

X8 MIG Welder

L'avenir du soudage est ici.



Energy efficient



- De meilleures caractéristiques de l'arc pour le soudage de l'aluminium à grande vitesse (WiseFusion), le soudage à chanfrein étroit (RGT), le soudage des passes de fond (WiseRoot+), le soudage de tôle fine (WiseThin+) et le soudage à faibles projections en transfert globulaire (WiseSteel)
- Courant de soudage précis, contrôlé et évolutif jusqu'à 600 A
- La fonction DMOS numérique permet au soudeur d'avoir un accès rapide et simple aux DMOS
- Comprend un service gratuit de gestion du parc d'équipements
- Connectivité native aux modules logiciels WeldEye Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management et Welding Production Analysis

Applications

- Plateformes pétrolières
- Tuyauteries
- Chaudières et appareils à pression

L'équipement de soudage multi-procédés le plus avancé du marché

Le X8 MIG Welder est adapté à toutes les tâches, du soudage MIG/MAG synergique et pulsé au soudage à l'électrode enrobée (MMA) en passant par le brasage MIG, le placage et le gougeage.

Un équipement intelligent qui vous offre un contrôle extrêmement précis de l'arc, des performances de soudage industrielles jusqu'à 600 A et une connectivité native avec le logiciel de gestion du soudage WeldEye. Tous les aspects du poste à souder, du dévidoir, des torches de soudage, de l'interface utilisateur et des autres composants ont été conçus pour offrir une facilité d'utilisation inouïe aux utilisateurs.

Développé, conçu et fabriqué en Finlande, le X8 MIG Welder introduit la fonction DMOS numérique, qui améliore le contrôle qualité et rend l'impression des DMOS superflue.

Avec un poste à souder évolutif, une option d'alimentation multi-tension et la large gamme de logiciels d'application Kemppi disponibles, le X8 MIG Welder s'adapte facilement à n'importe quel environnement de soudage et répond même aux attentes les plus extrêmes en matière de soudage industriel.

Performances optimales

Ne sous-estimez jamais les performances du X8 MIG Welder. En plus d'excellentes performances de soudage standard, les fonctions et les processus Wise spéciaux de Kemppi garantissent des caractéristiques d'arc optimales quoi que vous soudiez. Ainsi, WiseSteel réduit les projections de 30 % et permet une accélération de 30 % de la vitesse de déplacement dans le soudage de l'acier, tandis que la technologie RGT (Reduced Gap Technology) permet la réduction du volume de soudure, avec à la clé des économies de 25 % en matériaux d'apport et un gain de 38 % de temps d'arc avec une épaisseur de matériau de 25 mm.

Facilité d'utilisation inouïe

Un soudage de haute qualité exige une préparation soigneuse. Lorsque l'on compare le X8 MIG Welder avec un équipement de soudage MIG standard, les aspects liés à la facilité d'utilisation, dont le dévidoir innovant et pratique, l'interface utilisateur sans fil du poste à souder et la fonction DMOS, accélèrent la configuration de l'installation d'au moins 30 %. Avec un processus de configuration plus court, vous disposez de plus de temps pour vous concentrer sur le soudage.

Paramètres toujours adaptés

Les DMOS imprimés fournissent toutes les indications de soudage requises, mais c'est au soudeur qu'il revient de régler les bons paramètres et de souder en conséquence. En utilisant le Control Pad (l'interface utilisateur sans fil du X8 MIG Welder) pour sélectionner la fonction DMOS numérique via WeldEye, le poste à souder est automatiquement réglé conformément aux limites présentées dans le DMOS. Réglage plus rapide et garantie à 100 % d'un soudage conforme au DMOS. Que demander de plus ?



Dévidoir X8 Wire Feeder

Le dévidoir de conception innovante assure un chargement sécurisé et ergonomique des bobines de fil d'apport. Le dévidoir et l'éclairage des torches de soudage permettent une utilisation dans des conditions de faible luminosité.



En utilisant le Control Pad (l'interface utilisateur sans fil du X8 MIG Welder) pour sélectionner la fonction DMOS numérique via WeldEye, le poste à souder est automatiquement réglé conformément aux limites présentées dans le DMOS.



Les torches de soudage équilibrées et équipées d'une poignée ergonomique améliorent le confort et la productivité du soudage.



Possibilité de remplissage de liquide de refroidissement sans outils grâce à une unité de refroidissement intégrée.



My Fleet est un service cloud gratuit pour les propriétaires de X8 MIG Welder. Il fournit des informations sur l'utilisation de l'équipement et des logiciels, et comprend le certificat de validation du fabricant pour la première année.

Caractéristiques techniques

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Câble d'alimentation	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Alimentation secteur triphasée 50/60 Hz		-	220 - 230 V ±10 %	-
Alimentation secteur triphasée 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Puissance nominale	Facteur de charge 60 %	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	Facteur de charge 100 %	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tension à vide (MMA)	U _{av}	50 V	50 V	50 V
Fusible	220 - 230 V	-	63 A	-
	380 - 460 V	32 A	32 A	32 A
Courant de sortie	Facteur de charge 60 %	400 A	400 A	500 A
	Facteur de charge 100 %	320 A	320 A	400 A
Plage de réglage de courants et de tensions de soudage	MIG sous 220 V	-	20 A/14 V - 400 A/50 V	-
	MIG sous 380 V	20 A / 14 V - 400 A / 50 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A / 14 V - 500 A / 55 V
Plage de réglage de courants et de tensions de soudage	MIG sous 220 V	-	15 A/20 V - 400 A/58 V	-
	MMA sous 380 V	15 A / 20 V - 400 A / 58 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A / 20 V - 500 A / 57 V
Tension de soudage max.		58 V	58 V	57 V
Facteur de puissance à courant maximum	PF.	0,80 - 0,88	0,80 - 0,88	0,82 - 0,90
Rendement au courant max.	η	89 - 91 %	89 - 90 %	89 - 91 %
Plage de températures d'utilisation		-20 à +40 °C	-20 à +40 °C	-20 à +40 °C
Plage de températures de stockage		-40 à +60 °C	-40 à +60 °C	-40 à +60 °C
Classe CEM		A	A	A
Degré de protection		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensions extérieures L x P x H		921x348x795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Poids sans accessoires		95 kg	95 kg	95 kg
Groupe électrogène : puissance recommandée (min.)	S _{gen}	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Type de communication sans fil		2,4 GHz WiFi et Bluetooth	2,4 GHz WiFi et Bluetooth	2,4 GHz WiFi et Bluetooth
Type de communication filaire		Ethernet et USB	Ethernet et USB	Ethernet et USB
Normes		CEI 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	CEI 60974-1, -10

X8 Cooler (refroidisseur)

Puissance de refroidissement nominale à 1 l/mn	1,4 kW
Puissance de refroidissement nominale à 1,6 l/mn	1,9 kW
Liquide de refroidissement recommandé	MPG 4456 (mélange Kemppi)
Pression du liquide de refroidissement (max)	0,4 MPa
Volume du réservoir	4 l
Plage de températures d'utilisation *	-10 à +40 °C
Plage de températures de stockage	-40 à +60 °C
Classe CEM	A
Indice de protection **	IP23S
Poids sans accessoires	15,5 kg
Normes	CEI 60974-2, -10

* avec le liquide de refroidissement recommandé

** monté

Control Pad

Plage de températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Plage de températures de stockage	-40 à +60 °C
Degré de protection	IP54
Dimensions extérieures L x P x H	200 x 130 x 33 mm
Poids sans accessoires	0,89 kg
Autonomie de fonctionnement	15 à 24 h
Type de batterie	Li-ion
Tension nominale de la batterie	7,2 V
Capacité nominale de la batterie	6,2 Ah
Temps de charge typique de la batterie	5 h
Type de communication sans fil	Bluetooth (2,4 GHz)
Portée moyenne des communications sans fil	15 m
Type de communication filaire	USB
Type d'affichage	ÉCRAN LCD TFT
Taille de l'écran	5,7 "
Normes	CEI 60950-1, EN 62368-1 ; EN 300 328 v2.1.1 ; EN 300 330 v2.1.1 ; EN 301 489-1 v2.1.1 ; EN 301 489-3 v2.1.0 ; EN 301 489-17 v3.1.1

Caractéristiques techniques

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Câble d'alimentation	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Alimentation secteur triphasée 50/60 Hz		220 - 230 V ±10 %		220 - 230 V ±10 %
Alimentation secteur triphasée 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Puissance nominale	Facteur de charge 60 %	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	Facteur de charge 100 %	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tension à vide (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Fusible	220 - 230 V	63 A	-	63 A
	380 - 460 V	32 A	35 A	35 A
Courant de sortie	Facteur de charge 60 %	500 A	530 A	530 A
	Facteur de charge 100 %	400 A	440 A	440 A
Plage de réglage de courants et de tensions de soudage	MIG sous 220V	20 A / 14 V - 500 A / 55 V	-	20A/14V - 600A/46V
	MIG sous 380V	20 A / 14 V - 500 A / 55 V	20A/14V - 600A/55V	20A/14V - 600A/55V
Plage de réglage de courants et de tensions de soudage	MIG sous 220V	15 A / 20V - 500 A / 57 V	-	15A/20V - 600A/46V
	MMA sous 380V	15 A / 20V - 500 A / 57 V	15A/20V - 600A/55V	15A/20V - 600A/55V
Tension de soudage max.		57 V	55 V	55 V
Facteur de puissance à courant maximum	PF.	0,82 - 0,90	0,88 - 0,90	0,90
Rendement au courant max.	η	89 - 91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Plage de températures d'utilisation		-20 à +40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Plage de températures de stockage		-40 à +60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe CEM		A	A	A
Degré de protection		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensions extérieures L x P x H		921x348x795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Poids sans accessoires		95 kg	95 kg	95 kg
Groupe électrogène : puissance recommandée (min.)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Type de communication sans fil		2,4 GHz WiFi et Bluetooth	2,4 GHz WiFi et Bluetooth	2,4 GHz WiFi et Bluetooth
Type de communication filaire		Ethernet et USB	Ethernet et USB	Ethernet et USB
Normes		CEI 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder (dévidoir)

Courant de soudage, I2	Facteur de charge 40 %	600 A	Vitesse de dévidage du fil	0,5 - 25 m/mn
	Facteur de charge 60 %	530 A	Poids de la bobine de fil (max.)	20 kg
	Facteur de charge 100 %	440 A	Diamètre de la bobine de fil (max.)	300 mm
Connecteur de torches		Kemppi	Pression du gaz de protection (max.)	pmax 0,5 MPa
Dévidoir		4 galets, double moteur	Plage de températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Diamètre des galets d'alimentation		32 mm	Plage de températures de stockage	-40 à +60 °C
Fils d'apport	Fe	0,6 - 2,4 mm	Classe CEM	A
	Inox	0,6 - 2,4 mm	Degré de protection	IP23S
	MC / FC	0,8 - 2,4 mm	Dimensions extérieures L x P x H	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8 - 2,4 mm	Poids sans accessoires	11,2 kg
			Type de communication sans fil	Bluetooth (2,4 GHz)
			Normes	CEI 60974-5, 10



Références pour commander

Le X8 Power Source est livré avec un Control Pad, un jeu de roues X8 Wheel Set et un plateau rotatif pour dévidoir X8 Wire Feeder.

X8 Power Source sans logiciel

X8 Power Source 400	X8100400000
X8 Power Source 400 avec refroidisseur	X8100401000
X8 Power Source 500 avec refroidisseur	X8100501000
X8 Power Source 500 MV avec refroidisseur	X8100501100
X8 Power Source 600 avec refroidisseur	X8100601000
X8 Power Source 600 MV avec refroidisseur	X8100601100

X8 Power Source avec programmes et procédés de soudage, contient X8 Work Pack et WiseFusion (gratuit)

X8 Power Source 400, Custom	X8100400001
X8 Power Source 400 avec refroidisseur, Custom	X8100401001
X8 Power Source 400 MV, Custom	X8100400101
X8 Power Source 500 avec refroidisseur, Custom	X8100501001
X8 Power Source 500 MV avec refroidisseur, Custom	X8100501101

Wire Feeder (dévidoir)

X8 Wire Feeder (dévidoir)	X8200000002
Dévidoir X8 Wire Feeder avec réchauffeur de boîtier	X8200000001

* Contient GH 20 Support de pistolet

Mise à niveau X8 Power

Mise à niveau 500 pour X8 Power Source	X8550000
Mise à niveau 600 pour X8 Power Source	X8560000

Logiciels

WiseFusion	X8500000
WiseSteel	X8500001
WisePenetration+	X8500002
WiseRoot+	X8500003
WiseThin+	X8500004
X8 Work Pack	X8520000

Les programmes et packs de soudage sont disponibles dans le DataStore, via l'application Mobile Maintenance.

Pack Cloud WeldEye WP & PQ	68000010
----------------------------	----------

Accessoires et pièces détachées pour X8

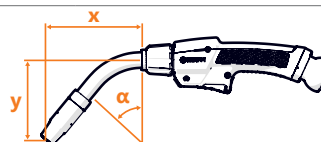
X8 Cooler (refroidisseur)	X8600000000	
X8 Wheel Set (jeu de roues)	X8701010000	
X8 Gas Cylinder Cart (chariot porte-bouteille)	X8701020000	
Plateau rotatif pour dévidoir Wire Feeder	X8702010000	
Plateau rotatif pour double dévidoir *	X8702020000	
Bras d'équilibrage du dévidoir Wire Feeder	X8702030000	
Crochet de suspension du dévidoir X8 Wire Feeder sur bras de support	X8702040000	
Porte-câbles X8 **	X8701030000	
Plateau porte-accessoires pour X8	X8701040000	
Control Pad	X8400110001	
Kit tambour de fil	5 m	W012757
Kit tambour de fil	10 m	W012758
Kit tambour de fil	20 m	W012759
Kit tambour de fil	27 m	W012760

* – Le plateau rotatif pour double dévidoir n'est pas compatible avec le bras d'équilibrage du dévidoir X8 Wire Feeder.

** – Montez le porte-câbles X8 à l'avant lorsqu'il est utilisé avec le chariot porte-bouteilles X8 Gas cylinder cart.

Références pour commander

Torches			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3,5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5,0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3,5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5,0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3,5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5,0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3,5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5,0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3,5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5,0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5,0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
Outil de montage d'anneau			SP012703



Câbles		
Câble de masse	5 m, 70 mm ²	6184711
Câble de masse	10 m, 70 mm ²	6184712
Faisceaux, refroidissement au gaz		
Faisceau 70-g	5 m	X8801700500
Faisceau 70-g	10 m	X8801701000
Faisceau 70-g	20 m	X8801702000
Faisceau 70-g	30 m	X8801703000
Faisceau 95-g	2 m	X8801950200
Faisceau 95-g	5 m	X8801950500
Faisceau 95-g	10 m	X8801951000
Faisceau 95-g	20 m	X8801952000
Faisceau 95-g	30 m	X8801953000
Faisceaux, refroidissement à l'eau		
Faisceau 70-w	5 m	X8800700500
Faisceau 70-w	10 m	X8800701000
Faisceau 70-w	20 m	X8800702000
Faisceau 70-w	30 m	X8800703000
Faisceau 95-w	2 m	X8800950200
Faisceau 95-w	5 m	X8800950500
Faisceau 95-w	10 m	X8800951000
Faisceau 95-w	20 m	X8800952000
Faisceau 95-w	30 m	X8800953000
Commandes à distance		
GXR80 Gun Remote With Display		GXR80

Codes de commande des consommables pour les torches et les dévidoirs : consulter la page du sélecteur de consommables

X8 SuperSnake

Une productivité optimale à votre portée



- Adapté aux fils d'apport en Fe/Ss/Al/FCW/MCW
- Modèles à refroidissement par eau de 10, 15, 20 et 25 m
- Réglage des paramètres avec le X8 Control Pad ou le X8 Gun Remote Control
- Prise en charge de tous les procédés spéciaux Kemppi Wise
- Structure de protection robuste incluse dans la version standard

Applications

- Ateliers de construction métallique lourde et mi-lourde
- Installation et utilisation sur site

Des rallonges extrêmes

Le **X8 SuperSnake** associe les avantages exceptionnels du dévidoir auxiliaire d'origine SuperSnake à la technologie moderne et au contrôle précis de l'arc du X8 MIG Welder. Proposé dans un modèle à refroidissement par eau prolongeant votre portée habituelle jusqu'à 25 mètres, le X8 SuperSnake garantit un dévidage fiable du fil sur la distance, une utilisation durable et une maintenance simplifiée.

Le dévidoir auxiliaire léger est facile à transporter là où vous en avez besoin. Ces caractéristiques permettent d'améliorer la productivité et la sécurité au travail en éliminant le transport manuel de dévidoirs lourds. Avec la connexion du Control Pad X8 au dévidoir auxiliaire, le soudeur accède à une interface utilisateur complète lui permettant de procéder à tous les ajustements de paramètres nécessaires, tout en restant à distance du système de soudage.

Le **X8 SuperSnake est compatible avec les dévidoirs X8 Wire Feeder et torches X8 MIG Gun**. La connexion se fait via les connecteurs de torche Kemppi, qui sont réputés pour leurs excellentes propriétés mécaniques et électriques, ainsi que leur mesure précise de la tension de l'arc. Une nouvelle technologie permet la prise en charge des procédés spéciaux Wise de Kemppi et garantit des caractéristiques d'arc optimales quelle que soit l'application de soudage.

Caractéristiques techniques

X8 SuperSnake

Capacité de charge à 40 °C	Facteur de charge 60 %	310 A
Dévidoir		GT02X, 2 galets
Vitesse de dévidage		0 à 25 m/min
Dimensions du corps du dévidoir L x P x H		777 x 142 x 142 mm
Fils d'apport recommandés, 15 m		Fe/Ss 1,0-1,6 mm
		Al 1,2-1,6 mm
		FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Diamètre du câble		50 mm ²
Tension d'alimentation		50 VCC
Indice de protection		IP 23S

Références pour commander

X8 SuperSnake à refroidissement par eau

GT02XW 10 m Fe	X8900501000
GT02XW 10 m Ss/Al	X8900501001
GT02XW 15 m Fe	X8900501500
GT02XW 15 m Ss/Al	X8900501501
GT02XW 20 m Fe	X8900502000
GT02XW 20 m Ss/Al	X8900502001
GT02XW 25 m Fe	X8900502500
GT02XW 25 m Ss/Al	X8900502501

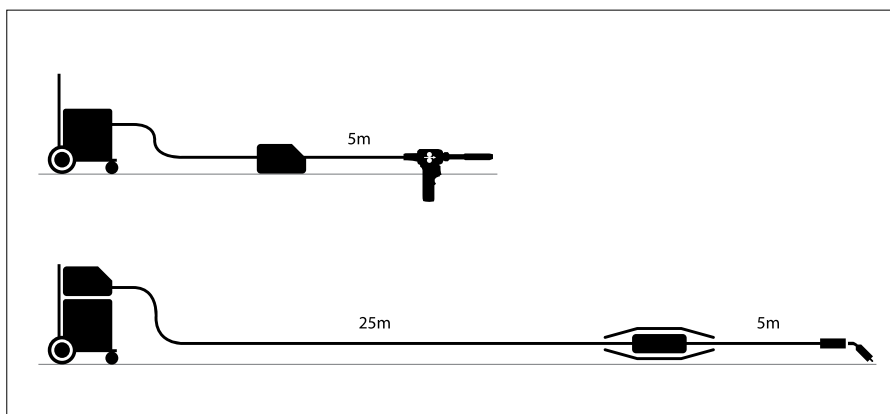
Tubes guide-fils

Fe/FeMc/FeFc, metalli	SP014826
Al/Ss, DL Chili	SP015060

Gaines pour X8 SuperSnake

Gaines spirales en acier Fe/FeMc/FeFc	Ø du métal d'apport (mm)	Référence de commande, 10 m	Référence de commande, 15 m	Référence de commande, 20 m	Référence de commande, 25 m
	1.0...1.6	W015509	W015511	W015513	W015515
Gaines DL Al / Ss	Ø du métal d'apport (mm)	Référence de commande, 10 m	Référence de commande, 15 m	Référence de commande, 20 m	Référence de commande, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1.0...1.6	W015510	W015512	W015514	W015516

Les pièces détachées de gaines spirales en acier et DL Chili sont équipées de connecteurs. Les deux extrémités sont bloquées dans le pack du câble/dévidoir auxiliaire.



Le X8 SuperSnake est équipé d'une version à deux galets du puissant dévidoir à verrouillage du X8 Wire Feeder. Les consommables sont interchangeables et associés à un code couleur pour vous garantir de toujours utiliser la combinaison appropriée.



Les réglages des paramètres se font en toute simplicité sur le grand écran clair du Control Pad X8.



L'utilisation d'un dévidoir auxiliaire léger constitue une option plus ergonomique que le transport de grands dévidoirs lourds ou le soudage avec des torches push/pull lourdes qui augmentent les tensions sur le poignet du soudeur.



La structure de protection et le socle sont inclus en standard pour une protection optimale même dans les conditions d'atelier les plus difficiles.

KSR

Rue Edouard Verdan 20
1400 Yverdon-les-Bains
www.ksrsoudage.ch

Tél. 024 447 44 00
Fax 024 447 44 05
office@ksrsoudage.ch