

Torches de soudage

CATALOGUE MIG



FLEXLITE

Des torches pour un soudage efficace

Le confort au quotidien

Les torches de soudage doivent supporter des températures extrêmes dans des environnements difficiles, tout en permettant la création de soudures de grande qualité.

Les gammes professionnelles Flexlite sont conçues pour offrir des performances de soudage fiables et assurer le confort quotidien des soudeurs.

Les produits Flexlite réunissent des atouts chers aux utilisateurs, dont la légèreté, l'équilibre et une charge réduite au niveau du poignet. Elles offrent d'excellentes performances techniques et des consommables plus durables.

UN ACCÈS FACILITÉ AUX INFORMATIONS

Toutes les torches Flexlite s'accompagnent d'un QR code pour vous aider à trouver les pièces détachées et accessoires adaptés. Scannez le code pour accéder directement aux références de commande adéquates, aux consommables, à la documentation et aux contacts Kemppi.

FLEXLITE GX

Le prolongement naturel de votre main

La série de produits Flexlite GX comprend des torches de soudage destinées aux processus de soudage MIG/MAG. Les modèles Flexlite GX sont disponibles dans trois niveaux de valeur : K3, K5 et K8. Chaque niveau est conçu pour répondre aux besoins spécifiques de soudage. Tous les modèles Flexlite GX bénéficient des fonctionnalités Flexlite en termes de confort d'utilisation, d'efficacité de soudage et de durée de vie allongée des consommables.





Torches Flexlite GX pour le soudage MIG/MAG

Les torches Flexlite GX de Kemppi pour le soudage MIG/MAG offrent un plus grand confort à l'utilisateur et augmentent la productivité en soudage. Avec leurs méthodes de production innovantes, leurs matériaux haute qualité et leurs contrôles qualité stricts, vous pouvez faire entièrement confiance à votre torche de soudage Flexlite GX.

Sa poignée pistolet, sa forme anatomique et son excellent équilibre réduisent la charge sur le poignet, permettant ainsi au soudeur de se concentrer sur les opérations les plus délicates pour réaliser la soudure parfaite. Le gain est alors indéniable en termes de qualité et de productivité.

Si vous calculez le coût total de propriété d'une torche de soudage Flexlite GX, vous verrez que cette dernière se démarque par ses consommables à longue durée de vie, son efficacité et sa bonne ergonomie, et qu'elle améliore clairement votre productivité globale de soudage.

Les torches de soudage Flexlite GX sont proposées dans différentes longueurs et catégories de puissance, et avec différentes versions de col de cygne.



EXCELLENTE ERGONOMIE

La réduction de la fatigue influe positivement sur le travail et les résultats du soudeur en termes de qualité et d'efficacité.



SOUDAGE EFFICACE

La torche haute performance utilise efficacement la capacité du poste à souder et vous aide à créer des soudures lisses et sans projection.



LONGUE DURÉE DE VIE DES CONSOMMABLES

Les consommables Kemppi fiables et durables contribuent à la qualité et à la productivité du soudage.



Le soudage manuel est un travail physique pénible qui vous demande une vigilance importante sur des travaux de longue durée. Cependant, des outils dotés de fonctionnalités spéciales réduisant la fatigue du travail peuvent vous faciliter la tâche, et les torches de soudage Flexlite GX répondent parfaitement à ces critères.

En matière de facilité d'utilisation, vous savez que Flexlite GX représente un excellent choix !

Les torches de soudage Flexlite GX bénéficient d'une forme et d'un équilibre impressionnants. Les jeux de câbles flexibles et la protection de câble à rotules réduisent la charge sur le poignet pour vous permettre de vraiment sentir la différence. La fatigue du soudeur est ainsi réduite, ce qui se traduit par un travail de meilleure qualité et plus efficace.



A close-up, high-contrast photograph of a metal weld joint. The weld is characterized by a series of overlapping, wavy ridges that create a textured, almost rhythmic pattern. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen and the depth of the shadows between the ridges. The background is dark and out of focus, emphasizing the intricate details of the weld.

Chaque soudeur possède sa propre « écriture ». Aussi, le type de torche que vous tenez lorsque vous réalisez le joint de soudure revêt une grande importance. Flexlite est l'instrument qu'il faut à chaque soudeur professionnel. Il vous aide à créer une écriture qui se démarque grâce à sa qualité.

Le design innovant se reflète dans la qualité de la soudure et l'efficacité du soudage

Les modèles Flexlite GX permettent un abaissement des températures au niveau du col de cygne de torche et du tube contact. Cette particularité a été rendue possible grâce à une nouvelle structure du col de cygne de torche innovante dans laquelle les canaux de refroidissement sont plus proches des principaux consommables ; de plus, ils sont séparés des canaux de gaz de protection.

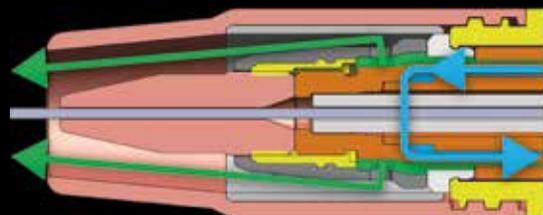
Ajoutée aux consommables de haute qualité, cette fonctionnalité augmente l'efficacité de soudage et améliore la qualité de la soudure. Elle permet également d'allonger la durée de vie des consommables, entraînant ainsi une simplification de la gestion des pièces détachées et des économies en termes de coûts de consommables.

35 % PLUS FROIDS
QUE LES AUTRES

D'après les tests réalisés au laboratoire de soudage de Kemppi, les torches de soudage Flexlite GX ont affiché jusqu'à **35 % de réduction de la température** dans le tube contact, en comparaison avec une torche de soudage équivalente d'une autre marque. Cela indique que le système de refroidissement multi-canaux joue un rôle important dans l'allongement significatif de la durée de vie des consommables.



Le débit de gaz de protection a un impact important sur la qualité de soudage. Normalement, le gaz de protection est invisible, mais grâce à la technologie d'imagerie Schlieren, il est possible d'observer le débit de gaz réel. Cette technologie illustre de quelle façon le design de la torche de soudage et les consommables Flexlite GX permettent un flux de gaz laminaire ainsi qu'une meilleure couverture du gaz de protection.



Le liquide de refroidissement circule près des consommables principaux leur permettant de rester plus froids et d'allonger leur durée de vie. (flèches bleues)

Des canaux de gaz de protection séparés dans le col de cygne de torche permettent d'obtenir des soudures plus propres, moins de projections et une plus faible consommation de gaz de protection. (flèches vertes)



Les pièces détachées Kemppi d'origine sont fabriquées avec des matériaux haute qualité et font l'objet de stricts contrôles de la qualité. La marque Kemppi figurant sur la pièce détachée garantit une durée de vie longue et fiable.

La réduction du nombre de consommables se traduit par une réduction des coûts d'inventaire

Les torches de soudage Flexlite GX bénéficient d'une efficacité thermique améliorée, ce qui permet d'obtenir des températures plus basses et un allongement de la durée de vie des consommables et réduit de plus de 50 % l'utilisation de ces derniers. Des tubes contact haute performance percés avec précision et à la durée de vie plus longue sont adaptés à de nombreuses applications et de nombreux types de fils d'apport.

MOINS DE PIÈCES, MOINS DE COÛTS

Le nombre de pièces interchangeables a été réduit en améliorant la compatibilité croisée entre les modèles correspondants et en combinant les fonctions de certains consommables. Ainsi, le nombre total de consommables a été réduit pour chaque modèle de torche. Cela permet d'abaisser les coûts d'inventaire et de désigner Flexlite comme l'outil parfait pour la gestion des coûts d'atelier.



Les tubes contact originaux Kemppi sont estampillés de la marque Kemppi. Percés avec précision et haute performance, les tubes de contact durent plus longtemps et rendent le fonctionnement de la torche de soudage plus fiable, vous permettant d'économiser sur vos coûts directs.

Pour plus d'informations sur les tubes contact Kemppi, voir page 32.

Sélection facilitée de la taille des tubes contact pour différents matériaux de fil d'apport et applications avec trois groupes de jeu : C1, C2 et C3.

COMMANDE À DISTANCE DE LA TORCHE

Les commandes à distance sur la torche, proposées en option, permettent un réglage précis et immédiat du courant de soudage et la sélection du Canal Mémoire à distance. Disponibles pour les torches de soudage des niveaux K5 et K8.

POIGNÉE ERGONOMIQUE

Poignée anatomique avec une excellente prise en main. Gâchette modulaire avec peu de pièces et un câblage simple. Le capot de la poignée, la gâchette et les commandes à distance de la torche sont faciles et rapides à changer.

LAMPES DE TRAVAIL

Les torches de niveau K8 peuvent être équipées de lampes de travail à LED en option facilitant le positionnement avant soudage et améliorant la visibilité après soudage.

REFROIDISSEMENT DU COL DE CYGNE AMÉLIORÉ

Des canaux de gaz de protection séparés et la circulation de l'élément de refroidissement jusqu'à l'extrémité du col de cygne de torche permettent de conserver un col de cygne plus froid et d'obtenir des soudures plus propres, moins de projections et une réduction de la consommation de gaz de protection.

MOINS DE PIÈCES, MOINS DE COÛTS

Le nombre de pièces interchangeables a été réduit en améliorant la compatibilité croisée entre les modèles. Cela permet d'abaisser les coûts d'inventaire et de désigner Flexlite GX comme l'outil parfait pour la gestion des coûts d'atelier.

Les pièces détachées Kemppi d'origine garantissent que votre torche de soudage vous apporte efficacité et qualité maximales. La marque Kemppi figurant sur la pièce détachée garantit une durée de vie longue et fiable.

POIGNÉE DE TORCHE ERGONOMIQUE

La poignée pistolet fait partie des pièces standard fournies. Elle permet une position naturelle du poignet, ce qui vous permet de travailler plus facilement et avec moins d'efforts, surtout lors de longs soudages. Mise en place rapide sans outils.



productivité améliorées



DESIGN DE CÂBLE INTELLIGENT

Les jeux de câbles flexibles et la protection de câble à rotules réduisent la torsion du poignet ; votre travail est ainsi plus facile et demande moins d'efforts. Le jeu de câbles contient plusieurs câbles et tuyaux internes interchangeables.

ACCÈS FACILITÉ AUX INFORMATIONS

Le QR code vous permet d'accéder directement aux références de commande adéquates, aux consommables, à la documentation et aux contacts Kemppi.

RESSORT DE PROTECTION DU CÂBLE

L'extrémité du câble solide et protégée par un ressort empêche toute courbure soudaine et protège les tuyaux à l'intérieur du câble.

CONNECTEUR

Les modèles de torches des niveaux K3 et K5 disposent d'un connecteur universel européen au dévidoir, ce qui permet une connectivité avec la plupart des marques d'équipement de soudage MIG/MAG. Les modèles de torche de soudage de niveau K8 possèdent un connecteur Kemppi spécial qui permet de collecter précisément les données de l'arc de soudage.

Niveaux de valeur : la meilleure torche pour chaque tâche

Les torches Flexlite GX de Kemppi pour le soudage MIG/MAG sont réparties en trois niveaux de valeur : K3, K5 et K8. Chaque niveau est conçu pour répondre aux besoins spécifiques de soudage. Plus le niveau de valeur est élevé, plus vous disposez de fonctionnalités.

Tous les modèles des différents niveaux de valeur bénéficient des fonctionnalités Flexlite en termes de confort d'utilisation et de durée de vie allongée des consommables. Leur équilibre exceptionnel réduit la charge sur le poignet pour faciliter le travail. Les mêmes consommables peuvent être utilisés sur tous les modèles de niveau K, ce qui simplifie la gestion des pièces détachées et augmente la rentabilité.



Les modèles de **niveau K8** sont une alliance idéale d'ergonomie et de performances techniques de soudage. Un dispositif de commande à distance doté d'un écran peut être acheté séparément. La lampe de travail à LED apporte une meilleure visibilité dans des conditions de faible luminosité en facilitant le positionnement avant soudage et en améliorant la visibilité après soudage. La gamme de torches K8 à refroidissement par gaz comprend des cols de cygne interchangeables. Le connecteur de torche Kemppi offre de meilleures propriétés mécaniques et électriques ainsi qu'une mesure de la tension de l'arc en temps réel.



Les modèles de **niveau K5** sont adaptés à de nombreuses applications professionnelles et incluent des modèles à refroidissement par gaz et d'autres MN signifie « Multi-Neck » (collets multiples). C'est un système de collet de torche à changement rapide permettant de sélectionner et de fixer l'une des trois variantes de collet à la poignée de la torche en quelques secondes. Tous les modèles de niveau K5 acceptent le dispositif de commande à distance en option qui fournit la sélection en temps réel de l'alimentation du soudage ou des Canaux Mémoire pendant le soudage. Le connecteur européen garantit une connectivité avec la plupart des marques d'équipement de soudage MIG/MAG.



Les modèles de **niveau K3** peuvent être utilisés dans une large gamme de matériaux et pour de nombreuses tâches. Ils sont disponibles dans les deux systèmes de refroidissement (gaz et eau) et dans des longueurs de 3 m à 5 m. Le connecteur européen garantit une connectivité avec la plupart des marques d'équipement MIG/MAG. Pas d'option de commande à distance.

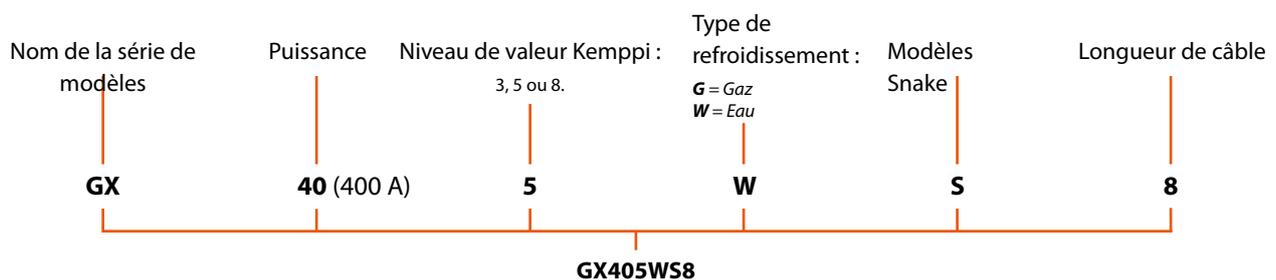


| Niveau K3 | Page | Niveau K5 | Page | Niveau K8 | Page |
|--|------|--|------|--|--------|
| Flexlite GX 253G Capacité de charge : 250 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 20 | Flexlite GX 255G Capacité de charge : 250 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 20 | Flexlite GX 208G Cols de cygne multiples Capacité de charge : 200 A/60 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 26 |
| Flexlite GX 203G Capacité de charge : 200 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 21 | Flexlite GX 205G Capacité de charge : 200 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 21 | Flexlite GX 308G Cols de cygne multiples Capacité de charge : 300 A/60 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 26 |
| Flexlite GX 303G Capacité de charge : 300 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 22 | Flexlite GX 305G Capacité de charge : 300 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m/6 m/8 m | 22 | Flexlite GX 408G Cols de cygne multiples Capacité de charge : 400 A/60 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 27 |
| Flexlite GX 403G Capacité de charge : 400 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 23 | Flexlite GX 305GMN Cols de cygne multiples Capacité de charge : 350 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 25 | Flexlite GX 428W Col de cygne : normal ou N250 Capacité de charge : 420 A/100 % Refroidissement : eau Longueur : 3,5 m/5 m/8 m* | 28, 31 |
| Flexlite GX 303W Capacité de charge : 300 A/100 % Refroidissement : eau Longueur : 3,5 m/5 m | 21 | Flexlite GX 405G Capacité de charge : 400 A/35 % Refroidissement : gaz Longueur : 3,5 m/5 m | 23 | Flexlite GX 528W Col de cygne : normal ou N250 Capacité de charge : 520 A/100 % Refroidissement : eau Longueur : 3,5 m/5 m | 29 |
| Flexlite GX 403W Capacité de charge : 400 A/100 % Refroidissement : eau Longueur : 3,5 m/5 m | 22 | Flexlite GX 305W Capacité de charge : 300 A/100 % Refroidissement : eau Longueur : 3,5 m/5 m/6 m** | 21 | Flexlite GX 608W Capacité de charge : 600 A/40 % Refroidissement : eau Longueur : 5 m | 30 |
| Flexlite GX 503W Capacité de charge : 500 A/100 % Refroidissement : eau Longueur : 3,5 m/5 m | 23 | Flexlite GX 405W Capacité de charge : 400 A/100 % Refroidissement : eau Longueur : 3,5 m/5 m/6 m*/8 m* | 22 | | |
| | | Flexlite GX 505W Capacité de charge : 500 A/100 % Refroidissement : eau Longueur : 3,5 m/5 m | 23 | | |
| | | Flexlite GX 605W Capacité de charge : 600 A/40 % Refroidissement : eau Longueur : 5 m | 24 | | |

* Capacité de charge 300 A/100 %

** Capacité de charge 250 A/100 %

Chaque torche de soudage Flexlite possède un nom qui intègre ses propriétés et son utilisation



ACCESSOIRES



Les accessoires Flexlite GX améliorent votre confort et la maniabilité de votre équipement de soudage. Les commandes à distance sur la torche vous évitent de sortir du lieu de travail pour régler les paramètres, et la poignée pistolet réduit la charge sur le poignet dans certains travaux de soudage. Le travail du soudeur devient ainsi plus facile et plus efficace.

Améliorez ergonomie et maniabilité grâce aux accessoires Flexlite



La poignée de torche ergonomique est un accessoire standard fourni dans tous les packs de torche de soudage Flexlite GX. Elle permet une position naturelle du poignet, ce qui vous permet de travailler plus facilement et avec moins d'efforts, surtout lors de longs soudages. Mise en place et retrait rapides sans outils.



GXR10 Gun Remote est un dispositif de commande à distance sur la torche pour les torches de soudage Flexlite GX de niveau K5. Lorsqu'il est utilisé avec un système de soudage compatible, il permet un réglage précis et immédiat du courant de soudage et la sélection du Canal Mémoire très facilement à partir de la torche de soudage.

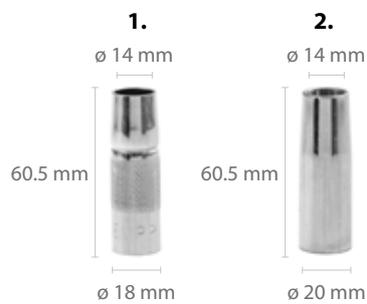
Rapide et facile à installer, GXR10 Gun Remote peut être acheté en tant qu'accessoire en option pour n'importe quelle torche de soudage Flexlite GX de niveau K5.



Les torches de soudage Flexlite GX de niveau K8 peuvent être équipées d'un dispositif sophistiqué de commande à distance de la torche, GXR80 Gun Remote With Display. Cet accessoire possède un écran LED clair et lumineux qui offre un affichage confortable pour gérer les paramètres de soudage, les Canaux Mémoire et les DMOS.

CONSOMMABLES

GX253G35, GX253G5, GX255G35, GX255G5



| A. Buse | | |
|---------|-----------|-----------------------------------|
| 1. | 9580101 | MT18, 25, 26 |
| 2. | 9580101E | MT25, paroi épaisse |
| 3. | 958010101 | MT18-25-26, avec douille isolante |



| B. Tube contact | |
|-----------------|---------------|
| CT10C1SD003 | 1.0 C1 STD M6 |



| C. Diffuseur-support tube contact | |
|-----------------------------------|----------|
| 9580173 | MT18, 25 |

| D. Col de cygne de torche | |
|---------------------------|------|
| SP014695 | 180G |



| Gaines guide-fil | |
|------------------|------------------------------|
| W013628 | 0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6 acier |
| W013632 | 0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6 acier |

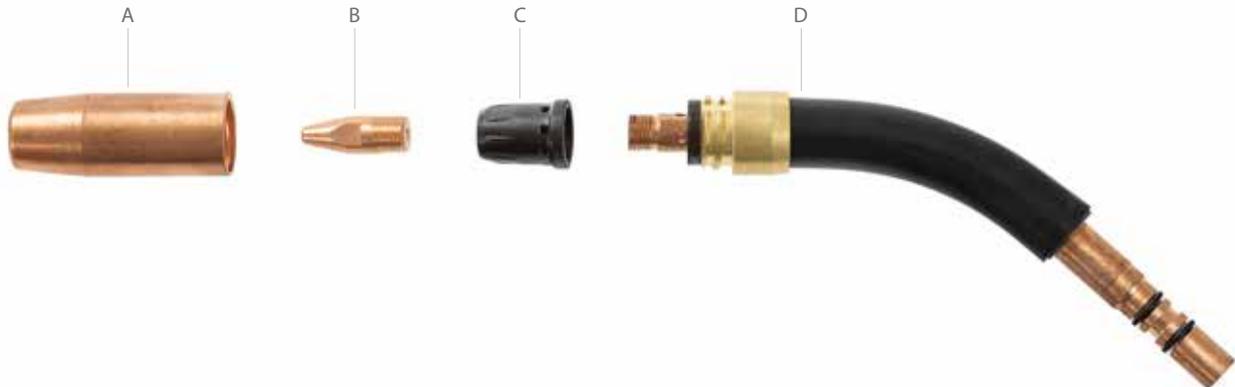


| Guide-fil | |
|-----------|------------------------|
| SP016214 | Bouchon 4,9 mm, scellé |



CONSOMMABLES

GX203G35, GX203G5, GX303W35, GX303W5, GX205G35, GX205G5, GX305W35, GX305W5, GX305WS6*



| A. Buse | | |
|---------|---------|------------------------|
| 1. | W014452 | Filetage, L57/OD22/D14 |
| 2. | W015858 | Filetage, L60/OD22/D15 |

| D. Col de cygne de torche | |
|---------------------------|------|
| SP014682 | 200G |
| SP014957 | 300W |



| B. Tube contact | |
|-----------------|----------------|
| CT10C1SD001 | 1,0 C1 STD M10 |



| Gaines guide-fil | |
|------------------|---------------------------------------|
| W013628 | 0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6 acier |
| W013632 | 0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6 acier |
| W016311 | 1,0-1,2 Ss, (Fe)/6,0 m Ø 5,9 DL-CHILI |



| C. Diffuseur-support tube contact | |
|-----------------------------------|------------|
| W013203 | M10, isolé |
| W011483 | M10 |

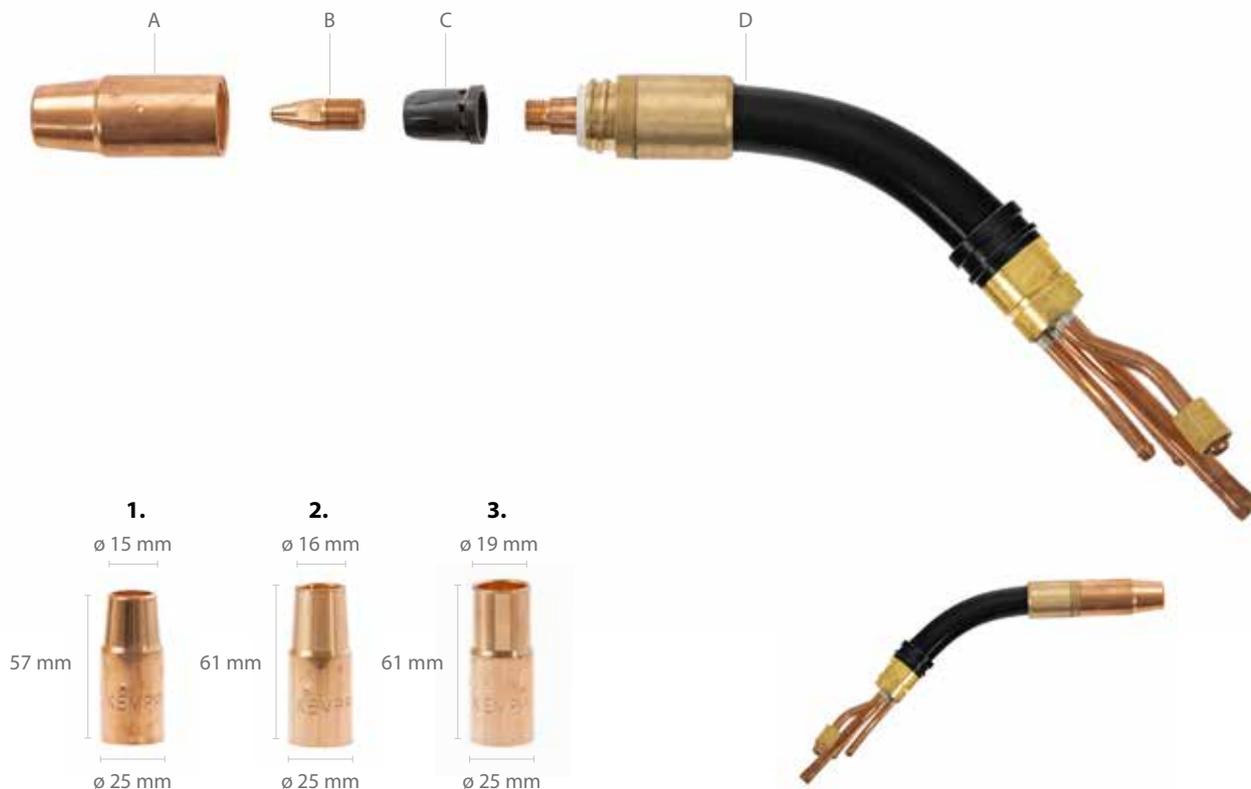


| Guide-fil | |
|-----------|------------------------|
| SP016214 | Bouchon 4,9 mm, scellé |
| SP014606 | Bouchon 4,9 mm |
| SP015160 | Bouchon 6,3 mm |

* Modèle livré sans gaine guide-fil. Références de commande : voir page 34.

CONSOMMABLES

GX303G35, GX303G5, GX403W35, GX403W5, GX305G35, GX305G5, GX305GS6*, GX305GS8*, GX405W35, GX405W5, GX405WS6*, GX405WS8*



| A. Buse | | |
|---------|---------|------------------------|
| 1. | W011478 | Filetage, L57/OD25/D15 |
| 2. | W013930 | Filetage, L61/OD25/D16 |
| 3. | W012143 | Filetage, L61/OD25/D19 |



| B. Tube contact | |
|-----------------|----------------|
| CT10C1SD001 | 1,0 C1 STD M10 |
| CT12C1SD001 | 1,2 C1 STD M10 |



| C. Diffuseur-support tube contact | |
|-----------------------------------|------------|
| W013203 | M10, isolé |
| W011483 | M10 |

| D. Col de cygne de torche | |
|---------------------------|-------------|
| SP013786 | 300G |
| SP012594 | 420W |
| SP013770 | 420W, L=250 |



| Gaines guide-fil | |
|------------------|---------------------------------------|
| W013628 | 0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6 acier |
| W013632 | 0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6 acier |
| W016311 | 1,0-1,2 Ss, (Fe)/6,0 m Ø 5,9 DL-CHILI |
| W016312 | 1,0-1,2 Ss, (Fe)/8,0 m Ø 5,9 DL-CHILI |

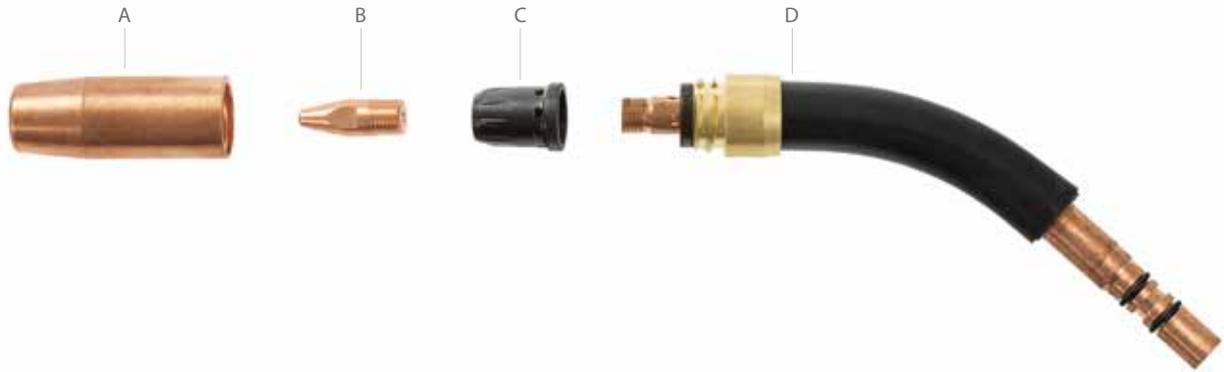


| Guide-fil | |
|-----------|------------------------|
| SP016214 | Bouchon 4,9 mm, scellé |
| SP014606 | Bouchon 4,9 mm |
| SP015160 | Bouchon 6,3 mm |

* Modèle livré sans gaine guide-fil. Références de commande : voir page 34.

CONSOMMABLES

GX403G35, GX403G5, GX503W35, GX503W5, GX405G35, GX405G5, GX505W35, GX505W5



| A. Buse | | |
|---------|---------|------------------------|
| 1. | W011472 | Filetage, L60/OD28/D15 |
| 2. | W013931 | Filetage, L64/OD28/D17 |
| 3. | W012146 | Filetage, L64/OD28/D21 |

| D. Col de cygne de torche | |
|---------------------------|-------------|
| SP014666 | 400G |
| SP012561 | 520W |
| SP013778 | 520W, L=250 |



| B. Tube contact | |
|-----------------|----------------|
| CT12C1SD001 | 1,2 C1 STD M10 |



| Gaines guide-fil | |
|------------------|------------------------------|
| W013628 | 0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6 acier |
| W013632 | 0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6 acier |



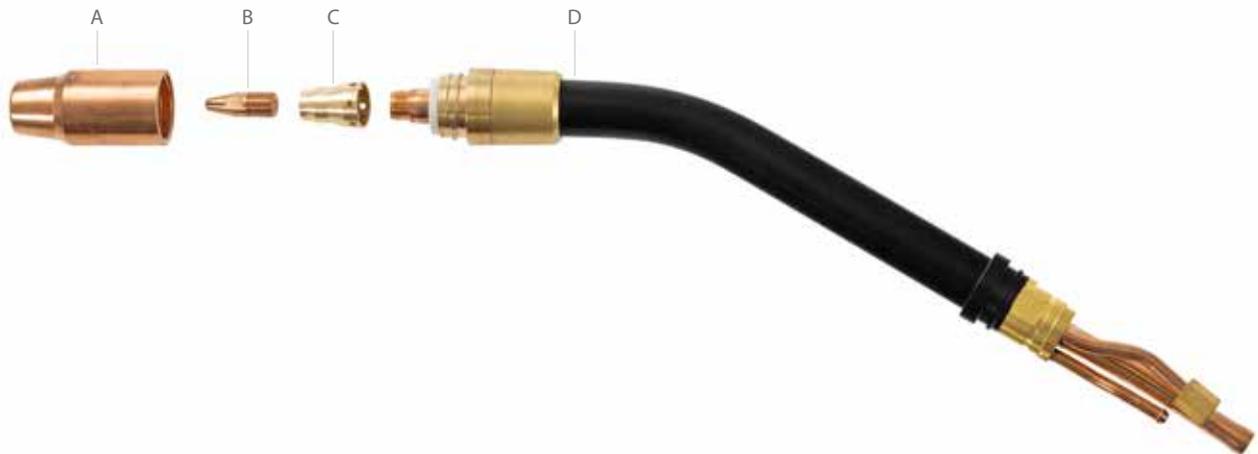
| C. Diffuseur-support tube contact | |
|-----------------------------------|------------|
| W013203 | M10, isolé |
| W011483 | M10 |



| Guide-fil | |
|-----------|------------------------|
| SP016214 | Bouchon 4,9 mm, scellé |
| SP014606 | Bouchon 4,9 mm |

CONSOMMABLES

GX605W5



A. Buse

| | |
|---------|------------------------|
| W012793 | Filetage, L64/OD30/D17 |
|---------|------------------------|



D. Col de cygne de torche

| | |
|----------|------|
| SP012776 | 600W |
|----------|------|



B. Tube contact

| | |
|-------------|----------------|
| CT12C1SD001 | 1,2 C1 STD M10 |
|-------------|----------------|



Gaines guide-fil

| | |
|---------|--------------------------|
| W012614 | 1,2-1,6 Fe/3,5M YE acier |
|---------|--------------------------|



C. Diffuseur-support tube contact

| | |
|---------|-----------|
| W012810 | M10, 600W |
|---------|-----------|

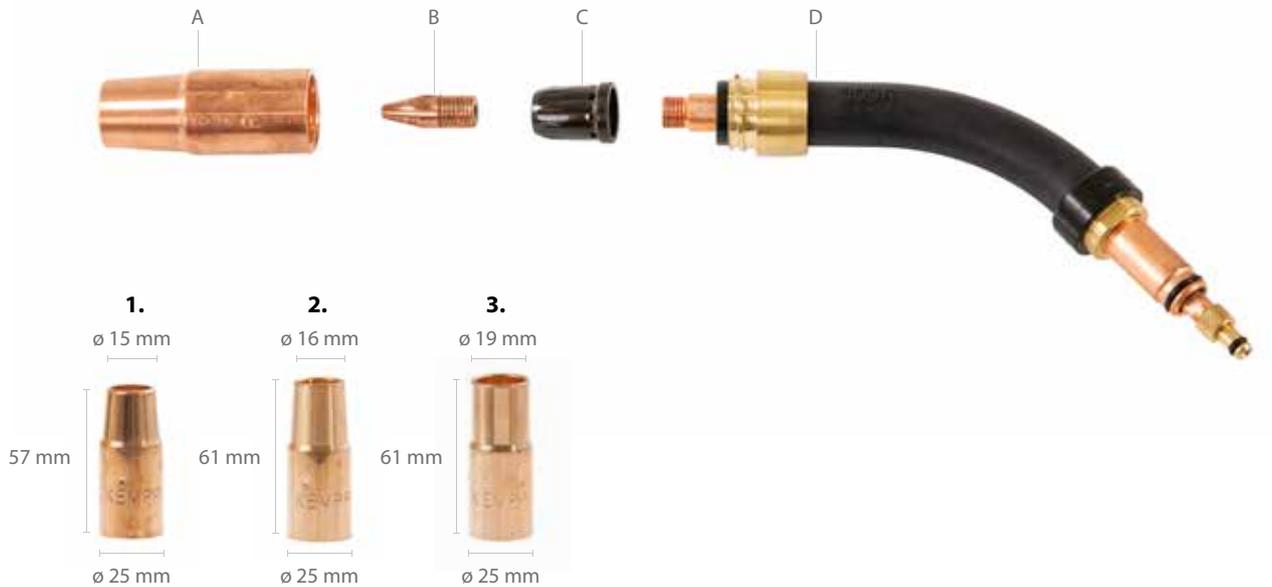


Guide-fil

| | |
|----------|----------------|
| SP015160 | Bouchon 6,3 mm |
|----------|----------------|

CONSOMMABLES

GX305GMN35, GX305GMN5



A. Buse

| | | |
|----|---------|-------------------------------|
| 1. | W011478 | Filetage, L57/OD25/D15 |
| 2. | W013930 | Filetage, L61/OD25/D16 |
| 3. | W012143 | Filetage, L61/OD25/D19 |
| 4. | W011958 | Filetage, L51/OD25/D12 (fond) |



B. Tube contact

| | |
|-------------|----------------|
| CT10C1SD001 | 1,0 C1 STD M10 |
|-------------|----------------|



C. Diffuseur-support tube contact

| | |
|---------|------------|
| W013203 | M10, isolé |
| W011483 | M10 |



D. Col de cygne de torche

| | |
|----------|---------|
| SP012416 | 300G MN |
|----------|---------|



Gaine guide-fil de col de cygne

| | |
|----------|--|
| SP012201 | GAINE DE COL DE CYGNE MN 300G 1,5/4,0 L191 |
| SP012202 | GAINE DE COL DE CYGNE MN 300G 2,0/4,0 L191 |
| SP012200 | GAINE DE COL DE CYGNE MN 300G 2,5/4,0 L191 |



Gaines guide-fil

| | |
|---------|------------------------------|
| W012361 | MN 0,9-1,2 Fe/3,5 m RD acier |
| W012362 | MN 0,9-1,2 Fe/5,0 m RD acier |

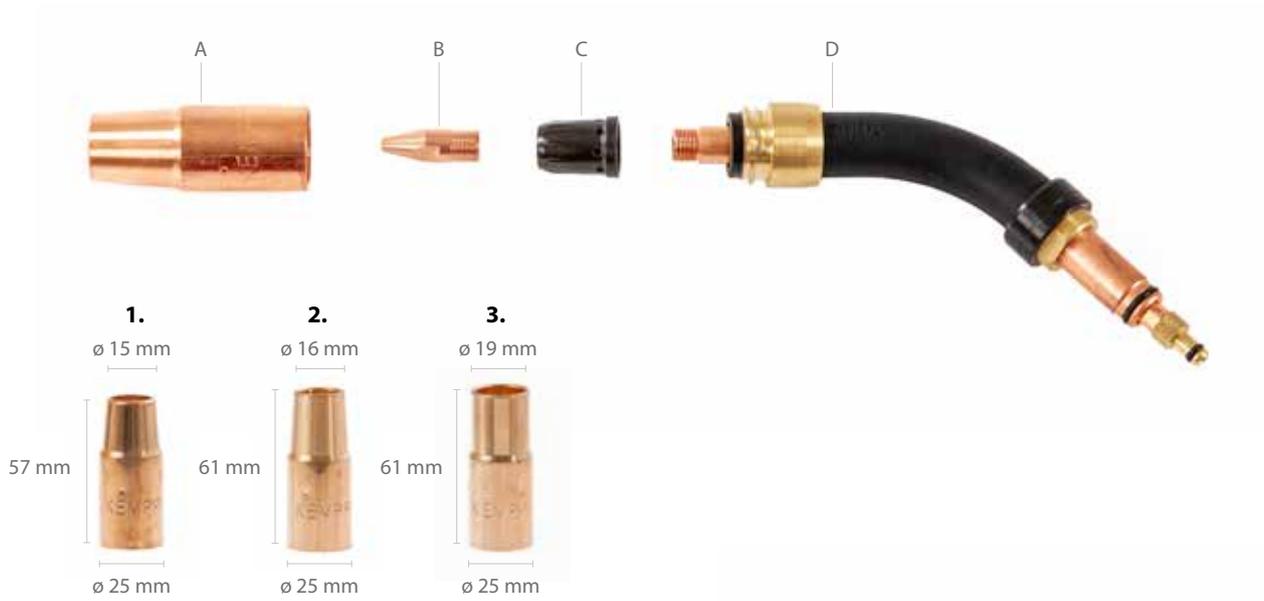


Guide-fil

| | |
|----------|----------------|
| SP015160 | Bouchon 6,3 mm |
|----------|----------------|

CONSOMMABLES

GX208GMN35, GX208GMN5, GX308GMN35, GX308GMN5



| A. Buse | | |
|---------|---------|-------------------------------|
| 1. | W011478 | Filetage, L57/OD25/D15 |
| 2. | W013930 | Filetage, L61/OD25/D16 |
| 3. | W012143 | Filetage, L61/OD25/D19 |
| 4. | W011958 | Filetage, L51/OD25/D12 (fond) |



| B. Tube contact | |
|-----------------|----------------|
| CT10C1SD001 | 1,0 C1 STD M10 |



| C. Diffuseur-support tube contact | |
|-----------------------------------|------------|
| W013203 | M10, isolé |
| W011483 | M10 laiton |



| D. Col de cygne de torche | |
|---------------------------|---------|
| SP012415 | 200G MN |
| SP012416 | 300G MN |



| Gaine guide-fil de col de cygne | |
|---------------------------------|----------------------|
| SP012238 | MN 200G 1,5/4,0 L171 |
| SP012239 | MN 200G 2,0/4,0 L171 |
| SP012240 | MN 200G 2,5/4,0 L171 |
| SP012201 | MN 300G 1,5/4,0 L191 |
| SP012202 | MN 300G 2,0/4,0 L191 |
| SP012200 | MN 300G 2,5/4,0 L191 |



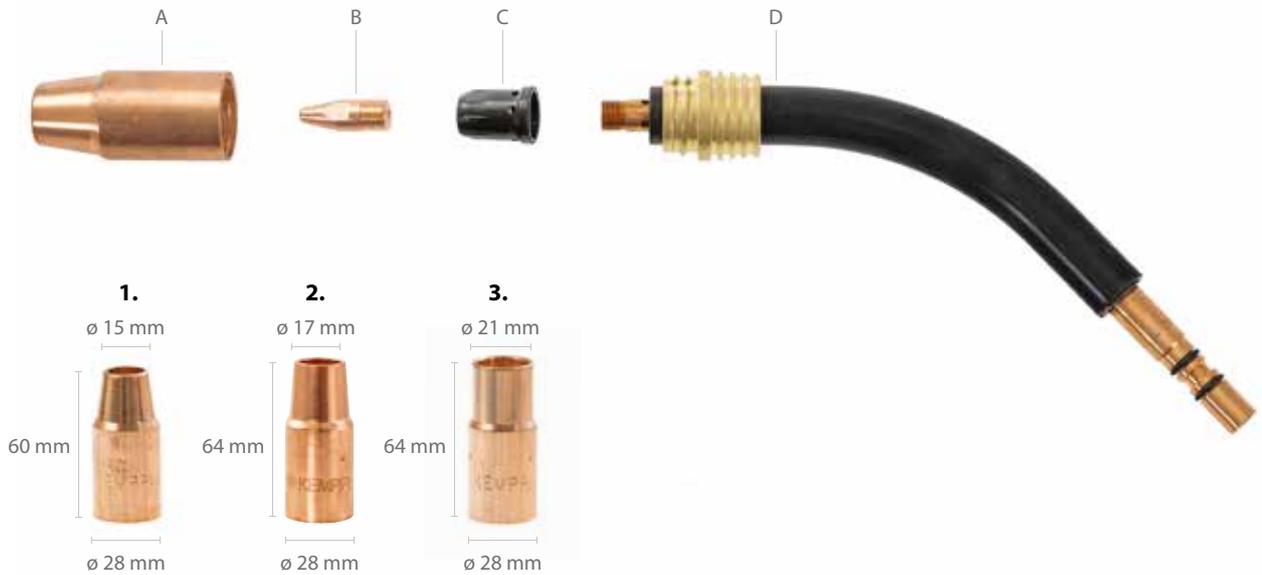
| Gaines guide-fil | |
|------------------|------------------------------|
| W012361 | MN 0,9-1,2 Fe/3,5 m RD acier |
| W012362 | MN 0,9-1,2 Fe/5,0 m RD acier |



| Guide-fil | |
|-----------|--|
| SP011868 | Tube de guidage en sortie 1,0 RD plastique |

CONSOMMABLES

GX408GMN35, GX408GMN5



A. Buse

| | | |
|----|---------|------------------------|
| 1. | W011472 | Filetage, L60/OD28/D15 |
| 2. | W013931 | Filetage, L64/OD28/D17 |
| 3. | W012146 | Filetage, L64/OD28/D21 |



B. Tube contact

| | |
|-------------|----------------|
| CT12C1SD001 | 1,2 C1 STD M10 |
|-------------|----------------|



C. Diffuseur-support tube contact

| | |
|---------|------------|
| W013203 | M10, isolé |
| W011483 | M10 |



D. Col de cygne de torche

| | |
|----------|---------|
| SP012417 | 400G MN |
|----------|---------|

Gaine guide-fil de col de cygne

| | |
|----------|----------------------|
| SP012235 | MN 400G 1,5/4,0 L216 |
| SP012236 | MN 400G 2,0/4,0 L216 |
| SP012237 | MN 400G 2,5/4,0 L216 |

Gaines guide-fil

| | |
|---------|------------------------------|
| W012361 | MN 0,9-1,2 Fe/3,5 m RD acier |
| W012362 | MN 0,9-1,2 Fe/5,0 m RD acier |

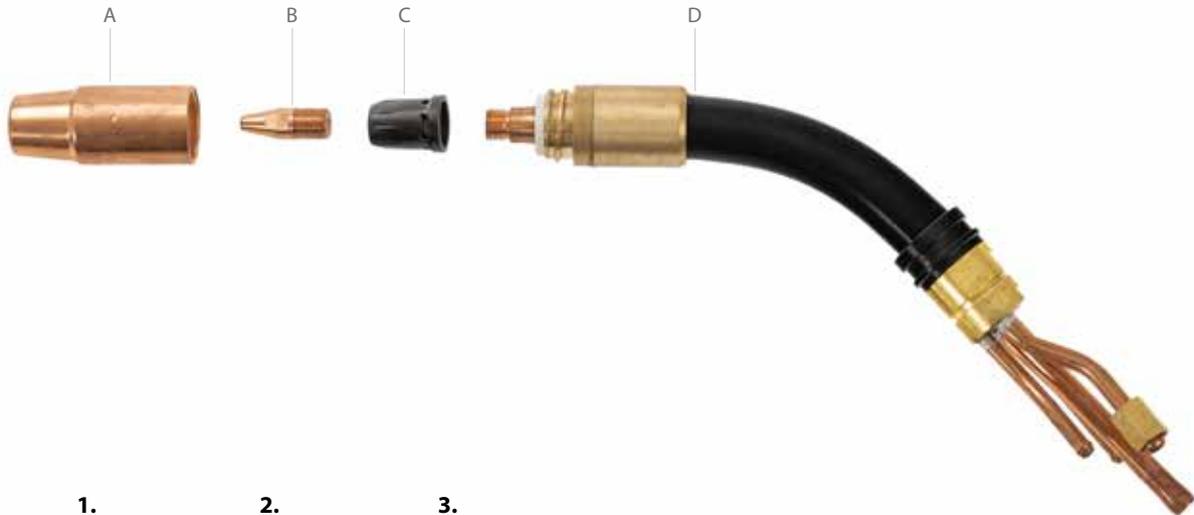


Guide-fil

| | |
|----------|--|
| SP011869 | Tube de guidage en sortie 1,2 OG plastique |
|----------|--|

CONSOMMABLES

GX428W35, GX428W5, GX428W35N250, GX428W5N250



| A. Buse | | |
|---------|---------|------------------------|
| 1. | W011478 | Filetage, L57/OD25/D15 |
| 2. | W013930 | Filetage, L61/OD25/D16 |
| 3. | W012143 | Filetage, L61/OD25/D19 |



| B. Tube contact | |
|-----------------|----------------|
| CT10C1SD001 | 1,0 C1 STD M10 |



| C. Diffuseur-support tube contact | |
|-----------------------------------|------------|
| W013203 | M10, isolé |
| W011483 | M10 |

| D. Col de cygne de torche | |
|---------------------------|-------------|
| SP012594 | 420W |
| SP013770 | 420W, L=250 |



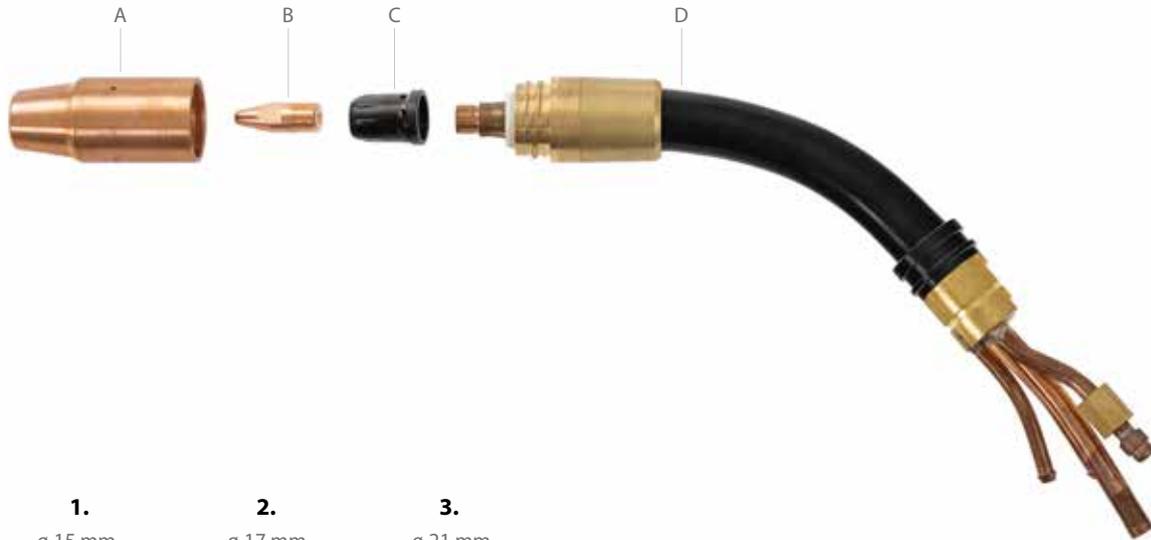
| Gaines guide-fil | |
|------------------|------------------------------|
| W013628 | 0,9-1,2 Fe/3,5 m Ø 4,6 acier |
| W013632 | 0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6 acier |



| Guide-fil | |
|-----------|----------------------|
| SP013597 | 1,0/4,9 RD plastique |

CONSOMMABLES

GX528W35, GX528W5, GX528W35N250, GX528W5N250



A. Buse

| | | |
|----|---------|------------------------|
| 1. | W011472 | Filetage, L60/OD28/D15 |
| 2. | W013931 | Filetage, L64/OD28/D17 |
| 3. | W012146 | Filetage, L64/OD28/D21 |



B. Tube contact

| | |
|-------------|----------------|
| CT12C1SD001 | 1,2 C1 STD M10 |
|-------------|----------------|



C. Diffuseur-support tube contact

| | |
|---------|------------|
| W013203 | M10, isolé |
| W011483 | M10 |

D. Col de cygne de torche

| | |
|----------|-------------|
| SP012561 | 520W |
| SP013778 | 520W, L=250 |



Gaines guide-fil

| | |
|---------|------------------------------|
| W013632 | 0,9-1,2 Fe/5,0 m Ø 4,6 acier |
|---------|------------------------------|



Guide-fil

| | |
|----------|----------------------|
| SP013598 | 1,2/4,9 OG plastique |
|----------|----------------------|

CONSOMMABLES

GX608W5



A. Buse

W012793

Filetage, L64/OD30/D17

D. Col de cygne de torche

SP012776

600W



B. Tube contact

CT12C1SD001

1,2 C1 STD M10



Gaines guide-fil

W012614

1,2-1,6 Fe/3,5 m YE acier



C. Diffuseur-support tube contact

W012810

M10, 600W



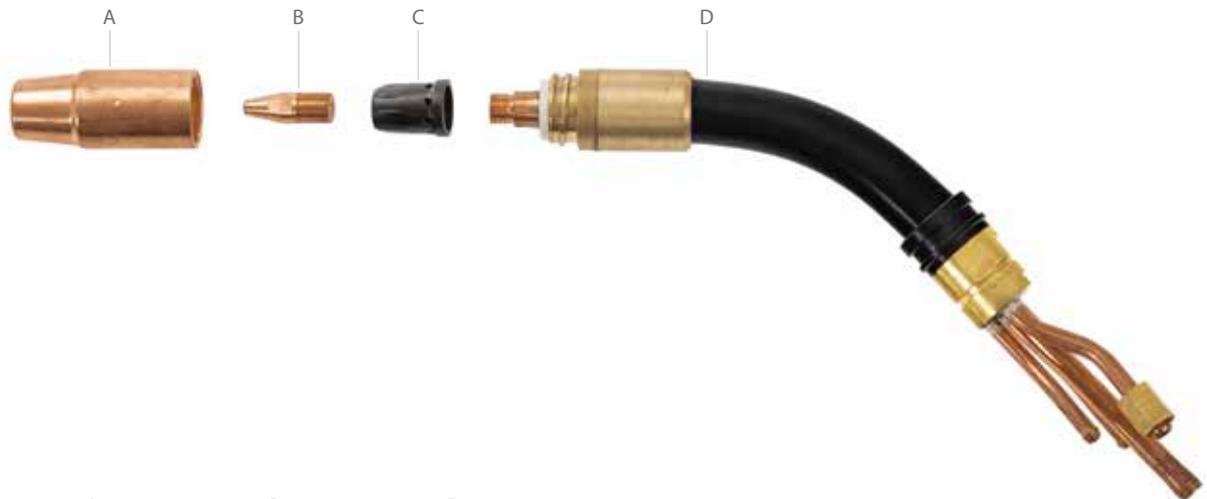
Guide-fil

SP011869

1,2 OG plastique

CONSOMMABLES

GX428WS8*



| A. Buse | | |
|---------|---------|------------------------|
| 1. | W011478 | Filetage, L57/OD25/D15 |
| 2. | W013930 | Filetage, L61/OD25/D16 |
| 3. | W012143 | Filetage, L61/OD25/D19 |



| B. Tube contact | |
|-----------------|----------------|
| CT12C1SD001 | 1,2 C1 STD M10 |



| C. Diffuseur-support tube contact | |
|-----------------------------------|------------|
| W013203 | M10, isolé |



| D. Col de cygne de torche | |
|---------------------------|-------------|
| SP012594 | 420W |
| SP013770 | 420W, L=250 |



| Gaines guide-fil | |
|------------------|---------------------------------------|
| W016312 | 1.0-1.2 Ss, (Fe)/8.0 m Ø 5.9 DL-Chili |



| Guide-fil | |
|-----------|------------------|
| SP011869 | 1,2 OG plastique |

* Modèle livré sans gaine guide-fil. Références de commande : voir page 34.

Tubes contact

Tous les tubes contact M10 Kemppi d'origine sont des consommables haute qualité percés avec précision. Le perçage haute vitesse produit une surface du trou de forage beaucoup plus lisse, ce qui permet un dévidage régulier et fiable et une extension de la durée de vie du tube contact.

Premier choix recommandé

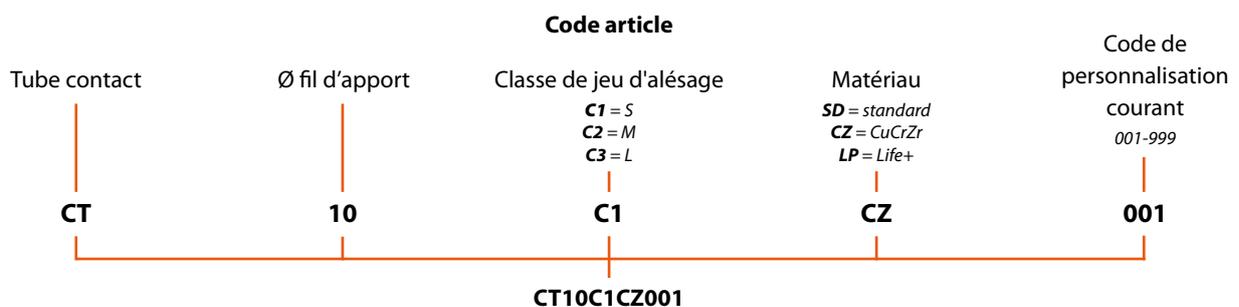
| Ø fil d'apport | Fils acier | Fils acier inoxydable | Fils aluminium | Fils fourrés |
|----------------|------------|-----------------------|----------------|--------------|
| 0.8 | C1 (petit) | C2 (moyen) | C3 (grand) | |
| 0.9 | C1 (petit) | C2 (moyen) | C3 (grand) | C1 (petit) |
| 1 | C1 (petit) | C2 (moyen) | C3 (grand) | C1 (petit) |
| 1.2 | C1 (petit) | C2 (moyen) | C3 (grand) | C1 (petit) |
| 1.4 | C1 (petit) | | C3 (grand) | C1 (petit) |
| 1.6 | C1 (petit) | C2 (moyen) | C3 (grand) | C1 (petit) |
| 2 | C3 (grand) | | C3 (grand) | |
| 2.4 | C3 (grand) | | C3 (grand) | |

Les tubes contact LIFE+ durent jusqu'à 5 fois plus longtemps que des tubes ordinaires en cuivre, ce qui réduit les coûts et augmente la durée de soudage.

Chaque diamètre de fil d'apport comprend trois classes de jeu : C1, C2, C3. Sélectionnez simplement la classe la plus adaptée à votre application.

Si vous rencontrez des problèmes lors de soudages à grande puissance, vous pouvez essayer de sélectionner une classe de jeu plus élevée. Une classe de jeu plus basse peut influencer positivement sur l'amorçage.

Veuillez noter qu'il ne s'agit que de simples recommandations.



Tubes contact, STD



Tubes contact, CRZR



Tubes contact, LIFE+



Tubes contact, autre

| Référence pour commander | Ø fil, mm | Jeu | Matériau | Filetage |
|--------------------------|-----------|-----|----------|----------|
| CT08C1SD001 | 0.8 | C1 | STD | M10 |
| CT09C1SD001 | 0.9 | C1 | STD | M10 |
| CT10C1SD001 | 1.0 | C1 | STD | M10 |
| CT12C1SD001 | 1.2 | C1 | STD | M10 |
| CT14C1SD001 | 1.4 | C1 | STD | M10 |
| CT16C1SD001 | 1.6 | C1 | STD | M10 |
| CT08C2SD001 | 0.8 | C2 | STD | M10 |
| CT09C2SD001 | 0.9 | C2 | STD | M10 |
| CT10C2SD001 | 1.0 | C2 | STD | M10 |
| CT12C2SD001 | 1.2 | C2 | STD | M10 |
| CT14C2SD001 | 1.4 | C2 | STD | M10 |
| CT16C2SD001 | 1.6 | C2 | STD | M10 |
| CT08C3SD001 | 0.8 | C3 | STD | M10 |
| CT09C3SD001 | 0.9 | C3 | STD | M10 |
| CT10C3SD001 | 1.0 | C3 | STD | M10 |
| CT12C3SD001 | 1.2 | C3 | STD | M10 |
| CT14C3SD001 | 1.4 | C3 | STD | M10 |
| CT16C3SD001 | 1.6 | C3 | STD | M10 |
| CT20C3SD001 | 2.0 | C3 | STD | M10 |
| CT24C3SD001 | 2.4 | C3 | STD | M10 |
| CT06C1SD003 | 0.6 | C1 | STD | M6 |
| CT08C1SD003 | 0.8 | C1 | STD | M6 |
| CT09C1SD003 | 0.9 | C1 | STD | M6 |
| CT10C1SD003 | 1.0 | C1 | STD | M6 |
| CT12C1SD003 | 1.2 | C1 | STD | M6 |
| CT16C1SD003 | 1.6 | C1 | STD | M6 |
| CT08C1CZ001 | 0.8 | C1 | CRZR | M10 |
| CT09C1CZ001 | 0.9 | C1 | CRZR | M10 |
| CT10C1CZ001 | 1.0 | C1 | CRZR | M10 |
| CT12C1CZ001 | 1.2 | C1 | CRZR | M10 |
| CT16C1CZ001 | 1.6 | C1 | CRZR | M10 |
| CT10C2CZ001 | 1.0 | C2 | CRZR | M10 |
| CT12C2CZ001 | 1.2 | C2 | CRZR | M10 |
| CT16C2CZ001 | 1.6 | C2 | CRZR | M10 |
| CT08C1CZ003 | 0.8 | C1 | CRZR | M6 |
| CT08C1LP002 | 0.8 | C1 | LIFE+ | M10 |
| CT10C1LP002 | 1.0 | C1 | LIFE+ | M10 |
| CT12C1LP002 | 1.2 | C1 | LIFE+ | M10 |
| CT14C1LP002 | 1.4 | C1 | LIFE+ | M10 |
| CT16C1LP002 | 1.6 | C1 | LIFE+ | M10 |
| CT08C2LP002 | 0.8 | C2 | LIFE+ | M10 |
| CT10C2LP002 | 1.0 | C2 | LIFE+ | M10 |
| CT12C2LP002 | 1.2 | C2 | LIFE+ | M10 |
| CT14C2LP002 | 1.4 | C2 | LIFE+ | M10 |
| CT16C2LP002 | 1.6 | C2 | LIFE+ | M10 |
| CT10C3LP002 | 1.0 | C3 | LIFE+ | M10 |
| CT12C3LP002 | 1.2 | C3 | LIFE+ | M10 |
| CT14C3LP002 | 1.4 | C3 | LIFE+ | M10 |
| CT16C3LP002 | 1.6 | C3 | LIFE+ | M10 |
| CT10C1SD004 * | 1.0 | C1 | STD | M10 |
| CT12C1SD004 * | 1.2 | C1 | STD | M10 |

* Soudage à joint étroit



Gaines guide-fil

Les gaines guide-fil Kemppi sont à la fois robustes, durables et efficaces. Conçues pour des applications et des matériaux spécifiques, les gaines guide-fil Kemppi soutiennent le métal d'apport et assurent son avancement fiable vers l'arc de soudage. Les tableaux de sélection des gaines guide-fil décrivent le type de torche, le matériau d'apport, la couleur de la gaine guide-fil, la référence de commande et la longueur de la torche. Ces gaines guide-fil conviennent également au soudage de métaux d'apport pleins et fourrés du diamètre correspondant.

La gaine guide-fil en téflon « DL Chili » constitue la meilleure solution proposée par Kemppi pour un soudage fiable de fils d'apport en aluminium, acier inoxydable, acier résistant aux acides et acier massif. La double couche de DL Chili, technologie brevetée par Kemppi, réduit considérablement la friction entre le matériau du fil d'apport et la paroi de la gaine guide-fil, assurant une alimentation fiable et sans souci des fils du type indiqué, même sur des torches de soudage pouvant mesurer jusqu'à 8 mètres de long. Reportez-vous aux tableaux ci-dessous pour la sélection précise des gaines guide-fil suivant la torche et le type de soudage.

GAINES GUIDE-FIL POUR LES MODÈLES S (SNAKE)

| Référence pour commander | Gaine guide-fil | Longueur, m | Ø fil, mm | Matériau | Refroidissement | Remarque |
|--------------------------|-----------------|-------------|-----------|-------------|-----------------|---|
| W016311 | DL Chili | 6 | 1.0-1.2 | Ss (Fe) | G/W | Meilleur choix pour Ss, convient également pour Fe. |
| W016312 | DL Chili | 8 | 1.0-1.2 | Ss (Fe) | G/W | Meilleur choix pour Ss, convient également pour Fe. |
| W016301 | DL Chili | 6 | 1.0-1.2 | Al (Ss) | G/W | Meilleur choix pour Al (1,2 mm). |
| W014061 | DL Chili | 8 | 1.0-1.2 | Al (Ss) | G/W | Meilleur choix pour Al (1,2 mm). |
| W016408 | DL Chili | 6 | 1.4-1.6 | Al (Ss, Fe) | G/W | Meilleur choix pour Al (1,4-1,6 mm), convient également pour Ss et Fe (jusqu'à 1,6 mm). |
| W014060 | DL Chili | 8 | 1.4-1.6 | Al (Ss, Fe) | G/W | Meilleur choix pour Al (1,4-1,6 mm), convient également pour Ss et Fe (jusqu'à 1,6 mm). |

GAINES GUIDE-FIL POUR FLEXLITE GX (MODÈLES DES NIVEAUX K3, K5 ET K8)

| Référence pour commander | Type de gaine guide-fil | Longueur, m | Ø fil, mm | Matériau | Refroidissement | Remarque |
|--------------------------|-------------------------|-------------|-----------|------------|-----------------|-----------------|
| 4307650 | Acier | 3 | | Fe | G/W | MMG |
| 4307660 | DL Chili | 3 | 0.6-1.0 | Fe | G/W | MMG |
| W013621 | Acier | 3.5 | 0.8 | Fe | G/W | |
| W013628 | Acier | 3.5 | 0.9-1.2 | Fe | G/W | |
| W013629 | Acier | 3.5 | 1.4 | Fe | G/W | |
| W013630 | Acier | 3.5 | 1.6 | Fe | G/W | |
| W013631 | Acier | 5 | 0.8 | Fe | G/W | |
| W013632 | Acier | 5 | 0.9-1.2 | Fe | G/W | |
| W013633 | Acier | 5 | 1.4 | Fe | G/W | |
| W013634 | Acier | 5 | 1.6 | Fe | G/W | |
| W013609 | DL Chili | 3.5 | 0.8 | Ss, Fe | W | |
| W013610 | DL Chili | 3.5 | 0.9-1.0 | Ss, Fe | W | |
| W013611 | DL Chili | 3.5 | 1.2 | Ss, Fe | W | |
| W013612 | DL Chili | 3.5 | 1.4-1.6 | Ss, Fe | W | |
| W013613 | DL Chili | 5 | 0.8 | Ss, Fe | W | |
| W013614 | DL Chili | 5 | 0.9-1.0 | Ss, Fe | W | |
| W013615 | DL Chili | 5 | 1.2 | Ss, Fe | W | |
| W013616 | DL Chili | 5 | 1.4-1.6 | Ss, Fe | W | |
| W013636 | DL Chili | 3.5 | 0.8 | Al | W | |
| W013637 | DL Chili | 3.5 | 0.9-1.0 | Al | W | |
| W013638 | DL Chili | 3.5 | 1.2 | Al | W | |
| W013639 | DL Chili | 3.5 | 1.4-1.6 | Al | W | |
| W013640 | DL Chili | 5 | 0.8 | Al | W | |
| W013641 | DL Chili | 5 | 0.9-1.0 | Al | W | |
| W013642 | DL Chili | 5 | 1.2 | Al | W | |
| W013643 | DL Chili | 5 | 1.4-1.6 | Al | W | |
| W007675 | DL Chili | 3.5 | 0.6-1.0 | Al, Ss, Fe | G | |
| W007677 | DL Chili | 3.5 | 1.0-1.2 | Al, Ss, Fe | G | |
| W007681 | DL Chili | 3.5 | 1.2-1.6 | Al, Ss, Fe | G | |
| W007676 | DL Chili | 5 | 0.6-1.0 | Al, Ss, Fe | G | |
| W007680 | DL Chili | 5 | 1.0-1.2 | Al, Ss, Fe | G | |
| W007683 | DL Chili | 5 | 1.2-1.6 | Al, Ss, Fe | G | |
| W014831 | DL Chili | 5 | 2.0-2.4 | Al | W | 600W uniquement |
| W012614 | Acier | 5 | 1.2-1.6 | Fe | W | 600W uniquement |
| W013652 | Acier | 5 | 2.0-2.4 | Fe | W | 600W uniquement |

GAINES GUIDE-FIL POUR GX MULTINECK

| Référence pour commander | Type de gaine guide-fil | Longueur, m | Ø fil, mm | Matériau | Refroidissement | Remarque |
|--------------------------|-------------------------|-------------|-----------|------------|-----------------|----------|
| W012361 | Acier | 3.5 | 0.9-1.2 | Fe | G | |
| W012363 | Acier | 3.5 | 1.2-1.6 | Fe | G | |
| W012362 | Acier | 5 | 0.9-1.2 | Fe | G | |
| W012364 | Acier | 5 | 1.2-1.6 | Fe | G | |
| W012355 | DL Chili | 3.5 | 0.6-1.0 | Al, Ss, Fe | G | |
| W012356 | DL Chili | 3.5 | 1.0-1.2 | Al, Ss, Fe | G | |
| W012357 | DL Chili | 3.5 | 1.2-1.6 | Al, Ss, Fe | G | |
| W012351 | DL Chili | 5 | 0.6-1.0 | Al, Ss, Fe | G | |
| W012352 | DL Chili | 5 | 1.0-1.2 | Al, Ss, Fe | G | |
| W012353 | DL Chili | 5 | 1.2-1.6 | Al, Ss, Fe | G | |



Tubes guide-fil

TUBES GUIDE-FIL GX (MODÈLES DES NIVEAUX K3 ET K5)

| Référence pour commander | Type de tube | Ø fil, mm | Matériau | Refroidissement | Remarque |
|--------------------------|--------------|-----------|------------|-----------------|----------------------|
| SP016214 | Laiton | - | Al, Ss, Fe | G | Bouchon + scellement |
| SP014606 | Laiton | - | Al, Ss, Fe | G/W | |
| SP015160 | Laiton | - | Al, Ss, Fe | G/W | 600W, MN, S |

TUBES GUIDE-FIL GX (MODÈLES DE NIVEAU K8)

| Référence pour commander | Type de tube | Ø fil, mm | Matériau | Refroidissement | Remarque |
|--------------------------|--------------|-----------|----------|-----------------|---------------------|
| SP013595 | Plastique | 0.6 | Al, Ss | | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013596 | Plastique | 0.8-0.9 | Al, Ss | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013597 | Plastique | 1.0 | Al, Ss | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013598 | Plastique | 1.2 | Al, Ss | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013599 | Plastique | 1.4 | Al, Ss | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013600 | Plastique | 1.6 | Al, Ss | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013751 | Métal | 0.8-0.9 | Fe | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013752 | Métal | 1.0 | Fe | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013753 | Métal | 1.2 | Fe | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013754 | Métal | 1.4 | Fe | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP013755 | Métal | 1.4-1.6 | Fe | W | OD gaine max 4,7 mm |
| SP009276 | Plastique | 0.6 | Al, Ss | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011867 | Plastique | 0.8-0.9 | Al, Ss | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011868 | Plastique | 1.0 | Al, Ss | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011869 | Plastique | 1.2 | Al, Ss | G (420-W-8m) | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011870 | Plastique | 1.4 | Al, Ss | G (420-W-8m) | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011871 | Plastique | 1.6 | Al, Ss | G (420-W-8m) | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011872 | Plastique | 2.0 | Al, Ss | G | OD gaine max 6,6 mm |
| SP011873 | Plastique | 2.4 | Al, Ss | G | OD gaine max 6,6 mm |
| SP011886 | Métal | 0.6 | Fe | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011887 | Métal | 0.8-0.9 | Fe | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011888 | Métal | 1.0 | Fe | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011889 | Métal | 1.2 | Fe | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011890 | Métal | 1.4 | Fe | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011891 | Métal | 1.4-1.6 | Fe | G | OD gaine max 5,9 mm |
| SP011892 | Métal | 2.0 | Fe | G (600-W) | OD gaine max 6,6 mm |
| SP011893 | Métal | 2.4 | Fe | G (600-W) | OD gaine max 6,6 mm |



Caractéristiques techniques et références pour commander

MODÈLES K3

| Flexlite GX | | 253G | 203G | 303G | 403G | 303W | 403W | 503W |
|----------------------------------|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Procédé de soudage | | MIG/MAG |
| Tube de contact | | M6 | M10 | M10 | M10 | M10 | M10 | M10 |
| Type de refroidissement | | Gaz | Gaz | Gaz | Gaz | Eau | Eau | Eau |
| Type de connexion | | Euro |
| Diamètres fil d'apport (mm) | | 0.6–1.2 | 0.8–1.2 | 0.8–1.2 | 0.8–1.6 | 0.8–1.6 | 0.8–1.6 | 0.8–1.6 |
| Capacité de charge (IEC 60974-7) | | | | | | | | |
| 35 % / Ar + 18 % CO ₂ | | 250 A | 200 A | 300 A | 400 A | | | |
| 60 %/Ar + 18 % CO ₂ | | | | | | | | |
| 100 %/Ar + 18 % CO ₂ | | | | | | 300 A | 400 A | 500 A |
| Poignée de torche ergonomique | | Oui |
| Option de commande à distance | | Non |
| Option LED | | Non |
| Col de cygne rotatif | | Oui | Oui | Oui | Oui | Non | Non | Non |
| Col de cygne interchangeable | | Non |
| Références de commande | 3.5 m | GX253G35 | GX203G35 | GX303G35 | GX403G35 | GX303W35 | GX403W35 | GX503W35 |
| | 5 m | GX253G5 | GX203G5 | GX303G5 | GX403G5 | GX303W5 | GX403W5 | GX503W5 |

MODÈLES K5

| Flexlite GX | | 255G | 205G | 305G | 405G | 305W | 405W | 505W |
|--|-------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Procédé de soudage | | MIG/MAG |
| Tube de contact | | M6 | M10 | M10 | M10 | M10 | M10 | M10 |
| Type de refroidissement | | Gaz | Gaz | Gaz | Gaz | Eau | Eau | Eau |
| Type de connexion | | Euro |
| Diamètres fil d'apport (mm) | | 0.6–1.2 | 0.8–1.2 | 0.8–1.2 | 0.8–1.6 | 0.8–1.6 | 0.8–1.6 | 0.8–1.6 |
| Capacité de charge (IEC 60974-7) | | | | | | | | |
| 35 % / Ar + 18 % CO ₂ | | 250 A | 200 A | 300 A | 400 A | | | |
| 60 %/Ar + 18 % CO ₂ | | | | | | | | |
| 100 %/Ar + 18 % CO ₂ | | | | | | 300 A | 400 A | 500 A |
| Poignée de torche ergonomique | | Oui |
| GXR10 Gun Remote (référence de commande : GXR10) | | Oui |
| Option LED | | Non |
| Col de cygne rotatif | | Oui | Oui | Oui | Oui | Non | Non | Non |
| Col de cygne interchangeable | | Non |
| Références de commande | 3.5 m | GX255G35 | GX205G35 | GX305G35 | GX405G35 | GX305W35 | GX405W35 | GX505W35 |
| | 5 m | GX255G5 | GX205G5 | GX305G5 | GX405G5 | GX305W5 | GX405W5 | GX505W5 |

MODÈLES K5

| Flexlite GX | | 605W | 305GMN | 305GS | 305WS | 405WS |
|---|-------|--------------|------------|----------|----------|----------|
| Procédé de soudage | | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG |
| Tube de contact | | M10 | M10 | M10 | M10 | M10 |
| Type de refroidissement | | Eau | Gaz | Gaz | Eau | Eau |
| Type de connexion | | Euro | Euro | Euro | Euro | Euro |
| Diamètres fil d'apport (mm) | | 1.2–2.4 | 0.8–1.2 | 1.0–1.2 | 1.0–1.6 | 1.0–1.6 |
| Capacité de charge (IEC 60974-7) | | | | | | |
| 35 % / Ar + 18 % CO ₂ | | 600 A (40 %) | 350 A | 300 A | | |
| 60 %/Ar + 18 % CO ₂ | | | | | | |
| 100 %/Ar + 18 % CO ₂ | | | | | 250 A | 300 A |
| Poignée de torche ergonomique | | Oui | Oui | Oui | Oui | Oui |
| GXR10 Gun Remote (référence de commande : GXR10) | | Oui | Oui | Oui | Oui | Oui |
| Option LED | | Non | Non | Non | Non | Non |
| Col de cygne rotatif | | Non | Oui | Oui | Non | Non |
| Col de cygne interchangeable | | Non | Oui | Non | Non | Non |
| Références de commande | 3.5 m | GX605W35 | GX305GMN35 | | | |
| | 5 m | GX605W5 | GX305GMN5 | | | |
| | 6 m | | | GX305GS6 | GX305WS6 | GX405WS6 |
| | 8 m | | | GX305GS8 | | GX405WS8 |

MODÈLES K8

| Flexlite GX | | 208GMN | 308GMN | 408GMN | 428W | 528W | 608W | 428WS |
|----------------------------------|-------|------------|------------|------------|----------|----------|--------------|----------|
| Procédé de soudage | | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG |
| Tube de contact | | M10 | M10 | M10 | M10 | M10 | M10 | M10 |
| Type de refroidissement | | Gaz | Gaz | Gaz | Eau | Eau | Eau | Eau |
| Type de connexion | | Kemppi | Kemppi | Kemppi | Kemppi | Kemppi | Kemppi | Kemppi |
| Diamètres fil d'apport (mm) | | 0.8–1.2 | 0.8–1.2 | 0.8–1.6 | 0.8–1.6 | 0.8–1.6 | 1.2–2.4 | 1.2–1.6 |
| Capacité de charge (IEC 60974-7) | | | | | | | | |
| 35 % / Ar + 18 % CO ₂ | | | | | | | 600 A (40 %) | |
| 60 %/Ar + 18 % CO ₂ | | 200 A | 300 A | 400 A | | | | |
| 100 %/Ar + 18 % CO ₂ | | | | | 420 A | 520 A | | 300 A |
| Poignée de torche ergonomique | | Oui | Oui | Oui | Oui | Oui | Oui | Oui |
| Option de commande à distance | | Oui* | Oui* | Oui* | Oui* | Oui* | Oui* | Oui* |
| Option LED | | Oui | Oui | Oui | Oui | Oui | Oui | Oui |
| Col de cygne rotatif | | Oui | Oui | Oui | Non | Non | Non | Non |
| Col de cygne interchangeable | | Oui | Oui | Oui | Non | Non | Non | Non |
| Références de commande | 3.5 m | GX208GMN35 | GX308GMN35 | GX408GMN35 | GX428W35 | GX528W35 | GX608W35 | |
| | 5 m | GX208GMN5 | GX308GMN5 | GX408GMN5 | GX428W5 | GX528W5 | GX608W5 | |
| | 8 m | | | | | | | GX428WS8 |

* GXR80 Gun Remote With Display (référence de commande : GXR80)

REMARQUE : les modèles S extra longs sont livrés sans gaine. Références de commande de gaines : voir page 34.



Rue Edouard Verdan 20
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch