 ER5356/3.3556	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport soudage des Aluminium- <b>Magnésium</b> jusqu'à 5% de Magnésium. Préconisé pour soudage avant éloxage. <i>Nuance base : 5056, 5083, 5086, 5454, 5754, 6005A.</i> Rp0.2 (MPa) 110 / Rm (MPa) 240 / A5(%) 17
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.2	1000	5 kg	
	4.0	1000	5 kg	

Fil acier chalumeau				
Nom	Ø mm.	Longueur mm.	Poids paquet	Caractéristiques
Fil chalumeau	1.6	1000	5 kg	Métal d'apport pour soudage <b>acier</b> au chalumeau
	2.0	1000	5 kg	
	2.4	1000	5 kg	
	3.0	1000	5 kg	